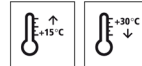


## Tekninen tietolehti

# StoCrete PU 255

PUR-laasti, kestää lämpörasitusta +120 °C:seen,  
kerrospaksuus 6-12 mm



### Ominaisuudet

#### Käyttö

- sisäkäyttöön
- meijerien, teurastamoiden, elintarvike- ja juomatuotteiden valmistustilojen lattioille
- betoni ja pintalattiamassat riittävällä kestävyydellä
- 6-8 mm lämpötila-alue: -40 °C - +100 °C
- 9-12 mm lämpötila-alue: -45 °C - +120 °C
- jatkuvalla kastumisella altistuva alue

#### Ominaisuudet

- viisikomponenttinen, lastalla tasoitettava laasti
- kerrospaksuus: 6-12 mm
- vesiohenteinen, ympäristöystävällinen PUR-sideaine
- ei ole ympäristölle haitallista käytössä
- komponentti C: sementtipitoinen
- kestää erinomaisesti mekaanista ja kemiallista rasitusta
- sileä tai liukastumista estävä pinta
- täyttää HACCP-vaatimukset
- kestää lämpötilanvaihteluita

#### Ulkonäkö

- värillinen, himmeä

#### Erikoisominaisuuksia/ huomautuksia

- tuote täyttää DIN EN 13813 vaatimukset

### Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Tiheys	EN ISO 2811-2	2,10 g/cm <sup>3</sup>	
Puristuslujuus	EN ISO 196 / ASTM C109	> 58 MPa	
Taivutusvetolujuus	EN ISO 196 / ASTM C109	> 15 MPa	
Lämpötilan kestävyys	min.	-45 °C	9 - 12 mm
Lämpötilan kestävyys	maks.	120 °C	9 - 12 mm
Viskositeetti (23 °C:ssa)			juokseva laasti
Shore D-kovuus	EN ISO 868	84	
Veden imeytymiskerroin Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

# Tekninen tietolehti

---

## StoCrete PU 255

### Alusta

#### Vaatimukset

##### Vaatimukset:

- Kuiva, kestävä
- Ei epäpuhtauksia tai tartuntaa haittaavia aineita
- Kaikki kerrokset, jotka eivät ole riittävän kestäviä, poistetaan.
- Kuiva korjausohjeen DAFStb, painoksen 2001-10 määritelmän mukaisesti
- Tartuntavetolujuus: vähintään 1,5 N/mm<sup>2</sup>

##### Soveltuvat alustat:

Edellytykset: Alustat on asianmukaisesti asennettu ja valmisteltu.

##### A) Monoliittinen betoni

- Puristuslujuusluokka: vähintään C25/30 DIN EN 206-1 mukaan, DIN 1045-1 mukaan
- Lukuun ottamatta kevytbetonia

##### B) Polymeerimodifioitu sementtilaasti

- Sementtilaasti tasoitetaan koneella
- Puristuslujuusluokka: vähintään CT-C30 DIN 18560 mukaan, DIN EN 13813 mukaan
- Vähimmäiskerros-paksuus: > 25 mm

##### C) Polymeerimodifioitu oikaisulaasti erotuskerroksella

- Vahvistettu, koneella tasoitettu
- Puristuslujuusluokka: vähintään CT-C40 DIN 18560 mukaan, DIN EN 13813 mukaan
- Vähimmäiskerros-paksuus: > 75 mm

##### D) Jo olemassa olevat, kestävät pinnoitteet:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

##### Soveltumattomat alustat:

- A) Heikosti kestävät lattiat, bitumialustat, magnesiitti- ja kipsilattiat
- B) Tiili, luonnonkivi, kevytbetoni, puu
- C) Galvanoitu teräs ja ruostumaton ja haponkestävä teräs, ei-rautametallit, alumiini
- D) Kaikki vanhat pinnoitteet, lukuun ottamatta StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) Esim. polyeteeni, muovit, höyrysulut

#### Esikäsittely

1. Kaikki mainitut alustat on esikäsiteltävä mekaanisilla menetelmillä, katso "Alusta, vaatimukset".
2. Noudata käsittelyohjetta.

