

## Tekninen tietolehti

### StoJet IHS

EP-injektointiharts, nopeasti kuivuva



#### Ominaisuudet

**Käyttö**

- kuivien halkeamien täyttämiseen, tiivistämiseen ja kestävään rakenteelliseen lujittamiseen

**Ominaisuudet**

- hyvä tunkeutumiskyky alustaan
- hyvä vetolujuus
- matala viskositeetti

**Erikoisominaisuuksia/ huomautuksia**

- tuote täyttää EN 1504-5:2012 mukaiset vaatimukset
- ei sovellu kosteisiin halkeamiin eikä elastiseen tiivistämiseen

#### Tekniset tiedot

| Kriteeri                  | Standardi/<br>testausmenetelmä | Arvo/ Yksikkö                    | Viittaukset |
|---------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-------------|
| Viskositeetti (23 °C:ssa) | EN ISO 3219                    | 160 - 240 mPa.s                  | seos        |
| Tiheys (seos 23 °C)       | EN ISO 2811                    | 1,04 - 1,10<br>g/cm <sup>3</sup> |             |

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

#### Alusta

**Vaatimukset**

Betonalusta pitää puhdistaa halkeaman alueelta. Halkeama puhdistetaan teollisuuspölynimurilla tai puhaltamalla öljyttömällä paineilmalla.

Halkeaman, halkeaman reunojen ja sivupintojen kosteus "kuiva" EN 1504-5 mukaisesti.

#### Materiaalin käyttö

**Käyttölämpötila**

Alin käyttölämpötila: +8 °C  
Ylin käyttölämpötila: +30 °C

**Materiaalin käyttöaika**

+10 °C:ssa: n. 60 minuuttia  
+23 °C:ssa: n. 30 minuuttia  
+30 °C:ssa: n. 15 minuuttia

**Sekoitusuhde**

Komponentti A : komponentti B = 3,0 : 1,0 paino-osaa  
Komponentti A : komponentti B = 5,0 : 2,0 tilavuusosaa

# Tekninen tietolehti

## StoJet IHS

**Materiaalin valmistelu**

Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitussuhteessa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti: Sekoita osa A. Sen jälkeen kaada B osa A osan astiaan. Sekoita huolellisesti hidaskierroksella vispiläsekoittimella (enintään 300 krs/minuutti) kunnes seos on tasalaatuista ja juovatonta. Sekoita huolellisesti myös astian reunoista ja pohjasta, jotta kovetinsä jakautuu tasaisesti. Sekoitusaika väh. 3 minuuttia.  
Kaada valmis seos puhtaaseen astiaan ja sekoita uudelleen.  
Älä levitä pakkausastiasta!

Kummankin komponentin lämpötilan tulee sekoitettaessa olla vähintään +15 °C.

**Käyttötapa**

StoJet IHS injektointihartsia voidaan käyttää sekä pintaa lähellä olevien halkeamien manuaalisessa imeyttämisessä (EP-T) tai myös käsivipupuristimilla injektointiaessa, reaktiohartsien yksikomponentti- tai kaksikomponenttilaitteilla.

**Työvälineiden puhdistaminen**

Puhdista heti käytön jälkeen tuotteella StoDivers EV 100.  
Injektointilaitteiden puhdistaminen StoJet NR:llä.

**Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta**

Suoritusasoilmoituksen/t saa StoCretec:n teknisestä tietokeskuksesta.  
Yleisiä käsittelyohjeita osoitteessa [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) sekä uusimman ohjekirjan liitteestä "Tekniset tietolehdet".

### Toimitus

**Pakkaus**

Astia ja purkki

| Tuotenumero | Merkintä         | Pakkaus    |
|-------------|------------------|------------|
| 14160/010   | StoJet IHS set   | 10 kg set  |
| 14160/009   | StoJet IHS set   | 23 kg set  |
| 14160/007   | StoJet IHS kombi | 9 kg kombi |

### Varastointi

**Varastointiolosuhteet**

Varastointi kuivassa, ei saa jäättyä.

**Varastointiaika**

Alkuperäisessä pakkauksessa päivämäärään ... (katso pakkaus).

### Merkintä

**Tuoteryhmä**

Injektointiharts

**Turvallisuus**

Tämä tuote on merkitty voimassa olevan EU-asetuksen mukaisesti.  
Saat ensitilauksen yhteydessä EU-käyttöturvallisuustiedotteen.  
Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi.  
Epoksihartsien käsittely: "Käytännön ohjeet epoksihartsien käsittelylle", sekä testausraportti: "Testausraportti kahdeksan kemikaaleilta suojaavien käsineiden suojausvaikutuksesta EP-pinnoitteilta",  
Julkaisija:  
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Puh. (+49) 30 85781-0, faksi (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

## Tekninen tietolehti

---

### StoJet IHS

#### Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus. Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa. Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä [www.sto.fi](http://www.sto.fi).

Sto Finexter Oy  
Suokallionkuja 8 G  
FI - 01740 VANTAA  
Puhelin: 0201 104 728  
E-mail: [asiakaspalvelu@sto.com](mailto:asiakaspalvelu@sto.com)  
[www.sto.fi](http://www.sto.fi)