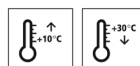


Tekninen tietolehti

StoPur IB 510

PUR-pinnoite, elastinen, sähköä johtava



Ominaisuudet

Ominaisuudet

- sähköstaattisuutta johtava (EN 1081, EN 61340-4-1)
- kestävä
- elastinen
- kävelyn ja ajoneuvoliikenteen rasittamille pinnoille

Ulkonäkö

- kiiltäväpintainen

Erikoisominaisuuksia/ huomautuksia

- herkkä kosteudelle kovettumisen aikana
- tuote täyttää EN 1504-2 mukaiset vaatimukset
- tuote täyttää EN 13813 mukaiset vaatimukset

Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Tartuntavetolujuus (28 vrk)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositeetti (23 °C:ssa)	EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa.s	seos
Shore D-kovuus	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Tiheys (seos 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm³	
Kulutuskestävyys Taber-laitteella	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , n.

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

Alusta

Vaatimukset

Vaatimukset betonialustalle:

Alustan pitää olla kuiva ja luja eikä siinä saa olla epäpuhtauksia tai tartuntaa haittaavia aineita. Heikot pintakerrokset ja sementtiliima on poistettava.

Kuiva korjausohjeen 2001-10 määrittämisen mukaisesti, kuitenkin betonilaadusta riippuen. Kosteuspitoisuus saa olla enintään 4 paino-% betonilaaduilla C30/37 asti ja enintään 3 paino-% betonilla C35/45, CM-mittauslaitteella mitattuna.

Valuafaltissa 75 % täyteaineesta pitää olla pinnalla.

Alustan lämpötila suurempi kuin +10 °C ja 3 °C yli kastepistelämpötilan. Vetolujuuden keskiarvo 1,5 N/mm²

Tekninen tietolehti

StoPur IB 510

Tartuntavetolujuuden alin arvo 1,0 N/mm²

Esikäsittely	Alustan esikäsittely: Alusta esikäsitellään sopivilla mekaanisilla menetelmillä esim. sinkopuhalluksella, jyrsimällä ja sen jälkeisellä sinkopuhalluksella tai hiekka- ja raepuhalluksella tai timanttihionnalla.		
Materiaalin käyttö			
Materiaalin käyttöedellytykset	Suhteellinen ilmankosteus ei saa pinnoitustöiden ja kovettumisvaiheen aikana olla > 70 %.		
Käyttölämpötila	Alin käyttölämpötila: +10 °C Ylin käyttölämpötila: +30 °C		
Materiaalin käyttöaika	+10 °C:ssa: n. 70 minuuttia +20 °C:ssa: n. 40 minuuttia +30 °C:ssa: n. 25 minuuttia Käsittelyaika: +10 °C:ssa: n. 24 h +20 °C:ssa: n. 16 h +30 °C:ssa: n. 12 h		
Sekoitussuhde	Komponentti A : komponentti B = 100,0 : 23,0 paino-osaa		
Materiaalin valmistelu	Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitussuhteessa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti: Komponentti A sekoitetaan ja sen jälkeen lisätään loput komponentista B. Sekoita huolellisesti hidaskierroksisella vispiläsekoittimella (enintään 300 krs/minuutti) kunnes seos on tasalaatuista ja juovatonta. Sekoita huolellisesti myös astian reunoista ja pohjasta, jotta kovetinsä jakautuu tasaisesti. Sekoitusaika min. 3 minuuttia. Kaada materiaali sekoittamisen jälkeen puhtaaseen astiaan ja sekoita vielä kerran huolellisesti. Ei saa levittää pakkausastiasta! Komponenttien lämpötilan on oltava sekoitettaessa vähintään +15 °C.		
Materiaalimenekki	Käyttötapa	Menekki n.	
	/mm kerrospaksuudella (ei täyteaineinen)	1,4	kg/m ²
Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin koostumuksesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.			
Menetelmäkuvaus	Staattista sähköä johtava pinnoite bitumipitoisilla alustoilla Pinnoitusedellytys valuasfalttilatitoille: (lujuusluokka väh. IC 40 standardin EN 13813 mukaisesti) 1. Alustan esikäsittely 2. Pohjustus StoPur IB 500 täyttämätön		

Tekninen tietolehti

StoPur IB 510

3. Tasointus (epätasaisuudet > 0,5 mm)
4. Johtimet (maadoitusliitäntä) StoDivers LB 100
5. Johtava kerros StoPox WL 110
6. Pintakerros StoPur IB 510 (täyttämätön)
7. Pinnoitus StoPur WV 210 tai StoPur KV (tarvittaessa)

Staattista sähköä johtava pinnoite sementtisideainesilla alustoilla

1. Alustan esikäsittely
2. Pohjustus StoPox GH 205
3. Tasointus (epätasaisuudet > 0,5 mm)
4. Johtimet (maadoitusliitäntä) StoDivers LB 100
5. Johtava kerros StoPox WL 110
6. Pintakerros StoPur IB 510 (täyttämätön)
7. Pinnoitus StoPur WV 210 tai StoPur KV (tarvittaessa)

