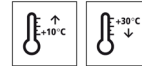


# Tekninen tietolehti

## StoPox WL 110

Sähköä johtava EP-kerros, vettähyklivä, vähäpäästöinen



### Ominaisuudet

#### Käyttö

- sisäkäyttöön
- ulkokäyttöön
- kuivilla, sementtiseideaineisilla alustoilla, esim. betoni, oikaisulaasti
- magnesium- ja kalsiumsulfaattilattioilla
- johtava välikerros sähköä johtavan viimeistelypinnoitteen alla

#### Ominaisuudet

- erittäin hyvä tartunta alustaan
- sitoutuu erittäin hyvin seuraaviin välipinnoitteisiin ja viimeistelypinnoitteisiin
- vesiohenteinen
- kovettuu nopeasti huonelämpötilassa
- erinomainen sähköjohtavuus vaakatasossa
- vähäinen VOC-pitoisuus

### Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Tartuntavetolujuus (28 vrk)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tiheys (seos 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,40 g/cm <sup>3</sup>	

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

### Alusta

#### Vaatimukset

Yleistä:  
 - Kuiva, kestävä  
 - Ei epäpuhtauksia tai tartuntaa haittaavia aineita  
 - Heikot kerrokset poistetaan.  
 - Poista pinnalle kertyneet betonin hienot ainesosat.

Kuiva alusta:  
 - Puristuslujuusluokasta riippuen  
 - Kuiva korjausohjeen DAfStb, painoksen 2001-10 määritelmän mukaisesti

Alustan lämpötila: vähintään +8 °C, 3 °C kastepisteen yläpuolella  
 Tartuntavetolujuus, keskiarvo: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Tartuntavetolujuus, alin arvo: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Oikaisulaasti:  
 - Ammattihenkilöstön on arvioitava magnesium- ja kalsiumsulfaattilattioiden kunto.

# Tekninen tietolehti

## StoPox WL 110

### Esikäsitteleminen

1. Kaikki mainitut alustat on esikäsiteltävä mekaanisilla menetelmillä, katso "Alusta, vaatimukset".

Esimerkki:

- Sinkopuhallus
- Jyrsintä, sen jälkeen sinkopuhallus
- Puhallus kovalla puhallusmateriaalilla

### Materiaalin käyttö

#### Käyttölämpötila

Käyttölämpötila:  
Alin lämpötila: +10 °C  
Ylin lämpötila: +30 °C

Suhteellinen ilmankosteus:  
Enintään: 75 %

#### Materiaalin käyttöaika

+12 °C:ssa: n. 120 minuuttia  
+20 °C:ssa: n. 60 minuuttia  
+30 °C:ssa: n. 45 minuuttia

#### Sekoitusuhde

Komponentti A : Komponentti B  
A : B  
100,0 : 20,0 paino-osaa

#### Materiaalin valmistelu

Huomioitavaa:

- Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitusuhdeasteissa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti.
- Noudata kohdassa "Materiaalin valmistelu" kuvattua toimintavaiheiden järjestystä.
- Materiaalin lämpötila on +15–+25 °C.
- Kaikkien komponenttien lämpötila on +15–+25 °C.

Sekoitusajaksi:

- Sekoitusaajan pituus määräytyy materiaalin lämpötilan ja ympäristön lämpötilan perusteella.
- Jokaista pakkausta sekoitetaan yhtä kauan.

Liian pitkän tai liian lyhyen sekoitusajan mahdollisia seurauksia:

- Jos tuotetta sekoitetaan liian kauan, materiaalin käyttöaika lyhenee.

Materiaalin valmistelu:

1. Sekoita komponentti A.
2. Lisää komponentti B kokonaan.
3. Sekoita komponentteja niin kauan, kunnes kovetin on jakautunut hyvin, seos on tasalaatuinen ja tuloksena on juovaton massa.  
Sekoitin: hitaasti pyörivä sekoitin, maks. 300 r/min  
Sekoitusajaksi: vähintään 3 minuuttia
4. Varmista, että sekoitin sekoittaa materiaalin myös sekoitusastian pohjasta ja reunoilta. Kovettimen on oltava tasaisesti jakautunut.
5. Kaada seos puhtaaseen astiaan. Sekoita komponentit vielä uudelleen.