# Tekninen tietolehti

## StoCrete PU 255

### Materiaalin käyttö

#### Käyttölämpötila

Sallittu alustan lämpötila:  
Alin lämpötila: +15 °C

Sallittu käyttölämpötila:  
Alin lämpötila: +15 °C  
Ylin lämpötila: +30 °C

#### Materiaalin käyttöaika

+20 °C:ssa: 10-15 minuuttia

#### Sekoitusuhde

komponentti A : komponentti B : komponentti C : komponentti E : komponentti D  
A : B : C : E : D  
3,5 : 3,5 : 21 : 10,5 : 0,27

#### Suositus:

- Koko toimitettu pakkaus on sekoitettava kerralla.
- Ei saa käyttää osittain.

#### Materiaalin valmistelu

#### Huomioitavaa:

- Sekoitin on sijoitettava niin lähelle työpistettä kuin mahdollista.
- Materiaalin lämpötila on +15–+25 °C.
- Kaikkien komponenttien lämpötila on +15–+25 °C.
- Noudata kohdassa "Materiaalin valmistelu" kuvattua toimintavaiheiden järjestystä.

#### Sekoitusaika:

- Sekoitusaika n. 3 minuuttia viimeisen reaktiivisen komponentin lisäyksen jälkeen (täyteaine komponentti C).
- Jokaista pakkausta sekoitetaan yhtä kauan.

- Saa käyttää vain tarkoitukseen soveltuvia sekoittimia (katso käyttöohje).

#### Liian pitkän tai liian lyhyen sekoitusajan mahdollisia seurauksia:

- Lisäaineet jakautuvat heikosti.
- Tuotteen juoksevuus on heikompi.
- Liian paljon näkyviä lastan jälkiä.
- Kovettuneeseen kerrokseen muodostuu pieniä reikiä ja kuplia.
- Syntyy aaltoileva pinta.
- Rajakohtiin syntyy värisävyeroja.

#### Värisävyerot:

- Rajakohtien välisiä värisävyeroja ei voi välttää. Sekoitusmenetelmä ja sekoitusaika vaikuttavat värisävyeroihin.
- Värisävyerot voidaan pitää pieninä seuraavalla tavalla:
  1. Komponentit käytetään kasvavilla eränumeroilla.
  2. Noudatetaan sekoitusaikaa.Jokaista pakkausta sekoitetaan yhtä kauan. Poikkeus: suuret lämpötilaerot.
- 3. Noudatetaan määriä: yksinkertaiset määrät tai kaksinkertaiset määrät

## Tekninen tietolehti

# StoCrete PU 255

### Komponentit:

- Komponentti D ja komponentti A: dispersion sekoittamista varten. Komponentit D ovat väripigmenttejä pussissa. Pakkausta kohden sekoitetaan yksi väripigmenttipussi. Saa käyttää vain pigmenttejä StoCretec pusseissa.
- Komponentti B: lisätään dispersioon
- Komponentti C: täyteaineena
- Komponentti E: täyteaineena
- Komponentit pitää käyttää kokonaan.

### Materiaalin valmistelu:

1. Komponentti D lisätään komponenttiin A. Komponentteja sekoitetaan 1 minuutin ajan, kunnes syntyy värillinen dispersio.
2. Lisää komponentti B kokonaan. Komponentteja sekoitetaan 2 minuutin ajan.
3. Varmista, että sekoitin sekoittaa materiaalin myös sekoitusastian pohjasta ja reunoilta.
4. Komponentti C lisätään ja sekoitetaan niin kauan, että täyteaine jakautuu hyvin ja seos on tasalaatuinen.
5. Komponentti E lisätään heti sen jälkeen ja sekoitetaan niin kauan, että lisäaine jakautuu hyvin ja syntyy homogeeninen seos.

