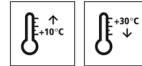


Tekninen tietolehti

StoPox GH 530

EP-pohjuste, täyteaineinen, testattuihin pintasuojausjärjestelmiin, kestää taustapuolista kosteusrasitusta



Ominaisuudet

Käyttö

- sisäkäyttöön
- ulkokäyttöön
- lattiapinnoilla
- pohjusteena
- lattiatasoitteena
- kuivilla, sementtiseidäineisillä alustoilla, esim. betoni, oikaisulaasti
- osana testattuja StoCretec-pinnoitusjärjestelmiä OS 8 ja OS 11
- sirotettuna EP-pinnoitteiden ja PUR-pinnoitteiden alla

Ominaisuudet

- esitötetty erikoistäyteaineilla
- erittäin hyvä imeytyminen alustaan
- pinnoitteen yhteensopivuus testattu vedellä kyllästetyn, pintakuivan betonin kanssa DIN EN 13578: 2003 mukaisesti
- tartuntaominaisuudet testattu taustapuolen kosteusrasituksen kanssa DAfStb:n betonin korjausohjeiden mukaisesti

Ulkonäkö

- läpinäkymätön

Erikoisominaisuuksia/ huomautuksia

- tuote täyttää EN 1504-2 mukaiset vaatimukset
- tuote täyttää EN 13813 mukaiset vaatimukset

Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Viskositeetti (23 °C:ssa)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Shore D-kovuus	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Tiheys (seos 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm ³	

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

Alusta

Vaatimukset

- Yleistä:
- Kuiva, kestävä
 - Ei epäpuhtauksia tai tartuntaa haittaavia aineita
 - Heikot kerrokset poistetaan.
 - Poista pinnalle kertyneet betonin hienot ainesosat.

Tekninen tietolehti

StoPox GH 530

Kuiva alusta:

- Puristuslujuusluokasta riippuen
- Kuiva korjausohjeen DAFStb, painoksen 2001-10 määritelmän mukaisesti

Kosteuspitoisuus:

- Mittaa betonialustan kosteuspitoisuus CM-laitteella.
- Kosteuspitoisuus betonilaaduissa luokaan C30/37 asti: maks. 4 painoprosenttia CM-laitteella mitattuna
- Kosteuspitoisuus betonilaaduissa luokaan C35/45 asti: maks. 3 painoprosenttia CM-laitteella mitattuna

Alustan lämpötila: vähintään +10 °C, 3 °C kastepisteen yläpuolella

Tartuntavetolujuus, keskiarvo: 1,5 N/mm²

Tartuntavetolujuus, alin arvo: 1,0 N/mm²

Esikäsittely

1. Kaikki mainitut alustat on esikäsiteltävä mekaanisilla menetelmillä, katso "Alusta, vaatimukset".

Esimerkki:

- Sinkopuhallus
- Jyrsintä, sen jälkeen sinkopuhallus
- Puhallus kovalla puhallusmateriaalilla

Materiaalin käyttö**Käyttölämpötila**

Alustan ja ilman lämpötila:

Alin lämpötila: +10 °C

Ylin lämpötila: +30 °C

Käyttölämpötila:

Alin lämpötila: +10 °C

Ylin lämpötila: +30 °C

Suhteellinen ilmankosteus:

Enintään: 75 % käyttölämpötilan ollessa vähintään +10 °C

Enintään: 85 % käyttölämpötilan ollessa enintään +30 °C

Materiaalin käyttöaika

+10 °C:ssa: n. 40 minuuttia

+23 °C:ssa: n. 20 minuuttia

+30 °C:ssa: n. 10 minuuttia

Sekoitusuhde

Komponentti A : Komponentti B

100 : 16,6 paino-osaa

Materiaalin valmistelu

Huomioitavaa:

- Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitusuhdeessa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti:
- Noudata kohdassa "Materiaalin valmistelu" kuvattua toimintavaiheiden järjestystä.
- Materiaalin lämpötila on +15–+25 °C.
- Kaikkien komponenttien lämpötila on +15–+25 °C.

Tekninen tietolehti

StoPox GH 530

Sekoitusaika:

- Sekoitusajan pituus määräytyy materiaalin lämpötilan ja ympäristön lämpötilan perusteella.
- Jokaista pakkausta sekoitetaan yhtä kauan.

Liian pitkän tai liian lyhyen sekoitusajan mahdollisia seurauksia:

- Jos tuotetta sekoitetaan liian kauan, materiaalin käyttöaika lyhenee.

