

Tekninen tietolehti

StoCrete EH 200

EP hybrid kulutusta kestävä
polymeerisementtipinnoite latioille



Ominaisuudet

Käyttö

- sisä- ja ulkokäyttöön
- lattiapinnoilla
- nopeasti kovettuva, epoksihartsimodifioitu sementtiperustainen pinnoite

Ominaisuudet

- 2-komponenttinen
- erittäin hyvä tasoittuvuus
- erittäin hyvä tartunta kuivilla ja kosteilla alustoilla
- kovettuu erittäin nopeasti
- soveltuu kosteille alustoille ja alustoille jotka altistuvat nousevalle kosteudelle
- palamaton A2fl-s1, EN 13501-1: 2007 mukaisesti

Erikoisominaisuuksia/ huomautuksia

- tuote täyttää EN 13813 mukaiset vaatimukset
- tuote täyttää EN 1504-2 mukaiset vaatimukset

Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Puristuslujuus	EN 12190	54 MPa	
Tiheys (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm³	n.

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

Alusta

Vaatimukset

Pintalattiamassa DIN 18560 tai betoni DIN 1045. (ZE 30 tai C 20/25) mukaan.

Vaatimukset alustalle:

Alustan pitää olla kestävä eikä siinä saa olla epäpuhtauksia eikä tartuntaa haittaavia aineita (esim. klorideja). Heikot pintakerrokset ja sementtiliima on poistettava.

Kuiva tai kostea korjausohjeen 2001-10 määräyksen mukaisesti.

Hyvin kiinnitettyjen laattojen pinnoitus on myös mahdollista. Tällöin on kuitenkin aina etukäteen tehtävä koepinta ja tarkastettava arvioiden pinnoitejärjestelmän tartunta laatoitettuun alustaan.

Vetolujuuden keskiarvo 1,5 N/mm²

Tekninen tietolehti

StoCrete EH 200

Tartuntavetolujuuden alin arvo 1,0 N/mm²
Alustan lämpötila suurempi kuin +8 °C ja 3 K yli kastepistelämpötilan.

Esikäsittely	Alusta esipuhdistetaan sopivalla mekaanisella menetelmällä esim. märkähiekkapuhaltamalla, timanttihionnalla tai sinkopuhdistuksella.		
Materiaalin käyttö			
Käyttölämpötila	Alin käyttölämpötila: +8 °C Ylin käyttölämpötila: +30 °C		
Materiaalin käyttöaika	+20 °C (ilman lämpötila): n. 30 minuuttia Käsittelyn aikana on vältettävä vetoa ja suoraa auringonvaloa.		
Sekoitussuhde	Komponentti A : komponentti B = 7,3 : 22,7 paino-osaa		
Materiaalin valmistelu	Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitussuhteessa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti: Komponentti A ravistetaan huolellisesti ja sen jälkeen siirretään sopivaan sekoitusastiaan. Sitten komponentti B (jauheosa) lisätään vähitellen. Sekoita huolellisesti nopeakierroksisella vispiläsekoittimella n. 5 minuuttia kunnes seos on tasalaatuista ja juovatonta. Sekoita välillä lastalla myös sekoitusastian seinämistä, jotta vältetään paakkujen muodostuminen. Sopiva sekoitin DLX 152 M, Collomix (www.collomix.de). Komponenttien lämpötilan on oltava sekoitettaessa vähintään +15 °C.		
Materiaalimenekki	Käyttötapa	Menekki n.	
	/mm kerrospaksuudella	1,9	kg/m²
	suositeltava materiaalimenekki	4,0	kg/m²
	suurin kerrospaksuus, ei täyteaineinen	4,0	mm
	suurin kerrospaksuus, 1:0,5 täyteaineena kvartsihiekkä 0,3-0,8 mm	6,0	mm
	Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin notkeudesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.		
Menetelmäkuvaus	Nopea teollisuuspinnoite kuiville, kosteille alustoille ja/tai alustoille jotka altistuvat nousevalle kosteudelle 1. Alustan esikäsittely 2. Pohjustus StoCryl EH 100 3. Välipinnoite StoCrete EH 200 4. välipohjustus StoPox GH 205 tai StoPox WG 100 pohjusteilla vedenpaineesta johtuvan kosteusvaikutuksen ja/tai suuren mekaanisen rasituksen yhteydessä 5. Viimeistelypinnoitus tuotteilla StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 ja muilla StoCretec-pinnoitusjärjestelmillä.		

Tekninen tietolehti

StoCrete EH 200

Nopea, luistonestoa parantava teollisuuspinnointe kuiville, kosteille alustoille ja/tai alustoille, jotka altistuvat nousevalle kosteudelle

1. Alustan esikäsitely
2. Pohjustus StoCryl EH 100
3. Välipinnoite StoCrete EH 200
4. Sirotus sopivalla sirotusmateriaalilla, kuten esim. kvartsihiekkä 0,3 - 0,8 mm oder 0,6 - 1,2 mm
5. Viimeistelypinnoitus StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 tai StoPox WL 100 (2-kerrosta)

Käyttötapa

Nopea teollisuuspinnointe kuiville, kosteille alustoille ja/tai alustoille jotka altistuvat nousevalle kosteudelle

1. Alustan esikäsitely
2. Pohjustus StoCryl EH 100
StoCryl EH 100 kaadetaan ohentamattomana esikäsitellylle alustalle, levitetään kumilastalla ja lopuksi pinta telataan nylon-telalla.

