

Tekninen tietolehti

StoPox 590 EP

EP-pinnoite, sementtipitoinen, luistonestoa parantava, halkeamia silloittava, testattuihin pinnoitusjärjestelmiin



Ominaisuudet

Käyttö

- sisäkäyttöön
- ulkokäyttöön
- kulutuseros testatussa pinnoitusjärjestelmässä OS 8.15
- keskikovalle tai kovalle mekaaniselle rasitukselle altistuville teollisuuslattioille ja pysäköintialojen lattioille

Ominaisuudet

- erittäin hyvä tartunta mattakosteilla, mineraalisilla alustoilla
- kestävä pinta
- halkeamia silloittava

Ulkonäkö

- kiiltäväpintainen

Erikoisominaisuuksia/huomautuksia

- tuote täyttää EN 1504-2 mukaiset vaatimukset
- tuote täyttää EN 13813 mukaiset vaatimukset

Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Tartuntavetolujuus (28 vrk)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Taivutusvetolujuus	EN ISO 178	> 30 MPa	
Tiheys (seos 23 °C)	EN ISO 2811	1,52 - 1,62 g/cm³	

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

Alusta

Vaatimukset

Yleistä:

- Testatut pinnoitusjärjestelmät: kuiva, kestävä
- Ei-testatut pinnoitusjärjestelmät: kuiva tai kostea, kestävä
- Ei epäpuhtauksia tai tartuntaa haittaavia aineita
- Heikot kerrokset poistetaan.
- Poista pinnalle kertyneet betonin hienot ainesosat.

Kuiva alusta, testatut pinnoitusjärjestelmät:

- Puristuslujuusluokasta riippuen
- Kuiva korjausohjeen DAfStb, painoksen 2001-10 määritelmän mukaisesti

Kosteuspitoisuus:

- Mittaa betonialustan kosteuspitoisuus CM-laitteella.

Tekninen tietolehti

StoPox 590 EP

- Kosteuspitoisuus betonilaaduissa luokaan C30/37 asti: maks. 4 painoprosenttia CM-laitteella mitattuna
- Kosteuspitoisuus betonilaaduissa luokaan C35/45 asti: maks. 3 painoprosenttia CM-laitteella mitattuna

Kuiva tai kostea alusta, ei-testatut pinnoitusjärjestelmät:

- Kuiva tai kostea DAFStb-korjausohjeen määrittämisen mukaisesti DAFStb, painos 2001-10

Alustan lämpötila: vähintään +8 °C, 3 °C kastepisteen yläpuolella

Tartuntavetolujuus, keskiarvo: 1,5 N/mm²

Tartuntavetolujuus, alin arvo: 1,0 N/mm²

Esikäsittely

1. Kaikki mainitut alustat on esikäsiteltävä mekaanisilla menetelmillä, katso "Alusta, vaatimukset".

Esimerkki:

- Sinkopuhallus
- Jyrsintä, sen jälkeen sinkopuhallus
- Puhallus kovalla puhallusmateriaalilla

Materiaalin käyttö

Käyttölämpötila

Alustan ja ilman lämpötila:

Alin lämpötila: +8 °C

Ylin lämpötila: +30 °C

Käyttölämpötila:

Alin lämpötila: +8 °C

Ylin lämpötila: +30 °C

Suhteellinen ilmankosteus:

Enintään: 85 %

Materiaalin käyttöaika

+10 °C:ssa: n. 120 minuuttia

+23 °C:ssa: n. 60 minuuttia

+30 °C:ssa: n. 30 minuuttia

Sekoitusuhde

Komponentti A : Komponentti B

A : B

100,0 : 14,3 paino-osaa

Materiaalin valmistelu

Huomioitavaa:

- Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitusuhdeessa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti:
- Noudata kohdassa "Materiaalin valmistelu" kuvattua toimintavaiheiden järjestystä.
- Materiaalin lämpötila on +15–+25 °C.
- Kaikkien komponenttien lämpötila on +15–+25 °C.

Sekoitus aika:

- Sekoitusajan pituus määräytyy materiaalin lämpötilan ja ympäristön lämpötilan

Tekninen tietolehti

StoPox 590 EP

perusteella.

- Jokaista pakkausta sekoitetaan yhtä kauan.

Liian pitkän tai liian lyhyen sekoitusajan mahdollisia seurauksia:

- Jos tuotetta sekoitetaan liian kauan, materiaalin käyttöaika lyhenee.