Käyttötapa

Staattista sähköä johtava pinnoite bitumipitoisilla alustoilla
Pinnoitusedellytys valuasfalttilattioille: (lujuusluokka väh. IC 40 standardin EN 13813 mukaisesti)

1. Alustan esikäsittely
75 % täyteaineesta pitää olla pinnalla, tartuntavetolujuus 1,5 N/mm²
2. Pohjuste StoPur IB 500
StoPur IB 500 (täyttämätön) levitetään terävästi pinnassa olevan täyteainerakeen päälle.
Materiaalimenekki StoPur IB 500: n. 0,5-1,0 kg/m², alustan karkeudesta riippuen
3. Tasointus (epätasaisuudet > 0,5 mm)
StoPur IB 500 tarvittaessa n. 1:0,3 paino-osaa, täytetty kvartsihiekalla StoQuarz 0,1-0,5 mm
Materiaalimenekki StoPur IB 500 täytetty 0,1-0,5 mm, alustan karkeudesta riippuen: n. 0,8 - 1,5 kg/m²
4. Johtimet StoDivers LB (maadoitusliitäntä)
Itseliimautuvien johtimien liimaaminen esikäsiteltyyn alustaan. 100 m² alueelle vaaditaan yksi liitäntä maadoitussilmukkaan. Johtimen liitosten pitää limittyä 5 cm.

StoDivers LB 100 johtimien vapaat päät vedetään seinäpinnoille, liitetään maadoitusjohtoon tai suoraan maadoitusliitäntöihin.
Vaihtoehtoisesti liitäntä voidaan tehdä maadoitussilmukkaan StoDivers johdinsarjalla (LS).
Sähköasentaja määrittää maadoitusliitännöiden lukumäärän ja paikat. Vain sähköasentaja saa tehdä johtimien/johdinsarjojen liitännät maadoitukseen.
5. Johtava kerros StoPox WL 110
StoPox WL 110, n. 10 % vedellä ohennettuna, levitetään nailontelalla (nukan pituus 13 - 14 mm, esim. Sto-Lakkatela Nylon RS 13).
Materiaalimenekki: n. 0,12-0,15 kg/m²

Asennetun johtavan kerroksen toiminnallisuus pitää tarkastaa ennen seuraavan

Tekninen tietolehti

StoPur IB 510

pintakerroksen levittämistä vuotovastuksen mittauksella.

Purkausvastus ei saa ylittää 50 kilo-ohmia.

Odotusaika seuraavan polyuretaanipinnoitteen levittämiseen väh. 24 tuntia.

6. Pintakerros StoPur IB 510, sähköstaattisuutta johtava (täyttämätön)
Huolellisesti sekoitettu ja uuteen astiaan kaadettu materiaali StoPur IB 510
levitetään hammaslastalla (hammastus 48 tai 95, Sto-Työkaluluettelo) ja ilmataan
piikkitelalla ristikkäisvedoin.
Materiaalimenekki: n. 2,0 kg/m²

7. Pinnoitus StoPur WV 210 tai StoPur KV (tarvittaessa)
Materiaali levitetään tasaisesti ristikkäisvedoin mikrokuitutelalla.
Materiaalimenekki: n. 0,15-0,2 kg/m², alustan ja värisävyyn mukaan

Huomioitavaa: Käsittelyn aikana on vältettävä suoraa auringonvaloa, liian korkeita
lämpötiloja ja vetoa.

Staattista sähköä johtava pinnoite sementtiseideainesilla alustoilla

1. Alustan esikäsittely

2. Pohjustus StoPox GH 205

StoPox GH 205 levitetään alustaan reilusti kumilastalla siten, että alustan huokokset
täyttyvät kokonaan, ja sen jälkeen telataan harjataan tasaiseksi.
Vältä lammikoiden muodostumista.

Jos jatkokäsittelyä ei tehdä 48 tunnin sisällä StoPox GH 205:llä, tuore pohjuste
pitää sirottaa kvartsihiekillä StoQuarz 0,1-0,5 mm (rae rakeen viereen).
Materiaalimenekki StoPox GH 205: n. 0,3-0,5 kg/m², alustan epätasaisuudesta
riippuen Materiaalimenekki StoQuarz 0,1-0,5 mm: n. 0,5-1,0 kg/m²
Kun on olemassa vaara alustasta nousevasta kosteudesta, StoPox GH 205 ja Sto
Zuschlag KS (täyttöaste 1 : 2 paino-osaa) pitää levittää 24 tunnin sisällä.
Materiaalimenekki StoPox GH 205: n. 0,6 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus
Materiaalimenekki StoZuschlag KS: n. 1,2 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus
Kerrospaksuus: tiivis väh. 1,5 mm

3. Tasoitus (epätasaisuudet > 0,5 mm) StoPox GH 205

Tasoitteen levitys, koostumus StoPox GH 205 ja kvartsihiekkä StoQuarz 0,1 - 0,5
mm tai StoQuarz 0,01 mm (täyttöaste 1:1,5 paino-osuuksien mukaan).
Materiaalimenekki StoPox GH 205: n. 0,7 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus
Materiaalimenekki StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: n. 0,5 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus
Materiaalimenekki StoQuarz 0,01 mm: n. 0,5 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus

4. Johtimet StoDivers LB 100 (maadoitusliitانت)

Itseliimautuvien johtimien liimaaminen esivalmisteltuun alustaan. 100 m² alueelle
vaaditaan yksi liitانت maadoitussilmukkaan. Johtimen liitoskohdat pitää limittää 5
cm.