Lammikoiden muodostumista pitää välttää.

Pinnoitus voidaan tehdä StoCrete EH 200:lla sen jälkeen, kun StoCryl EH 100:n värisävy on muuttunut maitomaisen sameasta sinertävän läpikuultavaan. Tämä tapahtuu yleensä 30 - 90 minuutin kuluessa.

3. Välipinnoite StoCrete EH 200
StoCrete EH 200 levitetään ohentamattomana säätölastalla tai hammaslastalla (hammastus 48 tai 78, Sto-työkaluluettelo) ja heti tämän jälkeen ilmataan piikkitelalla.

Suosittelava materiaalienekki: n. 4,0 kg/m²

4. Välipohjustus StoPox GH 205 tai StoPox WG 100 pohjusteilla vedenpaineesta johtuvan kosteusvaikutuksen ja/tai suuren mekaanisen rasituksen yhteydessä

5. Viimeistelypinnoitus
StoCrete EH 200 voidaan pinnoittaa heti ilman välipinnoitusta kaikilla StoPox - lattiapinnoitteilla.
Suurten mekaanisten rasitusten ja/tai vedenpaineesta johtuvan kosteusvaikutuksen yhteydessä pitää StoCrete EH 200:n ja seuraavan viimeistelypinnoitteen väliin lisäksi levittää välipohjuste StoPox GH 205 tai StoPox WG 100.

Jos pinnoitus halutaan tehdä StoPur -pinnoitteilla, pitää aina tehdä välipohjustus pohjusteella StoPox GH 205 tai StoPox WG 100.

Tekninen tietolehti

StoCrete EH 200

Nopea, luistonestoa parantava teollisuuspainoite kuiville, kosteille alustoille ja/tai alustoille, jotka altistuvat nousevalle kosteudelle.

1. Alustan esikäsittely

2. Pohiustus StoCryl EH 100

StoCryl EH 100 kaadetaan ohentamattomana esikäsitellylle alustalle, levitetään kumilastalla ja lopuksi pinta telataan nylon-telalla.

Lammikoiden muodostumista pitää välttää.

Pinnoitus voidaan tehdä StoCrete EH 200:lla sen jälkeen, kun StoCryl EH 100:n värisävy on muuttunut maitomaisen sameasta sinertävän läpikuultavaan. Tämä tapahtuu yleensä 30 - 90 minuutin kuluessa.

3. Välipinnoite StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 levitetään ohentamattomana säätölastalla tai hammaslastalla (hammastus 48 tai 78, Sto-työkaluluettelo) ja heti tämän jälkeen ilmataan piikkitelalla.

Suosittelava materiaalimenekki: n. 4,0 kg/m²

4. Pinnan sirotus

StoCrete EH 200 sirotetaan välittömästi levittämisen jälkeen runsaasti sopivalla sirotusmateriaalilla, kuten esim. kvartsihiekkä 0,3-0,8 mm tai 0,6-1,2 mm.

5. Viimeistelypinnoitus

Ylimääräinen kvartsihiekkä poistetaan ja sen jälkeen pinnoitetaan tuotteilla StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 tai StoPox WL 100 (2-kerrosta).

Kuivuminen, kovettuminen, viimeistelyaika	+10 °C: n. 10 h +20 °C: n. 6 h +30 °C: n. 4 h		
Työvälineiden puhdistaminen	Puhdista heti käytön jälkeen vedellä.		
Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta	Komponentti A on ravistettava hyvin ennen käyttöä! Yleisiä käsittelyohjeita osoitteessa www.stocretec.de sekä uusimman ohjekirjan liitteestä "Tekniset tietolehdet".		
Toimitus			
Värisävy	Harmaa, ei RAL-värisävyjä		
Pakkaus	Säkki ja kanisteri		
	Tuotenumero	Merkintä	Pakkaus
	01152/003	StoCrete EH 200 set	30 kg set

Tekninen tietolehti

StoCrete EH 200

Varastointi

Varastointiaika

Alkuperäisastiassa päivämäärään ... (katso pakkaus).
Tuote on kromireduoitu.
Paras laatu taataan alkuperäisastiassa vähimmäissäilyvyyden umpeutumispäivämäärään asti. Eränumeron ensimmäinen numero on vuoden loppunumero. Toinen ja kolmas numero ilmoittavat kalenteriviikon. Esimerkki: 1450013223 - Vähimmäissäilyvyysaika kalenteriviikon 45 loppuun vuonna 2021. Lisätietoja, katso hinnasto.

Merkintä

Tuoteryhmä

Lattiatasoite

Turvallisuus

Tämä tuote on EU-asetuksen mukaan merkintävelvollinen.

Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus.
Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa.

Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä osoitteesta www.sto.fi.

Sto Finexter Oy
Suokallionkuja 8 G
FI - 01740 VANTAA
Puhelin: 0201 104 728
E-mail: asiakaspalvelu@sto.com
www.sto.fi