

Tekninen tietolehti

StoCrete TS 100 S

Kuivaruiskutuslaasti, polymeerimodifioitu,
sementtisideaineella, kerrospaksuus 6-50 mm



Ominaisuudet

Käyttö

- betonin korjauslaastina staattisesti toiminnallisten ja ei-toiminnallisten kantavien betonirakenteiden paikkauksissa (betoni ja teräsbetoni)
- betonin korjauslaasti staattisia ominaisuuksia vaadittaessa
- parantamaan/korjaamaan palonkestävyyttä
- korjauslaastina katodiseen korroosionsuojaukseen

Ominaisuudet

- polymeerivahvistettu, sementtisideaineinen kuivaruiskulaasti (SPCC)
- soveltuu käytettäväksi palonkestävyyden korjauksissa
- palamaton, rakennusaineluokka A1 standardin EN 1504-3 mukaan
- pölyää vähän
- pieni hukkaroiske

Erikoisominaisuuksia/ huomautuksia

- tuote täyttää luokan R4 standardin EN 1504-3 mukaan
- palonkestävyys määritetään lämpötila-aikakäyrän ja hiilivetykäyrän mukaisesti

Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Tiheys	EN 12190	2080 kg/m ³	
Maksimi raekoko		3 mm	
Tartuntavetolujuus (28 vrk)	EN 1504-3	≥ 2,0 MPa	
Puristuslujuus (28 vrk)	EN 1504-3	≥ 45 MPa	(60 – 70 MPa)
Pakkasenkestävyys	EN 1504-3	≥ 2,0 MPa	
E-moduuli, staattinen (28 vrk)	EN 1504-3	≥ 2,0 GPa	

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

Alusta

Vaatimukset

Vaatimukset alustalle:
Alustan pitää olla kestävä eikä siinä saa olla epäpuhtauksia eikä tartuntaa haittaavia aineita (esim. klorideja). Heikot kerrokset ja sementtiliima on poistettava.

Paljastetun betoniteräksen puhtausaste alustan esikäsittelyn jälkeen:
Sa 2 ½ EN ISO 8501-1 mukaisesti.

Vetolujuuden keskiarvo 1,5 N/mm²
Tartuntavetolujuuden alin arvo 1,0 N/mm²

Tekninen tietolehti

StoCrete TS 100 S

Esikäsittely

Alusta puhdistetaan sopivilla menetelmillä esim. hiekkapuhaltamalla tai korkeapainepesulla.
Huokoset ja ontelot on avattava.

Murtumakohtien reunat pitää viistää n. 45°.

Materiaalin käyttö

Käyttölämpötila

Alin käyttölämpötila: +5 °C
Ylin käyttölämpötila: +30 °C

Materiaalin valmistelu

Hyväksytyllä kuivaruiskutuslaitteella
Sekoitus tapahtuu suuttimen kärjessä.

Materiaalimenekki

Käyttötapa

Materiaalimenekki n.

/mm kerrospaksuudella (ilman hukkaroisetta)

2,2

kg/m²

Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin notkeudesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.

Menetelmäkuvaus

1. Alustan esikäsittely
2. Korroosionsuojaus StoCrete TK (esiinpiikatut betoniteräkset)
Ota huomioon: StoCrete TK: 3-kerroksinen levitys
3. Betonin korjaus StoCrete TS 100 S
Kerrospaksuus: 6-50 mm
Suuremmat kerrospaksuudet ovat mahdollisia, kun tehdään useita kerroksia.

Käyttötapa

Kuivaruiskutus, ruiskutus sopivalla kuivaruiskutuslaitteella

Pakkaus: säkki ja suursäkki
Tietoa materiaalien käytöstä siiloissa pyynnöstä.

1. Alustan esikäsittely
Esiinpiikatusta raudoituksesta poistetaan ruoste. Betoniteräksessä, josta on ruoste poistettu, ei saa olla pölyä eikä rasvaa.

Paljastetun raudoituksen puhtausaste alustan esikäsittelyn jälkeen:

Sa 2 EN ISO 8501-1 mukaisesti korjausperiaatteella R

Sa 2½ EN ISO 8501-1 mukaisesti korjausperiaatteella C

2. Korroosionsuoja

Välittömästi betoniteräksen ruosteen poiston jälkeen pinnoitetaan StoCrete TK:lla kolmella käsittelykerralla.

Betoniteräs pitää pinnoittaa siveltimellä kauttaaltaan ja tasaisesti.

3. Betonin korjaus StoCrete TS 100 S

Betonialusta pitää kostuttaa riittävästi ennen tuotteen levittämistä (ensimmäisen kerran n. 24 tuntia etukäteen). Betonialustan pitää olla tuotetta levitettäessä mattakostea.

Tekninen tietolehti

StoCrete TS 100 S

Ruiskutus:

Kuivalaasti siirretään kuivaruiskutuslaitteella, jossa on roottori tai siirtosäiliö ja hahlopyörä.

Ruiskuttamista varten ruiskusuuttimeen lisätään vettä. Kompressoriksi tarvitaan kone, jonka ilmateho on väh. 7 m³/min 3 bar paineessa.

Ruiskutus pitää tapahtua hyväksytyllä suutinhajaimella.
Säätösuuttimen etäisyys: 0,5 - 1,0 m.

