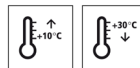


Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

Vesiohenteinen, sähköä johtava, vähäpäästöinen
EP-pinnoite



Ominaisuudet

Käyttö

- sisäkäyttöön
- lattiapinnoilla
- mineraalisille alustoille kuten betoni ja sementti
- magnesium- ja kalsiumsulfaattilatioilla
- vanhoilla ja uusilla sähköä johtavilla epoksihartsipinnoitteilla
- sähköstaattisuutta johtava pinnoite keskikovalle rasiitukselle altistuvilla lattioilla
- StoFloor Cleanroom -järjestelmän 7 osana

Ominaisuudet

- erittäin hyvä tartunta alustaan
- sähköstaattisuutta johtava (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- suhteellinen kosteus vaikuttaa vain vähän johtavuuteen
- VOC-vähäpäästöinen
- hieman strukturoitu pinta

Ulkonäkö

- kiiltäväpintainen

Erikoisominaisuuksia/ huomautuksia

- tuote täyttää EN 1504-2 mukaiset vaatimukset

Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Tartuntavetolujuus (28 vrk)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositeetti (23 °C:ssa)	EN ISO 3219	3.000 - 4.600 mPa.s	ohentamaton seos
Tiheys (seos 23 °C)	EN ISO 2811	1,34 - 1,43 g/cm ³	
Kulutuskestävyys Taber-laitteella	EN ISO 5470-1	< 70 mg	CS 10/1000U/1000g
Vesihöyryn läpäisy luokka	EN ISO 7783	luokka II (keskinkertainen)	Luokitus DIN EN 1504-2 mukaisesti

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

Alusta

Vaatimukset

Vaatimukset betonialustalle:
Alustan pitää olla kuiva ja luja eikä siinä saa olla epäpuhtauksia tai tartuntaa haittaavia aineita.
Heikot pintakerrokset ja sementtiliima on poistettava.

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

Kuiva korjausohjeen 2001-10 määrittöksen mukaisesti, kuitenkin betonilaadusta riippuen.

Kosteuspitoisuus saa olla enintään 4 paino-% betonilaaduilla C30/37 asti ja enintään 3 paino-% betonilla C35/45, CM-mittauslaitteella mitattuna.

Alustan lämpötila suurempi kuin +10 °C ja 3 °C yli kastepistelämpötilan.

Vetolujuuden keskiarvo 1,5 N/mm²

Tartuntavetolujuuden alin arvo 1,0 N/mm²

Esikäsittely

Alustan esikäsittely:

Alusta esikäsitellään sopivilla mekaanisilla menetelmillä esim. sinkopuhalluksella, jyrsimällä ja sen jälkeisellä sinkopuhalluksella tai hiekka- ja raepuhalluksella tai timanttihionnalla.

Materiaalin käyttö

Käyttölämpötila

Alin käyttölämpötila: +10 °C

Ylin käyttölämpötila: +30 °C

Korkein sallittu suhteellinen ilmankosteus 85 %

Materiaalin käyttöaika

+10 °C:ssa: n. 180 minuuttia

+20 °C:ssa: n. 90 minuuttia

+30 °C:ssa: n. 60 minuuttia

Sekoitussuhde

Komponentti A : komponentti B = 100,0 : 20,0 paino-osaa

Materiaalin valmistelu

Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitussuhteessa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti:

Komponentti A sekoitetaan ja sen jälkeen lisätään loput komponentista B.

Sekoita huolellisesti hidaskierroksella vispiläsekoittimella (enintään 300 krs/minuutti) kunnes seos on tasalaatuista ja juovatonta. Sekoita huolellisesti myös astian reunoista ja pohjasta, jotta kovetinsosa jakautuu tasaisesti.

Sekoitus aika vähintään 3 minuuttia.

Kaada materiaali sekoittamisen jälkeen puhtaaseen astiaan ja sekoita vielä kerran huolellisesti.

Ei saa levittää pakkausastiasta!

Komponenttien lämpötilan on oltava sekoitettaessa vähintään +15 °C.