# Tekninen tietolehti

## StoPox WL 110

Materiaalimenekki	Käyttötapa	Menekki n.
	johtavana välipinnoitteena	0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup>
Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin koostumuksesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.		
<b>Menetelmäkuvaus</b>	<p>A: Johtava välikerros sähköstaattisuutta johtavien, vesiohenteisten StoCretec pinnoitteiden alla, vesihöyryn diffuusioläpäisevä.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alustan esikäsitely.</li> <li>2. Pohjustus: StoPox WG 100</li> <li>3. Tasoitteen levittäminen: StoPox WG 100</li> <li>4. Itseliimautuva johdin: StoDivers LB 100</li> <li>5. Sähköä johtavan kerroksen levitys: StoPox WL 110</li> <li>6. Viimeistelypinnoitteen käyttö: StoPox WB 113, StoPox WB 110</li> <li>7. Tarvittaessa pinnoitetaan: StoPox WL 113</li> </ol> <p>B: Johtava välikerros sähköstaattisuutta johtavien, liuotinaineettomien StoCretec pinnoitteiden alla</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alustan esikäsitely.</li> <li>2. Pohjustus: StoPox GH 205</li> <li>3. Tasoitteen levittäminen: StoPox GH 205</li> <li>4. Itseliimautuva johdin: StoDivers LB 100</li> <li>5. Sähköä johtavan kerroksen levitys: StoPox WL 110</li> <li>6. Viimeistelypinnoitteen käyttö: StoPox KU 411, StoPox KU 611, StoPox KU 613, StoPox KU 615, StoPur IB 510</li> <li>7. Tarvittaessa pinnoitetaan: StoPur KV, StoPur WV 210, StoPox WL 113</li> </ol>	
<b>Käyttötapa</b>	<p>A: Johtava välikerros sähköstaattisuutta johtavien, vesiohenteisten StoCretec pinnoitteiden alla, vesihöyryn diffuusioläpäisevä.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alusta esikäsitellään.</li> <li>2. Pohjustus: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox WG 100</li> <li>- Ohennetaan n. 10 %:lla vettä.</li> <li>- Tuote levitetään. Työkalu: kumilasta</li> <li>- Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti. Työkalu: lyhytnukkainen tela</li> <li>- Materiaalimenekki: n. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, alustan karheudesta riippuen</li> </ul> </li> <li>3. Tarvittaessa levitetään tasoite: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox WG 100</li> <li>- tuotteen täyttö: 1:0,5-1:0,8 paino-osaa, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1-0,5 mm</li> <li>Tuote levitetään. Työkalu: kumilasta, hammastus 5 mm</li> <li>- Materiaali vedetään terävästi. Työkalu: tasoitelasta</li> <li>- Materiaalimenekki StoPox WG 100 mm:n kerrospaksuutta kohden: n. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- Sekoitettun materiaalin menekki mm:n kerrospaksuutta kohden: n. 1,5 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- Huomautus: Tuotetta ei saa ohentaa.</li> <li>- Pinnan karkeuden ollessa &gt; 0,5 mm levitetään tasoite.</li> </ul> </li> </ol>	

## Tekninen tietolehti

---

### StoPox WL 110

#### 4. Itseliimautuva johdin:

- StoDivers LB 100
  - Tuote liimataan esikäsitelyyn alustaan.
  - Vapaat päät vedetään pystysuoraan seinää pitkin ylös ja liitetään maadoitukseen.
  - Johtimen liitoskohdat limitetään 5 cm.
  - Tarvittaessa: Liitäntä maadoitukseen voidaan tehdä myös johdinsarjalla. Tuote: StoDivers LS
- Huomautus:
- 100 m<sup>2</sup> alueelle vaaditaan yksi liitäntä maadoitussilmukkaan.
  - Sähköasentaja määrittää maadoituspisteiden lukumäärän ja paikat.
  - Vain sähköasentaja saa tehdä johtimien tai johdinsarjojen liitännät maadoitukseen.