StoDivers LB 100 kuparijohtimien vapaat päät asennetaan pystysuoraan
seinäpinnoille ja liitetään maadoitussilmukkaan tai suoraan maadoitusliitانتään.

Tekninen tietolehti

StoPur IB 510

Liitäntä maadoitussilmukkaan voidaan vaihtoehtoisesti tehdä StoDivers LS johdinsarjalla.

Sähköasentaja määrittää maadoituspisteiden lukumäärän ja paikat. Vain sähköasentaja saa tehdä johtimien/johdinsarjojen liitännät maadoitukseen.

5. Johtava kerros StoPox WL 110

StoPox WL 110, n. 10 % vedellä ohennettuna, levitetään nailontelalla (nukan pituus 13 - 14 mm, esim. Sto-Lakkatela Nylon RS 13).

Materiaalimenekki: n. 0,12-0,15 kg/m²

Asennetun johtavan kerroksen toiminnallisuus pitää tarkastaa ennen seuraavan pintakerroksen levittämistä vuotovastuksen mittauksella.

Purkausvastus ei saa ylittää 50 kilo-ohmia.

Odotusaika seuraavan polyuretaanipinnoitteen levittämiseen väh. 24 tuntia.

6. Pintakerros StoPur IB 510 sähköstaattisuutta johtava (täyttämätön)

Huolellisesti sekoitettu ja uuteen astiaan kaadettu materiaali StoPur IB 510 levitetään hammaslastalla (hammastus 48 tai 95, Sto-Työkaluluettelo) ja ilmataan piikkitelalla ristikkäisvedoin.

Materiaalimenekki: n. 2,0 kg/m²

7. Pinnoitus StoPur WV 210 tai StoPur KV (tarvittaessa)

Materiaali levitetään tasaisesti ristikkäisvedoin mikrokuitutelalla.

Materiaalimenekki: n. 0,15-0,2 kg/m², alustan ja värisävyyn mukaan

Huomioitavaa:

Käsittelyn aikana on vältettävä suoraa auringonvaloa, liian korkeita lämpötiloja ja vetoisuutta.

Materiaalimenekkiä 2,5 kg/m² StoPur IB 510 ei saa ylittää, koska silloin ei voida enää taata vaadittua staattisen sähkönsäilyvyyttä.

Kuitukasaumien välttämiseksi materiaali pitää levittää hammaslastalla harvalla hammastuksella (esim. hammastus 48 tai 95) ja ilmata sen jälkeen piikkitelalla. Sähkönjohtavuuden varmistavat kuidut ovat näkyvissä, ne eivät ole ulkonäköhaitta. StoPur IB 510 saattaa kellastua UV-säteilyn vaikutuksesta. Tämä koskee erityisesti vaaleita värisävyjä. Korjaukset ja liitokset olemassa oleviin pintoihin ovat sen vuoksi havaittavissa.

Sopivalla viimeistelypinnoitteella voidaan parantaa UV-kestävyyttä.

Polyuretaania käsiteltäessä pitää kiinnittää huomiota siihen, että materiaali ei joudu levityksen ja kovettumisvaiheen aikana kosketuksiin veden kanssa, koska se aiheuttaa reaktiokuplimista (vaahdon muodostumista).

Työvälineiden puhdistaminen

Puhdista heti käytön jälkeen StoDivers EV 100:lla.

Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta

CE-merkinnässä ilmoitettu kulumisluokka koskee sileää, ei siroteltua pintaa. Yleisiä käsittelyohjeita osoitteessa www.stocretec.de sekä uusimman ohjekirjan liitteestä "Tekniset tietolehdet".

Toimitus

Värisävy

Paljon väri vaihtoehtoja, RAL - väri viuhka

Tekninen tietolehti

StoPur IB 510

	Tuotenumero	Merkintä	Pakkaus
	09349/002	StoPur IB 510 set sävytetty	30 kg set
Varastointi			
Varastointiolosuhteet	Varastointi kuivassa, ei saa jäätyä, suojattava suoralta auringonvalolta.		
Varastointiaika	Alkuperäisessä pakkauksessa päivämäärään ... (katso pakkaus).		
Merkintä			
Tuoteryhmä	Pinnoitus		
Turvallisuus	Tämä tuote on merkitty voimassa olevan EU-asetuksen mukaisesti. Saat ensitilauksen yhteydessä EU-käyttöturvallisuustiedotteen. Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi.		
Lisätietoja			
Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus. Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa. Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä www.sto.fi .			

Sto Finexter Oy
Suokallionkuja 8 G
FI - 01740 VANTAA
Puhelin: 0201 104 728
E-mail: asiakaspalvelu@sto.com
www.sto.fi