Materiaalimenekki

Käyttötapa

Menekki n.

pinnoituksena

0,2 - 0,3

kg/m²

Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin koostumuksesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.

Menetelmäkuvaus

Mineraalisten alustojen pinnoitus

1. Alustan esikäsittely

2. Pohjustus StoPox WL 113

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

	3. StoDivers LS 4. Pinnoitus StoPox WL 113 (1 – 2 käsittelykertaa) Sähköä johtavien epoksihartsipinnoitteiden pinnoitus 1. Alustan esikäsittely 2. Pinnoitus StoPox WL 113 (1 – 2 käsittelykertaa)
Käyttötapa	Mineraalisten alustojen pinnoitus 1. Alustan esikäsittely 2. Pohjustus StoPox WL 113 StoPox WL 113 voidaan alustasta ja käsittelyolosuhteista riippuen ohentaa enintään 20 %:lla vettä. Materiaalimenekki: n. 0,15 - 0,25 kg/m² (ohentamattomana) 3. StoDivers LS asennusohjeiden mukaisesti 4. Pinnoitus Levitys käsin: StoPox WL 113 voidaan ohentaa enintään 15 %:lla vettä. Materiaali levitetään kumilastalla ja telataan sen jälkeen nailontelalla (Sto-Lakkatela, nailon RS 13 tai Sto-Tela suurille pinnoille, nailon RS 13, Sto-työkaluluettelo) tasaiseksi. Materiaali pitää levittää tasaisesti. Astiassa tulee käyttää ritilää. Materiaalimenekki: n. 0,2 - 0,3 kg/m² (ohentamattomana) Suurpaineruiskulla levitettäessä materiaalimenekki kasvaa n. 10 - 20 %:lla. Suurpaineruiskulla: Seuraavia vaatimuksia pitää noudattaa, kun materiaali ruiskutetaan suurpaineruiskulla: Koneen paine: väh. 150 bar Suuttimen koko: 0,023" - 0,043" (0,584 mm - 1,092 mm), esim. suutin 52300, 61700 tai 62500 Graco Tuotto: väh. 3,8 l/min Ruiskutuslaite: esim. Graco TexSpray Mark V Huomautus: Värisävystä ja alustasta riippuen voidaan tarvita 1 - 2 käsittelykertaa tasalaatuisen pinnan aikaansaamiseksi. Huomioitavaa: Käsittelyn aikana on vältettävä suoraa auringonvaloa, liian korkeita lämpötiloja ja vetoa. Sähköä johtavien epoksihartsipinnoitteiden pinnoitus 1. Alustan esikäsittely 2. Pinnoitus

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

Levitys käsin:

StoPox WL 113 voidaan ohentaa enintään 15 %:lla vettä. Materiaali levitetään kumilastalla ja telataan sen jälkeen nailontelalla (Sto-Lakkatela, nailon RS 13 tai Sto-Tela suurille pinnoille, nailon RS 13, Sto-työkaluluettelo) tasaiseksi.

Materiaali pitää levittää tasaisesti. Astiassa tulee käyttää ritilää.

Materiaalimenekki: n. 0,2 - 0,3 kg/m² (ohentamattomana)

Suurpaineruiskulla:

Seuraavia vaatimuksia pitää noudattaa, kun materiaali ruiskutetaan suurpaineruiskulla:

Koneen paine: väh. 150 bar

Suuttimen koko: 0,023" - 0,043" (0,584 mm - 1,092 mm), esim. suutin 52300, 61700 tai 62500 Graco

Tuotto: väh. 3,8 l/min

Ruiskutuslaite: esim. Graco TexSpray Mark V

Suurpaineruiskulla levitettäessä materiaalimenekki kasvaa n. 10 - 20 %:lla.

Huomautus: Värisävystä ja alustasta riippuen voidaan tarvita 1 - 2 käsittelykertaa tasalaatuisen pinnan aikaansaamiseksi.