Materiaalimenekki	Käyttötapa	Menekki n.	
	kerrospaksuus enintään 6 mm	13,0	kg/m <sup>2</sup>
	kerrospaksuus enintään 9 mm	19,5	kg/m <sup>2</sup>
	kerrospaksuus enintään 12 mm	26,0	kg/m <sup>2</sup>
	Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin koostumuksesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.		
Menetelmäkuvaus	Menetelmäkuvaus A: StoCrete PU 255 - Pinnoiterakenteen kerrospaksuus: n. 6-12 mm 1. Alusta esikäsitellään. 2. Alustaan jyrsitään kiinnitysurat. 3. Pohjustus: StoCrete PU 105, komponentit A, B, C 4. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm 5. Pinnoitus: StoCrete PU 255, komponentit A, B, C, E, D		
	Menetelmäkuvaus B: StoCrete PU 255, luistonestoa parantava pinta, arviointiluokka: n. R12-R13 (TSC:n kanssa sopien). - Pinnoiterakenteen kerrospaksuus: n. 6-12 mm 1. Alusta esikäsitellään. 2. Alustan pinta jyrsitään. 3. Pohjustus: StoCrete PU 105, komponentit A, B, C 4. Sirotus: StoQuarz 0,3-0,8 mm 5. Pinnoitus: StoCrete PU 255, komponentit A, B, C, E, D 6. Sirotus: StoCrete PU 255, komponentti E		

# Tekninen tietolehti

---

## StoCrete PU 255

### Käyttötapa

#### Huomioitavaa:

- Salliittu alustan lämpötila: +15 °C
- StoCrete PU 255:llä on korkea ominaisjännitys. Sen vuoksi pitää ensimmäisen kerroksen kiinnitykseen jyrsiä kiinnitysuria. Käyttöohje on otettava huomioon.
- Tarvittavat työvälineet: säätölasta, hammaslasta ja tela
- materiaalin käyttö kuivilla ja mineraalisilla alustoilla

#### Menetelmäkuvaus A: StoCrete PU 255

1. Alusta esikäsitellään.
2. Alustan pinta jyrsitään.
3. Pohjustus:
  - StoCrete PU 105, komponentit A, B, C
  - Pinnan karkeus: 0,5-1 mm normaalisti imevillä mineraalisilla alustoilla
  - Materiaalimenekki: n. 1-2 kg/m<sup>2</sup> lisättynä materiaalimenekki alustan jyrksitylle pinnalle
4. Sirotus:
  - StoQuarz 0,3-0,8 mm
  - Pohjustuksen jälkeen on sirotettava ohut kerros kevyesti ja kattavasti.
  - Materiaalimenekki: n. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup>
5. Pinnoitus:
  - StoCrete PU 255, komponentit A, B, C, E, D
  - Materiaalimenekki: n. 13,0-26,0 kg/m<sup>2</sup>

---

#### Menetelmäkuvaus B: StoCrete PU 255, luistonestoa parantava pinta, arviointiluokka: n. R12-R13

1. Alusta esikäsitellään.
2. Alustaan jyrsitään kiinnitysurat.
3. Pohjustus:
  - StoCrete PU 105, komponentit A, B, C
  - Pinnan karkeus: 0,5-1 mm normaalisti imevillä mineraalisilla alustoilla
  - Materiaalimenekki: n. 1-2 kg/m<sup>2</sup> lisäksi n. 150-200 g/juoksumetrin materiaalimenekki alustan jyrksitylle pinnalle
4. Sirotus:
  - StoQuarz 0,3-0,8 mm
  - Pohjustuksen jälkeen on sirotettava ohut kerros kevyesti ja kattavasti.
  - Materiaalimenekki: n. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup>
5. Pinnoitus:
  - StoCrete PU 255, komponentit A, B, C, E, D
  - Materiaalimenekki: n. 13,0-26,0 kg/m<sup>2</sup>

## Tekninen tietolehti

---

# StoCrete PU 255

### 6. Sirotus:

- StoCrete PU 255, komponentti E ei saa sirottaa liikaa.
- Materiaalimenekki: n. 1,0 kg/m<sup>2</sup>

### Huomautus:

Vaaditun luistoneston mukaisesti tähän voidaan tarvita muita sirotushiekkoja ja materiaalien menekkimääriä (TSC:n kanssa sopien).

