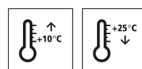


# Tekninen tietolehti

## StoPox WB 110

EP-pinnoite, vesiohenteinen, sähköä johtava, matalapäästöinen



### Ominaisuudet

#### Käyttö

- sisäkäyttöön
- lattiapinnoilla
- sementtiperustaisilla alustoilla maanrajassa
- magnesium- ja kalsiumsulfaattilatioilla
- värillisenä pinnoitteena teollisuuslattioiden
- StoFloor Cleanroom -järjestelmän 7 osana

#### Ominaisuudet

- sähkönjohtavuus EN 1081, EN 61340-4-1 mukaan
- kestävä mekaanisista rasituksista
- vähäinen VOC-pitoisuus
- erittäin hyvä vesihöyrynläpäisevyys: luokka I

#### Ulkonäkö

- silkinhimmeä

#### Erikoisominaisuuksia/huomautuksia

- tuote täyttää EN 1504-2 mukaiset vaatimukset
- tuote täyttää EN 13813 mukaiset vaatimukset

### Tekniset tiedot

| Kriteeri                    | Standardi/testausmenetelmä | Arvo/ Yksikkö                 | Viittaukset                     |
|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| Tartuntavetolujuus (28 vrk) | EN 1542                    | > 2,0 MPa                     |                                 |
| Taivutusvetolujuus          | EN ISO 178                 | > 20 MPa                      |                                 |
| Shore D-kovuus              | DIN 53505-D/EN ISO 868     | 75 - 85                       | Määritetty suunnilleen RAL 7032 |
| Tiheys (seos 23 °C)         | EN ISO 2811                | 1,85 - 1,97 g/cm <sup>3</sup> |                                 |

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

### Alusta

#### Vaatimukset

- Yleistä:
- Kuiva, kestävä
  - Ei epäpuhtauksia tai tartuntaa haittaavia aineita
  - Heikot kerrokset poistetaan.
  - Poista pinnalle kertyneet betonin hienot ainesosat.

- Kuiva alusta:
- Puristuslujuusluokasta riippuen

## Tekninen tietolehti

### StoPox WB 110

- Kuiva korjausohjeen DAfStb, painoksen 2001-10 määritelmän mukaisesti

Alustan lämpötila: vähintään +8 °C, 3 °C kastepisteen yläpuolella

Tartuntavetolujuus, keskiarvo: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Tartuntavetolujuus, alin arvo: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Oikaisulaasti:

- Ammattihenkilöstön on arvioitava magnesium- ja kalsiumsulfaattilattioiden kunto.

#### Esikäsittely

1. Kaikki mainitut alustat on esikäsiteltävä mekaanisilla menetelmillä, katso "Alusta, vaatimukset".

Esimerkki:

- Sinkopuhallus

- Jyrsintä, sen jälkeen sinkopuhallus

- Puhallus kovalla puhallusmateriaalilla

#### Materiaalin käyttö

##### Käyttölämpötila

Käyttölämpötila:

Alin lämpötila: +10 °C

Ylin lämpötila: +25 °C

Suhteellinen ilmankosteus:

Enintään: 85 %

##### Materiaalin käyttöaika

+10 °C:ssa: n. 60 minuuttia

+20 °C:ssa: n. 30 minuuttia

+30 °C:ssa: n. 15 minuuttia

##### Sekoitussuhde

Komponentti A : Komponentti B

A : B

100,0 : 10,0 paino-osaa

##### Materiaalin valmistelu

Huomioitavaa:

- Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitussuhteessa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti.

- Noudata kohdassa "Materiaalin valmistelu" kuvattua toimintavaiheiden järjestystä.

- Materiaalin lämpötila on +15–+25 °C.

- Kaikkien komponenttien lämpötila on +15–+25 °C.

Sekoitus aika:

- Sekoitusajan pituus määräytyy materiaalin lämpötilan ja ympäristön lämpötilan perusteella.

- Jokaista pakkausta sekoitetaan yhtä kauan.

Liian pitkän tai liian lyhyen sekoitusajan mahdollisia seurauksia:

- Jos tuotetta sekoitetaan liian kauan, materiaalin käyttöaika lyhenee.

