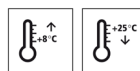


Tekninen tietolehti

StoPox WG 100

EP-pohjuste, vesiohenteinen, vähäpäästöinen



Ominaisuudet

Käyttö

- sisä- ja ulkokäyttöön
- lattiapinnoilla
- sementtiperustaisille alustoille kuten betoni- tai tasoitelattioille
- magnesium- ja kalsiumsulfaattilattiat
- pohjusteena vesiohenteisten StoPox-tuotteiden alla
- parantaa tartuntaa tasaisilla mineraalialustoilla
- parantaa tartuntaa vanhoilla EP/PUR-hartsiperustaisilla pinnoituksilla (tee koepinta)
- kulutuskerroksena testatussa StoCretec -pinnoitusjärjestelmässä OS 8.5

Ominaisuudet

- erittäin hyvä tartunta mineraalisilla alustoilla
- erittäin hyvä tartunta vanhoihin pinnoitteisiin
- vesihöyryä läpäisevä
- kovettuu nopeasti huonelämpötilassa
- voidaan täyttää kvartsihiekillä rakennuspaikalla
- VOC-vähäpäästöinen

Ulkonäkö

- maitomainen

Erikoisominaisuuksia/ huomautuksia

- tuote täyttää EN 1504-2 mukaiset vaatimukset
- tuote täyttää EN 13813 mukaiset vaatimukset

Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Tartuntavetolujuus (28 vrk)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositeetti (23 °C:ssa)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	seos
Tiheys (seos 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Vesihöyryn läpäisyluokka	EN ISO 7783	luokka I (hyvä)	Luokitus DIN EN 1504-2 mukaisesti

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

Alusta

Vaatimukset

Alustan pitää olla kuiva ja luja eikä siinä saa olla epäpuhtauksia tai tartuntaa haittaavia aineita.

Tekninen tietolehti

StoPox WG 100

Heikot pintakerrokset ja sementtiliima on poistettava.

Kuiva tai kostea korjausohjeen 2001-10 määrittäksen mukaisesti.

Alustan lämpötila suurempi kuin +8 °C ja 3 °C yli kastepistelämpötilan.
Vetolujuuden keskiarvo 1,5 N/mm²
Tartuntavetolujuuden alin arvo 1,0 N/mm²

Magnesium- ja kalsiumsulfaattilattiat vaativat erityistä ammattiosaamista.

Esikäsitteily	Alusta esipuhdistetaan sopivalla mekaanisella menetelmällä esim. märkähiekkapuhaltamalla, timanttihionnalla tai sinkopuhdistuksella.		
Materiaalin käyttö			
Käyttölämpötila	Alin käyttölämpötila: +8 °C Ylin käyttölämpötila: +25 °C Korkein sallittu suhteellinen ilmankosteus 85 %		
Materiaalin käyttöaika	+10 °C:ssa: n. 60 minuuttia +20 °C:ssa: n. 45 minuuttia +25 °C:ssa: n. 30 minuuttia		
Sekoitusuhde	Komponentti A : komponentti B = 100,0 : 20,0 paino-osaa		
Materiaalin valmistelu	Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitusuhdeessa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti: Komponentti A sekoitetaan ja sen jälkeen lisätään loput komponentista B. Sekoita huolellisesti hidaskierroksisella vispiläsekoittimella (enintään 300 krs/minuutti) kunnes seos on tasalaatuista ja juovatonta. Sekoita huolellisesti myös astian reunoista ja pohjasta, jotta kovetinsä jakautuu tasaisesti. Sekoitus aika vähintään 3 minuuttia. Ei saa levittää pakkausastiasta! Kaada materiaali sekoittamisen jälkeen puhtaaseen astiaan ja sekoita vielä kerran huolellisesti. Komponenttien lämpötilan on oltava sekoitettaessa vähintään +15 °C.		
Materiaalimenekki	Käyttötapa	Menekki n.	
	pohjusteena, alustasta riippuen	0,30 - 0,50	kg/m²
	Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin koostumuksesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.		
Menetelmäkuvaus	Pinnoite keskisuurelle mekaaniselle rasitukselle altistuvilla teollisuuslattioille, vesihöyryä läpäisevä 1. Alustan esikäsitteily 2. Pohjustus StoPox WG 100 3. Tasointi StoPox WG 100, täyttävä (epätasaisuuksilla > 0,5 mm). 4. Viimeistelypinnoitus StoPox WB 100		