Materiaalin valmistelu:

1. Sekoita komponentti A.
2. Lisää komponentti B kokonaan.
3. Sekoita komponentteja niin kauan, kunnes kovetin on jakautunut hyvin, seos on tasalaatuinen ja tuloksena on juovaton massa.
Sekoitin: hitaasti pyörivä sekoitin, maks. 300 r/min
Sekoitusaika: vähintään 3 minuuttia
4. Varmista, että sekoitin sekoittaa materiaalin myös sekoitusastian pohjasta ja reunoilta.
Kovettimen on oltava tasaisesti jakautunut.
5. Kaada seos puhtaaseen astiaan. Sekoita komponentit vielä uudelleen.

Materiaalimenekki	Käyttötapa	Menekki n.
	pohjusteena, alustasta riippuen	0,35 - 0,55 kg/m ²
Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin koostumuksesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.		
Menetelmäkuvaus	<p>A: Pinnoitusjärjestelmä OS 8</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Alustan esikäsitteily. 2. Pohjusteen ja lattiatasoitteen levitys: StoPox GH 530 3. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Pinnoitus: StoPox DV 100 <p>-----</p> <p>B1: Pinnoitusjärjestelmät OS 11a ja OS 11b</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Alustan esikäsitteily. 2. Pohjustus: StoPox GH 530 3. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm <p>B2: Pinnoitusjärjestelmä OS 11b</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Tasauserroksen ja kulutusta kestävä kerroksen levittäminen: StoPox TEP MultiTop 5. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm 6. Pinnoitus: StoPox DV 100 <p>tai</p> <p>B3: Pinnoitusjärjestelmä OS 11a</p>	

Tekninen tietolehti

StoPox GH 530

- Halkeamia silloittavan tiivistyskerroksen levitys, hwO: StoPox TEP MultiTop
- Kulutusta kestävä kerroksen levittäminen: StoPox TEP MultiTop
- Siroitus: StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Pinnoitus:

C: Pinnoitus teollisuuslattioille

- Alustan esikäsitely.
 - Pohjustus: StoPox GH 530
 - Siroitus: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Tarvittaessa tasoitus: StoPox GH 530
- Siroitus: StoQuarz 0,1-0,5 mm tai StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Pinnoitus: esim. StoPox BB OS tai StoPox KU 601

Käyttötapa

A: Pinnoitusjärjestelmä OS 8

Huomautus: - Materiaalin levitys pinnoitusjärjestelmissä OS 8: Katso standardin DIN V 18026 materiaalin levitysohjeet.
- pinnoiterakenne/kerrospaksuus: 2,5 mm

- Alusta esikäsitellään.
- Pohjusteen ja lattiatasoitteen levitys:
 - StoPox GH 530
 - täyteaineena StoQuarz 0,1-0,5 mm
 - täyttöaste: 1 : 0,7 paino-osien mukaan
 - Materiaalimenekki StoPox GH 530: n. 1,2 kg/m²
 - Materiaalimenekki StoQuarz 0,1-0,5 mm: n. 0,8 kg/m²
- Siroitus:
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Sirotetaan runsaasti koko pinnalle.
 - Materiaalimenekki: n. 4-5 kg/m²
- Pinnoitus:
 - StoPox DV 100
 - Sitoutumaton kvartsihiekkä poistetaan.
 - Tuote levitetään tasaisesti. Työkalut: kumilasta
 - Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti ristikkäisvedoin. Työkalut: lyhytnukkainen tela
 - Materiaalimenekki: n. 0,6-0,8 kg/m²
 - Huomautus: Lammikoiden muodostumista pitää välttää.

B1: Pinnoitusjärjestelmät OS 11a ja OS 11b

Huomioitavaa:

Tekninen tietolehti

StoPox GH 530

- Materiaalin levitys pinnoitusjärjestelmissä OS 11: Katso standardin DIN V 18026 materiaalin levitysohjeet.

1. Alusta esikäsitellään.

2. Pohjustus:

- StoPox GH 530

- Tuotetta levitetään runsaasti siten, että ei synny huokosia. Työkalut: kumilasta

- Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti ristikkäisvedoin. Työvälineet lyhytnukkainen tela

- Materiaalimenekki: n. 0,4 kg/m²

3. Sirotus:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Tuoreelle pohjusteelle ei siroteta runsaasti.

- Materiaalimenekki: n. 0,5–1,0 kg/m²

B2: Pinnoitusjärjestelmä OS 11b

Materiaalin käsittelyvaiheet 1-3:

- Katso B1: Pinnoitusjärjestelmät OS 11a ja OS 11b

1. Alustan esikäsitely.

2. Pohjustus: StoPox GH 530

3. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Tasauskerroksen ja kulutusta kestävä kerroksen levittäminen:

- StoPox TEP MultiTop, täyteaineena StoQuarz 0,1-0,5 mm tai StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Odotusaika: Tasauskerros ja kulutusta kestävä kerros levitetään 12-24 tunnin kuluttua sitoutumattoman kvartsihiekan poistamisen jälkeen.