Materiaalin valmistelu:

1. Sekoita komponentti A.

2. Lisää komponentti B kokonaan.

3. Sekoita komponentteja niin kauan, kunnes kovetin on jakautunut hyvin, seos on tasalaatuinen ja tuloksena on juovaton massa.

Sekoitin: hitaasti pyörivä sekoitin, maks. 300 r/min

Sekoitus aika: vähintään 3 minuuttia

4. Varmista, että sekoitin sekoittaa materiaalin myös sekoitusastian pohjasta ja reunoilta. Kovettimen on oltava tasaisesti jakautunut.

5. Kaada seos puhtaaseen astiaan. Sekoita komponentit vielä uudelleen.

Materiaalimenekki	Käyttötapa	Menekki n.	
	/mm kerrospaksuudella	1,6	kg/m ²
Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin notkeudesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.			
Menetelmäkuvaus	A: Sirotepinnoite keskikovalle mekaaniselle rasitukselle, luistonestoa parantava, halkeamia silloittava 1. Alustan esikäsitteily. 2. Tarvittaessa pohjustetaan: esim. StoPox 452 EP tai StoPox GH 205 3. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Sirotepinnoitteen levittäminen: StoPox 590 EP 5. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm tai StoQuarz 0,6-1,2 mm tai Röhrigin graniittimurske 6. Pinnoitus: StoPox DV 100		
	B: Pinnoitusjärjestelmä OS 8.15 1. Alustan esikäsitteily. 2. Pohjustus: StoPox GH 502 3. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Kulutusta kestävä kerroksen levittäminen: StoPox 590 EP 5. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm 6. Pinnoitus: StoPox DV 100		

Tekninen tietolehti

StoPox 590 EP

Käyttötapa

A: Sirotepinnoite keskikovalle mekaaniselle rasitukselle, luistonestoa parantava, halkeamia silloittava

1. Alusta esikäsitellään.

2. Tarvittaessa pohjustetaan:

- Pohjuste tarvitaan vain voimakkaasti imevillä alustoilla.
- esim. StoPox 452 EP tai StoPox GH 205
- Tuotetta levitetään runsaasti. Työkalut: kumilasta
- Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti.
- Materiaalimenekki: n. 0,2-0,4 kg/m², alustan karheudesta riippuen
- Huomautus: Lammikoiden muodostumista pitää välttää.

3. Sirotus:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Tuoreelle pohjusteelle ei siroteta runsaasti.
- Materiaalimenekki: n. 0,5-1,0 kg/m²

4. Sirotepinnoitteen levittäminen:

- StoPox 590 EP
- Tuote levitetään ilman kvartsihiekkaa täyteaineena. Työkalut: leveä tasoitelasta, esim. Sto Hammaslista, hammastus: 48, 95
- Tuote levitetään tasaisesti ja ilmataan. Työkalut: piikkitelä
- Materiaalimenekki: vähintään 2,0 kg/m²
- Huomautus: Pinnan karkeudella > 0,5 mm materiaalinkulutus kasvaa.

5. Sirotus:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm tai StoQuarz 0,6-1,2 mm tai Röhrigin graniittimurske
- Sirotetaan runsaasti koko pinnalle.
- Materiaalimenekki StoQuarz 0,3-0,8 mm: n. 5-6 kg/m²
- Materiaalimenekki StoQuarz 0,6-1,2 mm: n. 5-6 kg/m²
- Materiaalimenekki graniittimurske: n. 8-10 kg/m²
- Röhrigin graniittimurske: katso <http://www.roehrig-granit.de>

6. Pinnoitus:

- StoPox DV 100
- Sitoutumaton kvartsihiekkä poistetaan.
- Tuote levitetään tasaisesti. Työkalut: kumilasta
- Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti ristikkäisvedoin.
- Työkalut: lyhytnukkainen tela
- Materiaalimenekki: n. 0,6-1,0 kg/m², pinnan sirotuksesta riippuen
- Huomautus: Lammikoiden muodostumista pitää välttää.

B: Pinnoitusjärjestelmä OS 8.15

1. Alusta esikäsitellään.

2. Pohjustus:

Tekninen tietolehti

StoPox 590 EP

- StoPox GH 502
- Tuotetta levitetään runsaasti. Työkalut: kumilasta
- Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti.
- Materiaalimenekki: n. 0,2-0,3 kg/m², alustan imevyydestä riippuen
- Huomautus: Lammikoiden muodostumista pitää välttää.