Tekninen tietolehti

StoPox WG 100

Parantaa tartuntaa vanhoilla EP- ja PUR-hartsiperustaisilla pinnoituksilla.

1. Alustan esikäsitteleminen
2. Tartuntakerros StoPox WG 100
3. Viimeistelypinnoitus esim. StoPox BB OS, StoPox KU 601

Käyttötapa

Pinnoite keskisuurelle mekaaniselle rasitukselle altistuvilla teollisuuslattioille, vesihöyryä läpäisevä

1. Alustan esikäsitteleminen

2. Pohjustus

StoPox WG 100 voidaan alustasta ja käsittelyolosuhteista riippuen ohentaa enintään 10 % vedellä. Materiaali levitetään kumilastalla ja telataan tasaiseksi. Materiaalimenekki: n. 0,3 - 0,5 kg/m², alustan imukyvyistä riippuen

3. Tasointi (epätasaisuudet > 0,5 mm)

StoPox WG 100:aan lisätään n. 1 : 0,5 - 1 : 0,8 paino-osaa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. Sekoitettu materiaali kaadetaan lattialle ja levitetään tasoitelastalla.

Sekoitetun materiaalin menekki: n. 1,5 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus

Materiaalimenekki StoPox WG 100: n. 0,8 - 1,0 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus
Tasoitteena käytettäessä jatkokäsittävissä: n. 8 - 10 h kuluttua +20 °C:ssa

4. Pinnoitus StoPox WB 100

StoPox WB 100 levitetään ohentamattomana

hammaslastalla/kolmiohammaslastalla tai kumilastalla harva hammastus ja ilmataan piikkitelalla.

Materiaalimenekki: n. 1,9 kg/m² mm:n kerrospaksuutta kohden

Suosittelava materiaalimenekki: n. 3,0 - 4,0 kg/m²

Ohutkerroksinen materiaalin levitys heikentää levittämismomenteja.

Teräshammaslasta (Sto-työkaluluettelo): hammastus 48 materiaalimenekillä n. 2,8 kg/m², hammastus 78 materiaalimenekillä n. 3,2 kg/m²

Kumihammaslasta (Sto-työkaluluettelo): Hammastus 8 mm, materiaalimenekki n. 2,8 kg/m², hammastus 10 mm materiaalimenekki n. 3,3 kg/m², hammastus 12 mm, materiaalimenekki n. 4,7 kg/m².

Parantaa tartuntaa vanhoilla EP- ja PUR-hartsiperustaisilla pinnoituksilla.

1. Alustan esikäsitteleminen

Tarkista olemassa olevien pinnoitteiden kestävyys. Hiotaan kuppihiomalaikalla kunnes pinta vaalenee (hiomalaikka, karkeus 30, Schwaborn monitoimikone STR 702). Hiomapöly sekä lika imuroidaan pois teollisuusimurilla.

2. Tartuntakerros

StoPox WG 100 ohennetaan levitysolosuhteista riippuen enimmillään 10 %:lla vettä ja levitetään lyhytnukkaisella telalla.

Materiaalimenekki n. 0,1 - 0,2 kg/m² sileällä, ei imevällä alustalla

3. Viimeistelypinnoitus

Vähintään 8 tunnin ja enintään 48 tunnin (huonelämpötilassa) odotusajan jälkeen

Tekninen tietolehti

StoPox WG 100

levitetään viimeistelypinnoite StoPox BB OS, StoPox KU 601 tai StoPur IB 500 teknisten tietolehtien ohjeiden mukaisesti.