- Lattiatasoitteen sekoitussuhde: 1,0 paino-osaa StoPox TEP MultiTop, 0,4 paino-osaa StoQuarz 0,1-0,5 mm tai StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Lattiatasoite levitetään halutulla kerrospaksuudella.

- Materiaalimenekki StoPox TEP MultiTop: n. 2,5 kg/m²

- Materiaalimenekki StoQuarz 0,1-0,5 mm: n. 1,0 kg/m²

- Materiaalimenekki StoQuarz 0,3-0,8 mm: n. 1,0 kg/m²

- Huomautus: Kaltevuuden ollessa > 2 % tai ilmasto-olosuhteista johtuen voidaan täyteainetta ja täytemäärää muuttaa.

5. Sirotus:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Sirotetaan runsaasti koko pinnalle.

- Suositus: Suurelle rasitukselle altistuvat pinnat sirotetaan raekoon mukaan, esim. DUROP tai Röhrigin graniittimurske. katso <http://www.roehrig-granit.de>

- Materiaalimenekki StoQuarz 0,3-0,8 mm: n. 4-6 kg/m²

- Materiaalimenekki DUROP tai graniittimurske: n. 5-8 kg/m²

6. Pinnoitus:

- StoPox DV 100

- Sitoutumaton kvartsihiekkä poistetaan.

Tekninen tietolehti

StoPox GH 530

- Tuote levitetään tasaisesti ylhäältä alas ja vasemmalta oikealle. Työkalut: kumilasta
- Tuote jälkitelataan ja levitetään tasaisesti ristikkäisvedoin. Työkalut: lyhytnukkainen tela
- Materiaalimenekki: n. 0,6-1,0 kg/m², pinnan sirotuksesta riippuen

Pinnoitusjärjestelmien StoCretec OS 11a.5 ja StoCretec OS 11b.5-1 levitys:
- Materiaalimenekki ja tiedot: katso materiaalin levitysohjeet, liite A, vaatimustenmukaisuustodistus DIN V 18026

B3: Pinnoitusjärjestelmä OS 11a

Materiaalin käsittelyvaiheet 1-3:

- Katso B1: Pinnoitusjärjestelmät OS 11a ja OS 11b
- 1. Alustan esikäsittely.
- 2. Pohjustus: StoPox GH 530
- 3. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Halkeamia silloittavan tiivistyskerroksen levitys, hwO:

- StoPox TEP MultiTop
- Tuote levitetään ilman kvartsihiekkää täyteaineena. Kerrospaksuus: vähintään 1,5 mm, työkalut: lasta kolmiohammastuksella
- Tuote viimeistellään ristikkäisvedoin ilmanpoistumiseksi. Työkalut: piikkitela
- Materiaalimenekki: n. 2,3 kg/m²
- Huomautus: Jotta kalvo ei vahingoitu, sirotettaessa tai ilmaa poistettaessa on käytettävä piikkikenkiä, joissa on tylppäkärkiset piikit.

5. Kulutusta kestävä kerroksen levittäminen:

- StoPox TEP MultiTop, täyteaineena StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Odotusaika: Kulutusta kestävä kerros levitetään 12-24 tunnin kuluttua.
- Lattiatasoitteen sekoitussuhde: 1,0 paino-osaa StoPox TEP MultiTop, 0,2 paino-osaa StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Lattiatasoite levitetään halutulla kerrospaksuudella.
- Materiaalimenekki StoPox TEP MultiTop: n. 1,9 kg/m²
- Materiaalimenekki StoQuarz 0,1-0,5 mm: n. 0,4 kg/m²

6. Sirotus:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Sirotetaan runsaasti koko pinnalle.
- Suositus: Suurelle rasitukselle altistuvat pinnat sirotetaan raekoon mukaan, esim. DUROP tai Röhrigin graniittimurske. katso <http://www.roehrig-granit.de>
- Materiaalimenekki StoQuarz 0,6-1,2 mm: n. 4-6 kg/m²
- Materiaalimenekki DUROP tai graniittimurske: n. 5-8 kg/m²

