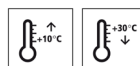


Tekninen tietolehti

StoPox BB OS

EP-pinnoite, teollisuus, vähäpäästöinen



Ominaisuudet

Käyttö

- sisäkäyttöön
- lattiapinnoilla
- värillisenä peruspinnotteena teollisuuslattioiden, esim. autoteollisuudessa tai elintarviketeollisuudessa
- värillisenä pinnotteena StoCretec -pinnoitusjärjestelmässä OS 8
- järjestelmän StoFloor Cleanroom BB OS osana

Ominaisuudet

- kestää mekaanista ja kemiallista rasitusta
- lyhytaikainen puhdistus +80 °C, pysyvästi märkä maks. +40 °C
- erittäin hyvät leviämis- ja ilmanpoistumisoiminaisuudet
- ei sisällä maalia vahingoittavia lisäaineita

Ulkonäkö

- kiiltäväpintainen

Erikoisominaisuuksia/huomautuksia

- tuote täyttää EN 1504-2 mukaiset vaatimukset
- tuote täyttää EN 13813 mukaiset vaatimukset
- erilaisia testitodistuksia
- usein toistuvat lämpötilanmuutokset ja kemikaalirasitus voivat aiheuttaa ulkonäkömuutoksia

Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Tartuntavetolujuus (28 vrk)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Taivutusvetolujuus	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viskositeetti (23 °C:ssa)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	seos
Shore D-kovuus	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Määritetty suunnilleen RAL 7032
Tiheys (seos 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm³	
Kulutuskestävyys Taber-laitteella	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g, n.

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

Tekninen tietolehti

StoPox BB OS

Alusta

Vaatimukset

Vaatimukset alustalle:
Alustan pitää olla kuiva ja luja eikä siinä saa olla epäpuhtauksia tai tartuntaa haittaavia aineita.
Heikot pintakerrokset ja sementtiliima on poistettava.

Kuiva korjausohjeen 2001-10 määräyksen mukaisesti. Kosteuspitoisuus saa olla enintään 4 paino-% betonilaaduilla C30/37 asti ja enintään 3 paino-% betonilla C35/45, CM-mittauslaitteella mitattuna.

Alustan lämpötila suurempi kuin +10 °C ja 3 K yli kastepistelämpötilan.
Vetolujuuden keskiarvo 1,5 N/mm²
Tartuntavetolujuuden alin arvo 1,0 N/mm²

Esikäsittely

Alusta esipuhdistetaan sopivalla mekaanisella menetelmällä esim. märkähiekkapuhaltamalla, timanttihionnalla tai sinkopuhdistuksella.

Materiaalin käyttö

Käyttölämpötila

Alin käyttölämpötila: +10 °C
Korkein sallittu suhteellinen ilmankosteus 75 %

Ylin käyttölämpötila: +30 °C
Korkein sallittu suhteellinen ilmankosteus 85 %

Materiaalin käyttöaika

+10 °C:ssa: n. 50 minuuttia
+20 °C:ssa: n. 30 minuuttia
+30 °C:ssa: n. 15 minuuttia

Sekoitussuhde

Komponentti A : komponentti B = 100,0 : 25,0 paino-osaa

Materiaalin valmistelu

Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitussuhteessa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti: Sekoita osa A. Sen jälkeen kaada B osa A osan astiaan. Sekoita huolellisesti hidaskierroksisella vispiläsekoittimella (enintään 300 krs/minuutti) kunnes seos on tasalaatuista ja juovatonta. Sekoita huolellisesti myös astian reunoista ja pohjasta, jotta kovetinsä jakautuu tasaisesti. Sekoitusaika väh. 3 minuuttia.
Kaada valmis seos puhtaaseen astiaan ja sekoita uudelleen.
Älä levitä pakkausastiasta!

Kummankin komponentin lämpötilan tulee sekoitettaessa olla vähintään +15 °C.