#### 5. Sähköä johtavan kerroksen levitys:

- StoPox WL 110
  - Ohennetaan n. 10 %:lla vettä.
  - Tuote levitetään tasaisesti. Työkalu: lyhytnukkainen tela
  - Materiaalimenekki: n. 0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup>
- Huomautus:
- Maadoitusvastus on tarkastettava ennen pintakerroksen levittämistä. Siten voidaan varmistaa sähköä johtavan kerroksen toiminnallisuus.
  - Maadoitusvastus: StoPox WL 110 enintään 50 kilo-ohmia

#### 6. Viimeistelypinnoitteen käyttö:

- StoPox WB 113, StoPox WB 110
- Materiaalin käyttötiedot on kuvattu käytettävän pinnoitteen teknisessä tietolehdessä.

#### 7. Tarvittaessa pinnoitetaan:

- StoPox WL 113

---

B: Johtava välikerros sähköstaattisuutta johtavien, liuotinaineettomien StoCretec pinnoitteiden alla

#### 1. Alusta esikäsitellään.

#### 2. Pohjustus:

- StoPox GH 205
- Tuotetta levitetään runsaasti siten, että ei synny huokosia. Työkalut: kumilasta
- Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti. Työkalut: lyhytnukkainen tela
- Materiaalimenekki: n. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, alustan karheudesta riippuen
- Huomautus: Lammikoiden muodostumista pitää välttää.

#### 3. Tarvittaessa levitetään tasoite:

- StoPox GH 205
- Tuotteen täyttö: 1:1 - 1:3 paino-osaa, StoPox GH 205: Sto Zuschlag KS tai StoQuarz 0,1-0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- Materiaalimenekki StoPox GH 205 per mm:n kerrospaksuus: n. 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>
- Materiaalimenekki Sto Zuschlag KS, StoQuarz mm:n kerrospaksuudella: n. 0,4-1,5 kg/m<sup>2</sup>

## Tekninen tietolehti

### StoPox WL 110

- Materiaalimenekki: n. 1,8 kg/m<sup>2</sup> per mm kerrospaksuus (täyteaineinen)
- Huomautus: Pinnan karkeuden ollessa > 0,5 mm levitetään tasoite.

#### 4. Itseliimautuva johdin:

- StoDivers LB 100
  - Tuote liimataan esikäsiteltyyn alustaan.
  - Vapaat päät vedetään pystysuoraan seinää pitkin ylös ja liitetään maadoitukseen.
  - Johtimen liitoskohdat limitetään 5 cm.
  - Tarvittaessa: Liitäntä maadoitukseen voidaan tehdä myös johdinsarjalla. Tuote: StoDivers LS
- Huomautus:
- 100 m<sup>2</sup> alueelle vaaditaan yksi liitäntä maadoitussilmukkaan.
  - Sähköasentaja määrittää maadoituspisteiden lukumäärän ja paikat.
  - Vain sähköasentaja saa tehdä johtimien tai johdinsarjojen liitännät maadoitukseen.

#### 5. Sähköä johtavan kerroksen levitys:

- StoPox WL 110
- Ohennetaan n. 10 %:lla vettä.
- Tuote levitetään tasaisesti. Työkalu: lyhytnukkainen tela
- Materiaalimenekki: n. 0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup>

#### Huomautus:

- Maadoitusvastus on tarkastettava ennen pintakerroksen levittämistä. Siten voidaan varmistaa sähköä johtavan kerroksen toiminnallisuus.
- Maadoitusvastus: StoPox WL 110 enintään 50 kilo-ohmia

#### 6. Viimeistelypinnoitteen käyttö:

- StoPox KU 411, StoPox KU 611, StoPox KU 613, StoPox KU 615, StoPur IB 510
- Materiaalin käyttötiedot on kuvattu käytettävän pinnoitteen teknisessä tietolehdessä.
- Huomautus: Varmista, että johtava kerros ei ole likaantunut ennen pinnoitusta.