4. Pintakäsittely

SPCC:n pintakäsittelyssä ruiskutus pitää tehdä kahteen kertaan, alustan tartunnan häiriöiden välttämiseksi. 2. kerrosta ruiskutettaessa 1. kerroksen pinnan pitää olla vielä mattakostea.

Tartuntaa heikentävät epäpuhtaudet kuten esim. pöly pitää poistaa sopivilla toimenpiteillä (esim. öljyttömällä paineilmalla).

Eriyisesti, kun ruiskutetaan sisätiloissa ja kun betonipinnat, jotka myöhemmin viimeistellään ruiskutustekniikalla, ovat vaarassa likaantua, ne pitää peittää esim. muoveilla.

Pitää varmistaa, että tartuntaa heikentävät roiskeiden aiheuttamat epäpuhtaudet tai ruiskutussumu ei tartu pinnoitettavalle pinnalle, tai että ne poistetaan sopivilla toimenpiteillä esim. hiekkapuhaltamalla.

Toisen kerroksen pinta pitää vetää mallinteiden yli. Tällöin on varmistettava, että alustan rakenne ei vahingoitu eikä sen pinta rikkoudu.

Kun pinnoille kiinnitetään muotit kerrospaksuuksien noudattamista varten, ne pitää poistaa ruiskutustöiden päättymisen jälkeen. Muodostuneet reiät ja aukot pitää täyttää mahdollisuuksien mukaan samalla kuivaruiskulaastilla märkää märälle.

Työsaumat pitää tarpeen vaatiessa puhdistaa epäpuhtauksista hiekkapuhaltamalla tai öljyttömällä paineimapuhalluksella ja kostuttaa sen jälkeen siten, että ruiskutuksen jälkeen muodostuu tasalaatuinen laastikerros.

Yleisesti, jos muuta ei vaadita, pinta jätetään ruiskutuskarkeaksi.
Roiskeet pitää toimittaa jätehuoltoon!

Määrätyn kovettumisajan jälkeen (riippuu lämpötilasta, ilmankosteudesta, levityspaksuudesta ja alustasta) pinta voidaan vetää muottien päältä ja hiertää. Tällöin on kiinnitettävä huomiota siihen, että ei alustaan tule rakennemuutoksia eikä siitä irtoa osia.

Vauriokohdat korjataan jälkeenpäin ruiskuttamalla. Roiskeita ei saa käyttää oikaisussa!

Mikäli vaaditaan hierretty viimeistelypinta, StoCrete TS 100 S pinta voidaan viimeistellä käsin tai märkäruiskumenetelmällä StoCrete TF:llä tai StoCrete TF 204 S:llä.

Pinta puhdistetaan painepesurilla (hienon ruiskutuspolyn poisto).

Tekninen tietolehti

StoCrete TS 100 S

5. Jälkihoito

Jälkihoitomenetelmä:

- a) muovilla tai suojapeitteillä peittäminen
- b) suihkutus vedellä
- c) kemiallinen jälkihoito

Normaaleissa olosuhteissa pitää noudattaa vähintään 5 päivän jälkihoitoaika.

Huomioitavaa:

Kemiallisen jälkihoitoaineen käyttö edellyttää, että jälkihoito on edellä kuvatus mukainen.

Tällä menettelyllä ei saavuteta tasaista värisävyä laastipinnalle.

Muovikalvo ei saa koskettaa laastin pintaa.

Tärkeä osa jälkihoitoa on alustan riittävä kastelu ennen laastin levitystä, niin että alusta on tarpeeksi märkä, mattakostea eikä laasti enää ime itseensä vettä.

Työvälineiden puhdistaminen	Puhdista ruiskusuutin vedellä.
------------------------------------	--------------------------------

Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta	Sementti, CEM I 42,5 N-SR 3 MH/LA (sulfaatinkestävä) 0,45 vesisementtisuhde, kun materiaali on sekoitettu suositusten mukaisesti. Rasitusluokat XC4, XS3, XD3, XF4, XA3 standardin EN 206 mukaan, kun materiaali on sekoitettu suositusten mukaisesti 20 kg StoCrete TS 100 : 2,2 litraa vettä = 1 : 0,11 paino-osaa.
---	--

Toimitus

Pakkaus	Säkki, suursäkki
----------------	------------------

Varastointi

Varastointiolosuhteet	Varastointi kuivassa.
------------------------------	-----------------------

Varastointiaika	Alkuperäisastiassa päivämäärään ... (katso pakkaus). Tuote on kromiredusoitu. Nämä ominaisuudet on taattu viimeiseen varastointipäivämäärään asti. Ota huomioon taatun varastointiajan tiedot, jotka on ilmoitettu pakkauksen eränumerossa. Eränumeron selitys: Esim. 6450013223 Säilytysaika taataan esimerkiksi kalenteriviikon 45 loppuun asti vuonna 2026 (numero 1 = vuoden loppunumero, numero 2 + 3 = kalenteriviikko).
------------------------	---

Merkintä

Tuoteryhmä	Paikkauslaasti
-------------------	----------------

Turvallisuus	Tämä tuote on EU-asetuksen mukaan merkintävelvollinen. Saat ensitilauksen yhteydessä EU-käyttöturvallisuustiedotteen. Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi.
---------------------	--

Tekninen tietolehti

StoCrete TS 100 S

Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus. Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa.

Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä www.sto.fi.

Sto Finexter Oy
Suokallionkuja 8 G
FI - 01740 VANTAA
Puhelin: 0201 104 728
E-mail: asiakaspalvelu@sto.com
www.sto.fi