## Tekninen tietolehti

### StoPox WB 110

Materiaalin valmistelu:

1. Sekoita komponentti A.
2. Lisää komponentti B kokonaan.
3. Sekoita komponentteja niin kauan, kunnes kovetin on jakautunut hyvin, seos on tasalaatuinen ja tuloksena on juovaton massa.  
Sekoitin: hitaasti pyörivä sekoitin, maks. 300 r/min  
Sekoitus aika: vähintään 3 minuuttia
4. Varmista, että sekoitin sekoittaa materiaalin myös sekoitusastian pohjasta ja reunoilta. Kovettimen on oltava tasaisesti jakautunut.
5. Kaada seos puhtaaseen astiaan. Sekoita komponentit vielä uudelleen.

| Materiaalimenekki                                                                                                                                                                                                       | Käyttötapa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Menekki n. |                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------|
|                                                                                                                                                                                                                         | /mm kerrospaksuudella (ei täyteaineinen)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1,9        | kg/m <sup>2</sup> |
|                                                                                                                                                                                                                         | suositeltava materiaalimenekki                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 3,0 - 4,0  | kg/m <sup>2</sup> |
| Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin koostumuksesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |            |                   |
| Menetelmäkuvaus                                                                                                                                                                                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alustan esikäsitteily.</li> <li>2. Pohjustus: StoPox WG 100</li> <li>3. Tasoite: StoPox WG 100</li> <li>4. Itseliimautuva johdin: StoDivers LB 100</li> <li>5. Sähköä johtavan kerroksen levitys: StoPox WL 110</li> <li>6. Pinnoitteen levitys: StoPox WB 110</li> <li>7. Hoito: StoDivers P 110</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |                   |
| Käyttötapa                                                                                                                                                                                                              | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alusta esikäsitellään.</li> <li>2. Pohjustus: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox WG 100</li> <li>- Ohennetaan n. 10 %:lla vettä.</li> <li>- Tuote levitetään. Työkalu: kumilasta</li> <li>- Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti. Työkalu: lyhytnukkainen tela</li> <li>- Materiaalimenekki: n. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, alustan karheudesta riippuen</li> </ul> </li> <li>3. Tarvittaessa levitetään tasoite: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox WG 100</li> <li>- Tuotteen täyttö: 1 : 0,5 paino-osaa, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1-0,5</li> </ul> </li> <li>Tuote levitetään. Työkalu: kumilasta</li> <li>- Materiaali vedetään terävästi. Työkalu: tasoitelasta</li> <li>- Materiaalimenekki StoPox WG 100, täyteaineisena: n. 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- Jatkokäsittävissä: +20 °C 8-10 h kuluttua</li> <li>Huomautus: <ul style="list-style-type: none"> <li>- jos kaikki huokokset eivät täyty tasoituksella, avoimet huokokset on täytettävä, esim. StoPox WG 100:lla, StoDivers 100:lla</li> </ul> </li> <li>4. Itseliimautuva johdin: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoDivers LB 100</li> </ul> </li> </ol> |            |                   |

## Tekninen tietolehti

### StoPox WB 110

---

- Tuote liimataan esikäsiteltyyn alustaan.
  - Vapaat päät vedetään pystysuoraan seinää pitkin ylös ja liitetään maadoitukseen.
  - Johtimen liitoskohdat limitetään 5 cm.
  - Tarvittaessa: Liitäntä maadoitukseen voidaan tehdä myös johdinsarjalla. Tuote: StoDivers LS
- Huomautus:
- 100 m<sup>2</sup> alueelle vaaditaan yksi liitäntä maadoitussilmukkaan.
  - Sähköasentaja määrittää maadoituspisteiden lukumäärän ja paikat.
  - Vain sähköasentaja saa tehdä johtimien tai johdinsarjojen liitännät maadoitukseen.

#### 5. Sähköä johtavan kerroksen levitys:

- StoPox WL 110
  - Ohennetaan n. 10 %:lla vettä.
  - Tuote levitetään tasaisesti. Työkalu: lyhytnukkainen tela
  - Materiaalimenekki: n. 0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup>
- Huomautus:
- Maadoitusvastus on tarkastettava ennen pintakerroksen levittämistä. Siten voidaan varmistaa sähköä johtavan kerroksen toiminnallisuus.
  - Maadoitusvastus: StoPox WL 110 enintään 50 kilo-ohmia

#### 6. Pinnoitteen levitys:

- StoPox WB 110
- Tuote levitetään. Työkalut: hammaslasta, lasta kolmiohammastuksella, kumilasta karkealla hammastuksella
- Tuote levitetään tasaisesti ja jälkitelataan. Työkalut: piikitela
- Materiaalimenekki: n. 1,8–2,0 kg/m<sup>2</sup> ja mm:n kerrospaksuus

#### 7. Hoito:

- StoDivers P 110
- Tuote levitetään tasaisena ja ohuena kerroksena. Työkalu: kostea moppi
- Tuotteen annetaan kuivua n. 1 h ajan.
- Tuote levitetään edelliseen käsittelykertaan nähden poikittain.
- Materiaalimenekki: n. 40-80 ml/m<sup>2</sup>

#### Huomautus:

- Viikoittaisessa ylläpitopuhdistuksessa viimeiseen puhtaaseen pesuveteen lisätään n. 5 % StoDivers P 110 hoitovahaa.