#### 7. Tarvittaessa pinnoitetaan:

- StoPur KV, StoPur WV 210, StoPox WL 113

#### Huomautus:

#### Vesiohenteisten pinnoitusjärjestelmien käyttö:

- Riittävä ilmanvaihto on varmistettava. Vetoisuutta on vältettävä.
- Materiaalin erilaiset työstötavat, liian korkea ilmankosteus ja liian matalat lämpötilat voivat aiheuttaa optisia eroja, esim. kiiltoaste-eroja.

---

**Kuivuminen, kovettuminen,  
viimeistelyaika****Käsittelyaika:**

- +12 °C:ssa: n. 24 h
- +20 °C:ssa: n. 18 h
- +30 °C:ssa: n. 14 h

---

**Työvälineiden puhdistaminen**

Puhdista heti käytön jälkeen vedellä.

---

## Tekninen tietolehti

# StoPox WL 110

**Ohjeet, suositukset,  
erityistietoja, muuta**

Noudata yleisiä käsittelyohjeita:  
- katso [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), Produkte  
- katso tekninen ohjekirja, liite

Suoritustasoilmoitus, CE-merkintä:  
- Suoritustasoilmoitus: katso [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

Toimitus			
Värisävy	Musta		
Pakkaus	Astia ja purkki		
	Tuotenumero	Merkintä	Pakkaus
	01784/004	StoPox WL 110 set	12 kg set
Varastointi			
Varastointiolosuhteet	Varastointi kuivassa, ei saa jäätyä. Suojattava suoralta auringonvalolta.		
Varastointiaika	Paras laatu avaamattomassa alkuperäispakkauksessa taataan viimeiseen käyttöpäivään asti. Pakkauksessa oleva eränumero ilmoittaa säilyvyysajan. Eränumeron selitys: numero 1 = vuoden loppunumero, numerot 2 + 3 = kalenteriviikko, esimerkki: 6450013223 - säilyvyysaika kalenteriviikon 45 loppuun vuonna 2026 Katso tuotteen pakkaus		
Merkintä			
Tuoteryhmä	Vesiohenteinen lakka		
Turvallisuus	<p>Tämä tuote on merkitty voimassa olevan EU-asetuksen mukaisesti. Noudata käyttöturvallisuustiedotetta! Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi. Epoksihartsien käsittely: "Käytännön ohjeet epoksihartsien käsittelylle", sekä testausraportti: "Testausraportti kahdeksan kemikaaleilta suojaavien käsineiden suojausvaikutuksesta EP-pinnoitteilta", Käsineet: "Käsineet liuotteettomien epoksihartsien käsittelyyn" sekä Suojakäsineet: "Suojakäsineiden oikea käyttö" <a href="https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/">https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/</a></p> <p>Julkaisija: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Puh. (+49) 30 85781-0, faksi (+49) 800 6686688-37400, <a href="http://www.bgbau.de">www.bgbau.de</a></p> <p>Toimintaohjeita rakennustyömaan suunnitteluun: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"</p> <p>Julkaisija: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund</p>		

# Tekninen tietolehti

---

## StoPox WL 110

Puh. (+49) 231 9071-0, faksi (+49) 231 9071-2454,  
Sähköposti: [poststelle@buaa.bund.de](mailto:poststelle@buaa.bund.de), kotisivu: [www.buaa.de](http://www.buaa.de)

### Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus. Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa. Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä [www.sto.fi](http://www.sto.fi).

Sto Finexter Oy  
Suokallionkuja 8 G  
FI - 01740 VANTAA  
Puhelin: 0201 104 728  
E-mail: [asiakaspalvelu@sto.com](mailto:asiakaspalvelu@sto.com)  
[www.sto.fi](http://www.sto.fi)