Materiaalimenekki

Käyttötapa	Menekki n.	
/mm kerrospaksuudella, pinnoite enintään 1 mm	1,0 - 1,5	kg/m ²
/mm kerrospaksuudella, pinnoite 1 - 3 mm	1,1	kg/m ²
pinnoituksena, hiekan raekoosta riippuen	0,6 - 0,8	kg/m ²

Tekninen tietolehti

StoPox BB OS

Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin koostumuksesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.

Menetelmäkuvaus

Sileä pinnoite teollisuuslattioille

1. Alustan esikäsittely
2. Pohjustus StoPox GH 205 / hiekoitus
3. Pinnoite StoPox BB OS (täyttävä/täyttämätön kerrospaksuudesta riippuen)
4. Himmentävä pinnoitus StoPox WL 150 väritön (vaihtoehtoinen)
5. Hoitoaine StoDivers P 105 tai StoDivers P 120 (tarvittaessa)

Luistoa estävä pinnoite teollisuuslattioille

1. Alustan esikäsittely
2. Pohjustus StoPox GH 205 / hiekoitus
3. Pinnoite StoPox BB OS (täyttävä/täyttämätön kerrospaksuudesta riippuen) / sirotus StoQuarz
4. Pinnoite StoPox BB OS tai StoPox DV 100

Liukastumista estävä pysäköintialopinnoite OS 8, taustapuolisen kosteusrasituksen kestävyys testattu

1. Alustan esikäsittely
2. Pohjustus ja pintasuojakerros StoPox GH 502 tai StoPox GH 530
3. Täyspeitto kvartsihiekkasirotus 0,3 - 0,8 mm
4. Pinnoitus StoPox BB OS

Katso käsittelyohje StoCretec pinnoitusjärjestelmälle OS 8.6 ja OS 8.10

Käyttötapa

Sileä pinnoite teollisuuslattioille

1. Alustan esikäsittely

2. Pohjustus StoPox GH 205

Materiaaliseos levitetään alustaan reilusti kumilastalla siten, että alustan huokokset täyttyvät kokonaan, ja sen jälkeen telataan/harjataan tasaiseksi. Vältä lammikoiden muodostumista.

Materiaalimenekki n. 0,3 - 0,5 kg/m², alustan epätasaisuudesta riippuen.

Epätasaisuuksille > 0,5 mm suosittelemme pohjatasoitusta.

Jos jatkokäsittelyä ei tehdä 48 tunnin sisällä, tuore pohjuste pitää sirotella kuivalla kvartsihiekkalla 0,1 - 0,5 mm tai 0,3 - 0,8 mm (ei ylimäärää, vaan rae rakeen viereen).

Materiaalimenekki StoQuarz 0,1–0,5 mm: n. 0,5–1,0 kg/m²

3. Pinnoitus StoPox BB OS

Materiaaliseos levitetään hammaslastalla (hammastus 48 tai 95, Sto-työkaluluettelo), tasataan ja ilmataan piikkitelalla ristikkäisvedoin.

Tekninen tietolehti

StoPox BB OS

Vähimmäismenekki määräytyy alustan tai ulkonäkövaatimuksen/peittävyysn mukaan. Kerrospaksuudet < 0,5 aiheuttavat sileillä alustoilla tavallisesti ongelmia leviävyydessä.

Pinnoite alle 1 mm:

Materiaalimenekki StoPox BB OS: vähintään 1,0 - 1,5 kg/m²

Pinnoite 1 - 2 mm:

Materiaalimenekki StoPox BB OS: n. 1,1 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus

Materiaalimenekki StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: n. 0,5 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus

Materiaalimenekki kokonaisseos: n. 1,6 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus

Pinnoite 2 - 3 mm:

Materiaalimenekki StoPox BB OS: n. 1,1 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus

Materiaalimenekki StoQuarz 0,1-0,5 mm: n. 0,7 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus

Materiaalimenekki kokonaisseos: n. 1,8 kg/m² ja mm:n kerrospaksuus

4. Himentävä maali StoPox WL 150 väritön (vaihtoehtoinen)

Sekoitettu maali ohennetaan n. 15 %:lla vettä, sekoitetaan uudelleen ja levitetään ristivedoin nailontelalla (nukan pituus n. 13 - 14 mm).

Voi vaatia 1 - 2 käsittelykertaa.