7. Pinnoitus:

- StoPox DV 100
- Sitoutumaton kvartsihiekkä poistetaan.
- Tuote levitetään tasaisesti ylhäältä alas ja vasemmalta oikealle. Työkalut:

Tekninen tietolehti

StoPox GH 530

kumilasta

- Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti ristikkäisvedoin. Työkalut: lyhytnukkainen tela
- Materiaalimenekki: n. 0,6-1,0 kg/m², pinnan sirotuksesta riippuen

Pinnoitusjärjestelmien StoCretec OS 11a.5 ja StoCretec OS 11b.5-1 levitys:

- Materiaalimenekki ja tiedot: katso materiaalin levitysohjeet, liite A, vaatimustenmukaisuustodistus DIN V 18026

C: Pinnoitus teollisuuslattioille

1. Alusta esikäsitellään

2. Pohjustus:

- StoPox GH 530
- Tuotetta levitetään runsaasti siten, että ei synny huokosia. Työkalut: kumilasta
- Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti.
- Materiaalimenekki: 0,3-0,5 kg/m²
- Huomautus: Lammikoiden muodostumista pitää välttää.

3. Sirotus:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Tuoretta pinnoitetta ei siroteta runsaasti, vaan siten, että rae on rakeen vieressä.
- Materiaalimenekki: n. 0,5-1 kg/m²

4. Tarvittaessa tasoitus:

- StoPox GH 530

5. Sirotus:

- StoQuarz 0,1-0,5 mm tai StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Tuoretta pinnoitetta ei siroteta runsaasti, vaan siten, että rae on rakeen vieressä.
- Materiaalimenekki StoQuarz 0,1-0,5 mm: n. 0,5-1,0 kg/m²
- Materiaalimenekki StoQuarz 0,3-0,8 mm: n. 0,5-1,0 kg/m²

6. Pinnoitus:

- esim. StoPox BB OS tai StoPox KU 601

**Kuivuminen, kovettuminen,
viimeistelyaika**

Käsittelyaika:
+10 °C:ssa: n. 18 h
+23 °C:ssa: n. 12 h
+30 °C:ssa: n. 8 h

Työvälineiden puhdistaminen

Työkalujen puhdistukseen StoDivers EV 100 tai StoCryl VV.

**Ohjeet, suositukset,
erityistietoja, muuta**

Suoritustasoilmoitus, CE-merkintä:
- Suoritustasoilmoitus: katso www.sto.fi
- Suoritustasoilmoituksessa ilmoitettu kulumiskestävyys koskee sileää, ei sirotettua pintaa.

Tekninen tietolehti

StoPox GH 530

Toimitus

Pakkaus Astia

Tuotenumero	Merkintä	Pakkaus
08238/001	StoPox GH 530 set	30 kg set

Varastointi

Varastointiolosuhteet Varastointi kuivassa, ei saa jäätyä. Suojattava suoralta auringonvalolta.

Varastointiaika Paras laatu avaamattomassa alkuperäispakkauksessa taataan viimeiseen käyttöpäivään asti. Eränumeron ensimmäinen numero on vuoden loppunumero. Toinen ja kolmas numero ilmoittavat kalenteriviikon. Esimerkki: 6450013223 - Vähimmäissäilyvyysaika kalenteriviikon 45 loppuun vuonna 2026. Katso tuotteen pakkaus

Merkintä

Tuoteryhmä Pohjuste

Turvallisuus Tämä tuote on merkitty voimassa olevan EU-asetuksen mukaisesti. Saat ensitilauksen yhteydessä EU-käyttöturvallisuustiedotteen. Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi.

Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus. Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa. Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä osoitteesta www.sto.fi.

Tekninen tietolehti

StoPox GH 530

Füllgrade für Egalierspachtelung (abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

Rautiefe in mm	MV in Gew.T.	StoPox GH 530	z.B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm	Verbrauch Mischung in kg/m ² /mm	Anteil Bindemittel in kg/m ² /mm
bis 0,5	bis 1 :0,3	30 kg	10 kg	ca. 0,45	ca. 0,35
0,5 – 1,0	bis 1:0,67	30 kg	20 kg	ca. 1,8	ca. 1,0
0,5 – 2,0	bis 1:1	30 kg	30 kg	ca. 2,0	ca. 1,0

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C
(Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.
Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Täyttöasteet tasoitukseen

Sto Finexter Oy
Suokallionkuja 8 G
FI - 01740 VANTAA
Puhelin: 0201 104 728
E-mail: asiakaspalvelu@sto.com
www.sto.fi