3. Sirotus:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Tuoreelle pohjusteelle ei siroteta runsaasti.
- Materiaalimenekki: n. 0,5-1,0 kg/m²

4. Kulutusta kestävä kerroksen levittäminen:

- StoPox 590 EP
- Tuote levitetään ilman kvartsihiekkää täyteaineena. Työkalut: leveä tasoitelasta, esim. Sto Hammaslista, hammastus: 48, 95
- Tuote levitetään tasaisesti ja ilmataan. Työkalut: piikkitela
- Materiaalimenekki: n. 2,5 kg/m²

5. Sirotus:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Sirotetaan runsaasti koko pinnalle.
- Materiaalimenekki StoQuarz 0,3-0,8 mm: n. 5-6 kg/m²

6. Pinnoitus:

- StoPox DV 100
- Sitoutumaton kvartsihiekkä poistetaan.
- Tuote levitetään tasaisesti. Työkalut: kumilasta
- Tuote jälkikelataan ja levitetään tasaisesti ristikkäisvedoin. Työkalut: lyhytnukkainen tela
- Materiaalimenekki: n. 0,6-0,8 kg/m²
- Huomautus: Lammikoiden muodostumista pitää välttää.

Materiaalimenekki, materiaalin levitys:

- Materiaalimenekin ja materiaalin levityksen tiedot koskevat vaakasuoria pintoja.
- Kaltevat pinnat: On testattava etukäteen koepinnalla. Tarvittaessa tehdään useita kerroksia ja materiaaleihin sekoitetaan lisäainetta tai lisätään kvartsihiekkää.

Kuivuminen, kovettuminen, viimeistelyaika

Käsittelyaika:
 +10 °C:ssa: n. 24 h
 +23 °C:ssa: n. 16 h
 +30 °C:ssa: n. 12 h

Työvälineiden puhdistaminen

Työkalujen puhdistukseen StoDivers EV 100 tai StoCryl VV.

Tekninen tietolehti

StoPox 590 EP

Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta

1. Noudata yleisiä käsittelyohjeita:
- katso www.stocretec.de, Produkte
- katso tekninen ohjekirja, liite
2. Noudata käsittelyohjetta.

Suoritusasoilmoitus, CE-merkintä:
- Suoritusasoilmoitus: katso www.stocretec.de
- Suoritusasoilmoituksessa ilmoitettu kulumiskestävyys koskee sileää, ei sirotettua pintaa.

Toimitus

Värisävy Vaaleanharmaa
ei RAL-värisävy
riippuu pinnoituksesta

Pakkaus Astia ja purkki

Tuotenumero	Merkintä	Pakkaus
03781/003	StoPox 590 EP set	30 kg set

Varastointi

Varastointiolosuhteet Varastointi kuivassa, ei saa jäättyä. Suojattava suoralta auringonvalolta.

Varastointiaika Paras laatu taataan alkuperäisastiassa vähimmäissäilyvyyden umpeutumispäivämäärään asti. Eränumeron ensimmäinen numero on vuoden loppunumero. Toinen ja kolmas numero ilmoittavat kalenteriviikon. Esimerkki: 1450013223 - Vähimmäissäilyvyysaika kalenteriviikon 45 loppuun vuonna 2021. Katso tuotteen pakkaus

Merkintä

Tuoteryhmä Pinnoitus

Turvallisuus

Tämä tuote on EU-asetuksen mukaan merkintävelvollinen.
Saat ensitilauksen yhteydessä EU-käyttöturvallisuustiedotteen.
Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi.
Epoksihartsien käsittely: "Käytännön ohjeet epoksihartsien käsittelylle", sekä testausraportti: "Testausraportti kahdeksan kemikaaleilta suojaavien käsinien suojausvaikutuksesta EP-pinnoitteilta",
Käsiineet: "Käsiineet liuotteettomien epoksihartsien käsittelyyn" sekä Suojakäsiineet: "Suojakäsiineiden oikea käyttö"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Julkaisija:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Puh. (+49) 30 85781-0, faksi (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Toimintaohjeita rakennustyömaan suunnitteluun: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Tekninen tietolehti

StoPox 590 EP

Julkaisija:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Puh. (+49) 231 9071-0, faksi (+49) 231 9071-2454,

Sähköposti: poststelle@baua.bund.de, kotisivu: www.baua.de

Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus.

Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa.

Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä osoitteesta www.sto.fi.

Sto Finexter Oy
Suokallionkuja 8 G
FI - 01740 VANTAA
Puhelin: 0201 104 728
E-mail: asiakaspalvelu@sto.com
www.sto.fi