### Ota huomioon:

Pinnan ulkonäkö voi muuttua seuraavissa olosuhteissa:

- Pinnoite altistuu voimakkaalle valolle.
- Pinnoite altistuu voimakkaalle termiselle tai kemialliselle rasitukselle.
- StoCrete PU 255:n tekniset ominaisuudet eivät heikkene.

### Pinnoitteen hyväksyminen:

- Ympäristön ja alustan +20 °C lämpötilassa järjestelmän täydellinen kemiallisen rasituksen kestävyys muodostuu 5 vuorokauden kuluessa.
- Pinnoite kestää kävelyrasituksen 12 tunnin ja ajoneuvorasituksen 2 vuorokauden kuluttua.

---

<b>Työvälineiden puhdistaminen</b>	Työvälineet puhdistetaan StoCryl VV:llä.
------------------------------------	--

---

**Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta**

Noudata käsittelyohjetta 1. Noudata yleisiä käsittelyohjeita:

- katso [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), Produkte
  - katso tekninen ohjekirja, liite
2. Käyttöohjetta on noudatettava.

Ston yleisiä käyttöohjeita StoCretec PUR-järjestelmille pitää noudattaa. Vain koulutetut henkilöt saavat käyttää StoCretec PUR-tuotteita.

---

**Toimitus****Värisävy**

Punainen, oranssi, keltainen, kermanvärinen, ruskea, tummanharmaa, vaaleanharmaa, sininen, vihreä pigmentit pussissa  
Tarvittavat värisävyt, StoCrete PU 205/255/290, komp. D toimitetaan 0,27 kg pusseissa.

## Tekninen tietolehti

### StoCrete PU 255

Tuotenumero	Merkintä	Pakkaus
09720/009	09720/009	38,77 kg set
09720/008	09720/008	38,77 kg set
09720/007	09720/007	38,77 kg set
09720/006	09720/006	38,77 kg set
09720/005	09720/005	38,77 kg set
09720/004	09720/004	38,77 kg set
09720/003	09720/003	38,77 kg set
09720/002	StoCrete PU 255 set brown	38,77 kg set
09720/001	09720/001	38,77 kg set

#### Varastointi

##### Varastointiolosuhteet

Kuivassa, hyvin ilmastoidussa tilassa, jossa ei ole lämmönlähteitä 6 kuukautta, lämpötila +5 °C - +30 °C

##### Varastointiaika

Paras laatu avaamattomassa alkuperäispakkauksessa taataan viimeiseen käyttöpäivään asti. Eränumeron ensimmäinen numero on vuoden loppunumero. Toinen ja kolmas numero ilmoittavat kalenteriviikon. Esimerkki: 1450013223 - Vähimmäissäilyvyysaika kalenteriviikon 45 loppuun vuonna 2021. Alkuperäisessä pakkauksessa päivämäärään ... (katso pakkaus).

#### Asiantuntijalausunnot/hyväksynnit

Soveltuvuus: Soveltuu epäsuoraan kosketukseen elintarvikkeiden kanssa

Soveltuvuus: Liukastumisen esto

#### Merkintä

##### Tuoteryhmä

Pinnoite

##### Turvallisuus

Tämä tuote on merkitty voimassa olevan EU-asetuksen mukaisesti. Noudata käyttöturvallisuustiedotetta!

#### Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus. Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa.

Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä [www.sto.fi](http://www.sto.fi).

# Tekninen tietolehti

---

## StoCrete PU 255

Sto Finexter Oy  
Suokallionkuja 8 G  
FI - 01740 VANTAA  
Puhelin: 0201 104 728  
E-mail: asiakaspalvelu@sto.com  
www.sto.fi