Materiaalimenekki: n. 0,13-0,15 kg/m², käsittelykertaa kohden

Suurille aloille suosittelemme levittämään StoPox WL 150 värittömän 25 cm:n telalla ja tämän jälkeen telaamista ristiin 50 cm:n telalla.

5. Hoitoaine StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (tarvittaessa)

Kiillotusaine levitetään ohuesti ja tasaisesti puhtaalle ja kuivalle teollisuusalustalle.

Materiaali levitetään kostealla, nukkaantumattomalla lattiamopilla. Lattian annetaan kuivua riittävästi, n. 20 - 30 minuuttia.

Seuraava levitys tehdään poikittain edelliseen käsittelykertaan nähden.

Kuivumisaikoja käsittelykertojen välillä pitää ehdottomasti noudattaa. Lattiaan kohdistuvasta rasituksesta riippuen useampi käsittelykerta voi olla tarpeen.

Materiaalimenekki: n. 30 - 50 ml/m² käsittelykerralla

Luistoa estävä pinnoite teollisuusalustoille

Luistonesto-ominaisuuden parantamiseksi tuore lattiapinnoite voidaan lopuksi sirottaa kvartsihiekalla 0,3 - 0,8 mm tai kvartsihiekalla 0,6 - 1,2 mm. Muita sirotusmateriaaleja, kuten Durop, Korund tai graniittihiekat, voidaan myös käyttää.

Materiaalimenekki Sto Quarz 0,3 - 0,8 mm tai StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: n. 3,0 - 6,0 kg/m² kerrospaksuudesta riippuen.

Kvartsihiekkasirotuksen vuoksi kokonaiskerrospaksuus kasvaa väh. 50 %:lla.

Ylimääräinen, sitoutumaton kvartsihiekkä pitää kovettumisen jälkeen harjata tai imuroida teollisuusimurilla pois.

Pinnoite StoPox BB OS / StoPox DV 100

Kun StoPox BB OS käytetään viimeistelypinnoitteena latioilla, kvartsihiekkasirotus voidaan peittävyysyistä tehdä vain värisävyille n. RAL 7001, 7023, 7030, 7032,

Tekninen tietolehti

StoPox BB OS

7036, 7037, 7040, 7045 ja 7046. Muissa värisävyissä pitää käyttää StoPox DV 100.

Materiaalin levitys ja tasainen jakaminen tehdään kumilastalla ja telataan sen jälkeen lyhytnukkaisella telalla (Sto-työkaluluettelo) ristikkäisvedoin.

Materiaalimenekki StoPox BB OS (n. RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 - 0,8 kg/m² sirottavasta rakeesta riippuen

Materiaalimenekki StoPox DV 100: 0,6 - 1,0 kg/m² sirottavasta rakeesta riippuen

Pinnoitusjärjestelmä OS 8

1. Alustan esikäsittely

2. Pohjustus ja pintasuojakerros StoPox GH 502 tai StoPox GH 530

Materiaaliseos levitetään hammaslastalla (hammastus 48 tai 95, Sto-työkaluluettelo), tasataan ja ilmataan piikkitelalla ristikkäisvedoin. Vaadittavan kerrospaksuuden varmistamiseksi suosittelemme tuoreen materiaalin käyttömäärän valvontaa ja kerrospaksuuden tarkistamista.

Materiaalimenekki 0,5 mm epätasaisuuksilla: n. 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1 täyttö 0,1 - 0,5 mm kvartsihiekkalla tai 1,2 kg/m² StoPox GH 530 1 : 0,7 täyttö 0,1-0,5 mm kvartsihiekkalla

Taustapuolista kosteusrasitusta vastaan ja voimakkaasti imeville alustoille suosittelemme alustan pohjustusta.

Materiaalimenekki: n. 0,3 kg/m² StoPox GH 502 tai n. 0,4 kg/m² StoPox GH 530

3. Täyspeitto kvartsihiekkasirotus 0,3 - 0,8 mm

Materiaalimenekki: n. 4-5 kg/m²

4. Pinnoitus StoPox BB OS

Valmis materiaaliseos levitetään Sto Kumilasta Profilla (Art. Nr. 17400-005). Sitten pinta jälkitelataan Sto Lakkatelalla RS 13 (Art. Nr. 08278-004).