Huomautus:

Henkilönsuojausvaatimuksissa VDE 0100-410 mukaan on noudatettava viimeisimmän StoCretec-esitteen pinnoiterakenteita staattista sähköä johtavista lattiapinnoitejärjestelmistä. Kun lattiaa rasitetaan toimistotuoleilla, ne pitää varustaa rullilla tyyppi "W", DIN EN 12529 mukaisesti. Huomioitavaa: Käsittelyn aikana on vältettävä suoraa auringonvaloa, liian korkeita lämpötiloja ja vetoa. Johtavuuden varmistamisessa käytetyt täyteaineet aiheuttavat sen, että telan jättämät korkeuserot ristikkäisvedoilla telattaessa voivat jäädä näkyviin. Tasalaatuisen pinnan saavuttamiseksi suositellaan suurpaineruiskutusta.

Vaaditut työsuojelutoimenpiteet pitää ottaa huomioon.

Kerrospaksuus pinnoitteissa on tavallisesti < 0,5 mm ja pienenee mekaanisen kulumisen vuoksi. Tämä tulee huomioida toivottua käyttöikää haluttaessa.

Vesiohenteisia pinnoitejärjestelmiä käsiteltäessä on huolehdittava riittävästä ilmanvaihdesta. Vetoa pitää kuitenkin välttää. Materiaalin erilaiset työstötavat, liian korkea ilmankosteus ja liian matalat lämpötilat (< +10 °C) voivat aiheuttaa optisia eroja, esim. kiiltoaste-eroja.

Telausjälkiä ei voi kokonaan välttää pinnoitteessa, koska materiaali levitetään käsin telaamalla.

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

Kuivuminen, kovettuminen, viimeistelyaika	+10 °C:ssa: n. 24 h
	+20 °C:ssa: n. 16 h
	+30 °C:ssa: n. 12 h

Työvälineiden puhdistaminen	Pestävä heti käytön jälkeen vedellä, sitoutunut materiaali voidaan poistaa vain mekaanisesti.
------------------------------------	---

Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta	Yleisiä käsittelyohjeita osoitteessa www.stocretec.de sekä uusimman ohjekirjan liitteestä "Tekniset tietolehdet".
---	---

Toimitus

Värisävy	Rajoitettu värisävyvalikoima, RAL-värivihka ja StoColor System, n. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 ja n. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005
-----------------	--

Pakkaus	Astia ja purkki
----------------	-----------------

Tuotenumero	Merkintä	Pakkaus
04910/003	StoPox WL 113 V1 set säilytetty	12 kg set

Varastointi

Varastointiolosuhteet	Varastointi kuivassa, ei saa jäättyä, suojattava suoralta auringonvalolta.
------------------------------	--

Varastointiaika	Alkuperäisessä pakkauksessa päivämäärään ... (katso pakkaus).
------------------------	---

Merkintä

Tuoteryhmä	Pinnoite
-------------------	----------

Turvallisuus	Tämä tuote on merkitty voimassa olevan EU-asetuksen mukaisesti. Saat ensitilauksen yhteydessä EU-käyttöturvallisuustiedotteen. Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi. Epoksihartsien käsittely: "Käytännön ohjeet epoksihartsien käsittelylle", sekä testausraportti: "Testausraportti kahdeksan kemikaaleilta suojaavien käsineiden suojausvaikutuksesta EP-pinnoitteilta", Käsineet: "Käsineet liuotteettomien epoksihartsien käsittelyyn" sekä Suojakäsineet: "Suojakäsineiden oikea käyttö" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/
---------------------	--

Julkaisija:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Puh. (+49) 30 85781-0, faksi (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Toimintaohjeita rakennustyömaan suunnitteluun: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

Julkaisija:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Puh. (+49) 231 9071-0, faksi (+49) 231 9071-2454,

Sähköposti: poststelle@baua.bund.de, kotisivu: www.baua.de

Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus.

Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa.

Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä www.sto.fi.

Sto Finexter Oy
Suokallionkuja 8 G
FI - 01740 VANTAA
Puhelin: 0201 104 728
E-mail: asiakaspalvelu@sto.com
www.sto.fi