#### Materiaalin levitys:

- Materiaalin levityksen aikana on vältettävä auringonvaloa, korkeita lämpötiloja ja vetoisuutta.
- Johtavuuden mittaust: aikaisintaan 1 viikko pinnoitustyön toteutuksesta

#### UV-rasitus, värisävyepoikkeama:

- UV-säteilyn aiheuttama kellastuminen ei vaikuta haitallisesti teknisiin ominaisuuksiin.
- Sähkönjohtavuuden varmistavat kuidut ovat näkyvissä, ne eivät ole ulkonäköhaitta.
- Eri kemikaaleille altistuminen voi aiheuttaa värisävy muutoksia, jotka eivät kuitenkaan heikennä pinnoituksen teknisiä ominaisuuksia.

# Tekninen tietolehti

## StoPox WB 110

Henkilösuoja-vaatimukset:  
 - VDE 0100-410 mukaisten henkilösuojausvaatimusten yhteydessä on noudatettava uusimman StoCretec-esitteen pinnoiterakenteita: sähköä johtavat lattiapinnoitusjärjestelmät

Vesiohenteisten pinnoitusjärjestelmien käyttö:  
 - Riittävä ilmanvaihto on varmistettava. Vetoisuutta on vältettävä.  
 - Materiaalin erilaiset työstötavat, liian korkea ilmankosteus ja liian matalat lämpötilat voivat aiheuttaa optisia eroja, esim. kiiltoaste-eroja.

### Kuivuminen, kovettuminen, viimeistelyaika

Täysin kovettunut:  
 +23 °C lämpötilassa: 5 vuorokauden kuluttua  
 +10 °C lämpötilassa: 7 vuorokauden kuluttua  
 Käsittelyaika:  
 +10 °C:ssa: n. 24 h  
 +20 °C:ssa: n. 16 h  
 +30 °C:ssa: n. 12 h

### Työvälineiden puhdistaminen

Puhdista heti käytön jälkeen vedellä.

### Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta

Noudata yleisiä käsittelyohjeita:  
 - katso [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), Produkte  
 - katso tekninen ohjekirja, liite

Suoritusasoilmoitus, CE-merkintä:  
 - Suoritusasoilmoitus: katso [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)  
 - Suoritusasoilmoituksessa ilmoitettu kulumiskestävyys koskee sileää, ei sirotettua pintaa.

### Toimitus

#### Värisävy

RAL - värivihka, paljon väri vaihtoehtoja, voidaan sävyttää rajoitetusti StoColor System mukaan

#### Pakkaus

Astia ja purkki

### Varastointi

#### Varastointiolosuhteet

Varastointi kuivassa, ei saa jäätyä. Suojattava suoralta auringonvalolta.

#### Varastointiaika

Paras laatu avaamattomassa alkuperäispakkauksessa taataan viimeiseen käyttöpäivään asti. Pakkauksessa oleva eränumero ilmoittaa säilyvyysajan. Eränumeron selitys:  
 numero 1 = vuoden loppunumero, numerot 2 + 3 = kalenteriviikko, esimerkki:  
 2450013223 - säilyvyysaika kalenteriviikon 45 loppuun vuonna 2022  
 Katso tuotteen pakkaus

### Merkintä

#### Tuoteryhmä

Vesiohenteinen pinnoite

## Tekninen tietolehti

### StoPox WB 110

#### Turvallisuus

Tämä tuote on merkitty voimassa olevan EU-asetuksen mukaisesti. Saat ensitilauksen yhteydessä EU-käyttöturvallisuustiedotteen. Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi. Epoksihartsien käsittely: "Käytännön ohjeet epoksihartsien käsittelylle", sekä testausraportti: "Testausraportti kahdeksan kemikaaleilta suojaavien käsineiden suojausvaikutuksesta EP-pinnoitteilta", Käsineet: "Käsineet liuotteettomien epoksihartsien käsittelyyn" sekä Suojakäsineet: "Suojakäsineiden oikea käyttö" <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

#### Julkaisija:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Puh. (+49) 30 85781-0, faksi (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Toimintaohjeita rakennustyömaan suunnitteluun: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

#### Julkaisija:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Puh. (+49) 231 9071-0, faksi (+49) 231 9071-2454,  
Sähköposti: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), kotisivu: [www.baua.de](http://www.baua.de)

#### Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus. Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa. Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä [www.sto.fi](http://www.sto.fi).

Sto Finexter Oy  
Suokallionkuja 8 G  
FI - 01740 VANTAA  
Puhelin: 0201 104 728  
E-mail: [asiakaspalvelu@sto.com](mailto:asiakaspalvelu@sto.com)  
[www.sto.fi](http://www.sto.fi)