Huomautus:

Vaaleissa värisävyissä (esim. n. RAL 7035) tai kirkkaissa värisävyissä (esim. RAL 6018) voi peittävyys vähentyä ja huonontaa ulkonäköä. Vaaleita tai erikoisvärisävyjä haluttaessa, suosittelemme yhteydenottoa asiakaspalveluumme, jotta voidaan harkita jonkun toisen Cretec-tuotteen valintaa.

Suositlemme noudattamaan pinnoitusjärjestelmille annettuja käsittelyohjeita.

Huomioitavaa: Käsittelyn aikana on vältettävä suoraa auringonvaloa, liian korkeita lämpötiloja ja vetoa.

Eri kemikaaleille altistuminen voi aiheuttaa värinmuutoksia, jotka eivät kuitenkaan vaikuta pinnoitteen tekniseen toimivuuteen. Alhaisissa materiaalin ja kohteen lämpötiloissa viskositeetin nousu lisää materiaalimenekkiä per m².

Täydellinen kemiallinen ja mekaaninen kestävyys saavutetaan +23 °C:ssa

Tekninen tietolehti

StoPox BB OS

7 vuorokauden kuluttua.

UV-säteilyn aiheuttama kellastuminen ei vaikuta haitallisesti teknisiin ominaisuuksiin.

Kuivuminen, kovettuminen, viimeistelyaika

Käsittelyaika:
+10 °C:ssa n. 24 h
+23 °C:ssa n. 14 h
+30 °C:ssa n. 10 h

Työvälineiden puhdistaminen

Puhdistus tuotteella StoCryl VV.

Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta

Pinnoitusjärjestelmien vaatimustenmukaisuustodistuksen saa StoCretec GmbH:n teknisestä tietokeskuksesta (Technische InfoCenter).
Yleisiä käsittelyohjeita osoitteessa www.stocretec.de sekä uusimman ohjekirjan liitteestä "Technische Merkblätter" (Tekniset tietolehdet).

CE-merkinnässä ilmoitettu kulumislukka koskee sileää, ei siroteltua pintaa.

Toimitus

Värisävy

RAL - värivihka, paljon väri vaihtoehtoja

Pakkaus

Astia

	Tuotenumero	Merkintä	Pakkaus
	14152/111	14152/111	30 kg set
	14152/110	StoPox BB OS kombi sävytetty	15 kg kombi

Varastointi

Varastointiolosuhteet

Varastointi kuivassa, ei saa jäättyä, suojattava suoralta auringonvalolta.

Varastointiaika

Alkuperäisessä pakkauksessa päivämäärään ... (katso pakkaus).

Merkintä

Tuoteryhmä

Pinnoitus

Turvallisuus

Tämä tuote on merkitty voimassa olevan EU-asetuksen mukaisesti.
Saat ensitilauksen yhteydessä EU-käyttöturvallisuustiedotteen.
Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi.

Epoksihartsien käsittely: "Käytännön ohjeet epoksihartsien käsittelylle", sekä testausraportti: "Testausraportti kahdeksan kemikaaleilta suojaavien käsineiden suojausvaikutuksesta EP-pinnoitteilta",
Käsineet: "Käsineet liuotteettomien epoksihartsien käsittelyyn" sekä Suojakäsineet: "Suojakäsineiden oikea käyttö"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Tekninen tietolehti

StoPox BB OS

Julkaisija:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Puh. (+49) 30 85781-0, faksi (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Toimintaohjeita rakennustyömaan suunnitteluun: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Julkaisija:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Puh. (+49) 231 9071-0, faksi (+49) 231 9071-2454,
Sähköposti: poststelle@baua.bund.de, kotisivu: www.baua.de

Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus. Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa.

Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä osoitteesta www.sto.fi.

Sto Finexter Oy
Suokallionkuja 8 G
FI - 01740 VANTAA
Puhelin: 0201 104 728
E-mail: asiakaspalvelu@sto.com
www.sto.fi