Huomautus:

Vesiohenteisia pinnoitejärjestelmiä käsiteltäessä on huolehdittava riittävästä ilmanvaihdosta. Vetoa pitää kuitenkin välttää. Materiaalin erilaiset levitystavat, liian korkea ilmankosteus ja alhaiset lämpötilat (< +12 °C) voivat aiheuttaa optisia eroja. Vetoa pitää kuitenkin välttää.

Materiaalin erilaiset työstötavat, liian korkea ilmankosteus ja liian matalat lämpötilat voivat aiheuttaa optisia eroja (kiiltoaste-eroja).

Suora auringonvalo, korkeat lämpötilat ja alhainen ilmankosteus nopeuttavat kovettumista ja niitä pitää välttää (kalvonmuodostuminen/taseroerot/näkyvät hammaslastan jäljet).

Vanhon pinnoitteiden korjauksissa pitää tehdä sideaineanalyysi Sto analyysimenetelmällä.

Pitää tehdä koepinta ja työn toteuttajan pitää tarkastaa tartunta viimeistelypinnoitteeseen.

Elastisia reaktiohartseja ei saa pinnoittaa ei-elastisilla reaktiohartseilla.

Kuivuminen, kovettuminen, viimeistelyaika	Voidaan jatkokäsitellä pohjusteena vesiohenteisilla EP-hartseilla: +10 °C:ssa: n. 16 h +20 °C:ssa: n. 4 h +30 °C:ssa: n. 2 h		
Työvälineiden puhdistaminen	Puhdistetaan vedellä.		
Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta	Suoritusasoilmoituksen/t saa StoCretecin teknisestä tietokeskuksesta. Yleisiä käsittelyohjeita osoitteessa www.stocretec.de sekä uusimman ohjekirjan liitteestä "Tekniset tietolehdet". CE-merkinnässä ilmoitettu kulumisluokka koskee sileää, ei siroteltua pintaa.		
Toimitus			
Pakkaus	Astia ja purkki		
	Tuotenumero	Merkintä	Pakkaus
	00562/001	StoPox WG 100 set	12 kg set
	00562/003	00562/003	30 kg set
Varastointi			
Varastointiolosuhteet	Varastointi kuivassa, ei saa jäättyä, suojattava suoralta auringonvalolta.		
Varastointiaika	Alkuperäisessä pakkauksessa päivämäärään ... (katso pakkaus).		

Tekninen tietolehti

StoPox WG 100

Merkintä

Tuoteryhmä

Pohjuste

Turvallisuus

Tämä tuote on merkitty voimassa olevan EU-asetuksen mukaisesti.

Saat ensitilauksen yhteydessä EU-käyttöturvallisuustiedotteen.
Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi.
Epoksihartsien käsittely: "Käytännön ohjeet epoksihartsien käsittelylle", sekä testausraportti: "Testausraportti kahdeksan kemikaaleilta suojaavien käsineiden suojausvaikutuksesta EP-pinnoitteilta",
Käsineet: "Käsineet liuotteettomien epoksihartsien käsittelyyn" sekä Suojakäsineet: "Suojakäsineiden oikea käyttö"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Julkaisija:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Puh. (+49) 30 85781-0, faksi (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Toimintaohjeita rakennustyömaan suunnitteluun: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Julkaisija:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Puh. (+49) 231 9071-0, faksi (+49) 231 9071-2454,
Sähköposti: poststelle@baua.bund.de, kotisivu: www.baua.de

Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus.
Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa.
Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä www.sto.fi.

Sto Finexter Oy
Suokallionkuja 8 G
FI - 01740 VANTAA
Puhelin: 0201 104 728
E-mail: asiakaspalvelu@sto.com
www.sto.fi