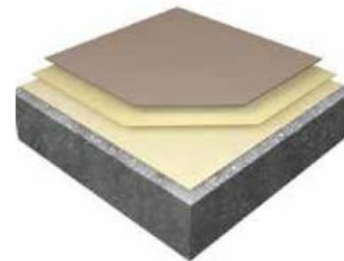


1. StoFloor Steno Terrazzo

Mosaiikkilattia terrazzo-menetelmällä

Käyttö:	Myymälä- ja esittelytilojen lattiat Vastaanottoaulat Matkustajaterminaalit Hotellit Näyttelyalueet
Ominaisuudet:	Optisesti korkealaatuinen, saumaton Vähäpäästöinen, M1-luokiteltu menetelmä Halkeilematon Erittäin hyvän mekaanisen rasituksen kestävä Helppo pitää puhtaana



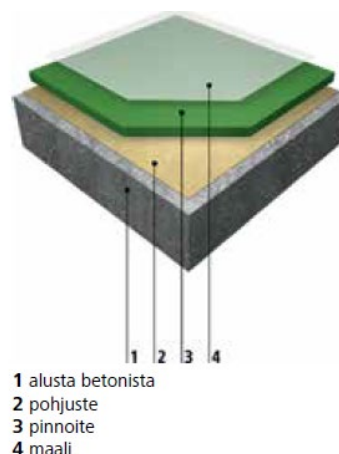
- 1 alusta betonista
- 2 pohjuste
- 3 pinnoite
- 4 maali

Alusta:	Betonialusta, josta on sementtiliima ja muut tartuntaa haittaavat aineet poistettu. Isot alueet sinkopuhallettu, pienemmät timanttilaikkahionnalla. Betonin suhteellinen kosteus max. 95%.
Pohjustus:	Alustan lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja 3 astetta yli kastepistelämpötilan. Pohjuste StoPox GH 406 levitetään kuivalle alustalle tasaisesti reilulla määrällä 0,3 kg/m ² /levityskerta, 1-2 kertaa, lastalla ja/tai telalla. Tuoreen primerin päälle levitetään marmorirouhe tartunnaksi.
Pinnoitus:	StoPox SL Terrazzo ZV levitetään pohjustetulle alustalle seuraavana päivänä. StoPox SL Terrazzo ZV on 3-komponenttinen sisältäen filleriä ja sen väri valitaan marmorirouheen värin mukaan. Menekki 6,0 – 7,2 kg/m ² riippuen marmorirouheen rakeisuudesta. Sideaineen levityksen jälkeen päälle levitetään marmorirouhe, menekillä 8 – 12 kg/m ² . Lattia hierretään hiertokoneella.
Hionta:	Seuraavana päivänä suoritetaan pinnan hionta kuivana 1 – 2 kertaa.
Huokostasointus:	Hiontapöly imuroidaan pois. Huokostasointus tehdään sideainemassalla.
Hionta:	Seuraavana päivänä kuivahionta.
Pesu ja vahaus:	Lattia pestään lattianpesukoneella. Pinta käsitellään hoitovahalla StoDivers P 120 (himmeä) tai StoDivers P 105 (kiiltävä).

2. StoFloor Comfort Elastic BB 100

Elastinen Comfort-lattia

Käyttö:	Myymälä- ja esittelytilojen lattiat Koulut, päiväkodit, Hoitolaitokset Oleskelutilat Sosiaalitilat
Ominaisuudet:	Optisesti korkealaatuinen, saumaton Vähäpäästöinen menetelmä Askelääntä eristävä Elastinen, halkeamia silloittava Keskimääräisen mekaanisen rasituksen kestävä Keskimääräisen kemiallisen rasituksen kestävä

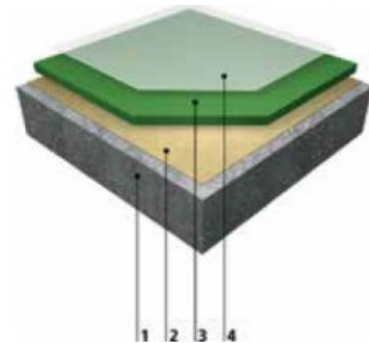


Alusta:	Betonialusta, josta on sementtiliima ja muut tartuntaa haittaavat aineet poistettu. Isot alueet sinkopuhallettu, pienemmät timanttilaikkahionnalla. Betonin suhteellinen kosteus max. 95%.
Pohjustus:	Alustan lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja 3 astetta yli kastepistelämpötilan. Pohjuste StoPox GH 406 levitetään kuivalle alustalle tasaisesti reilulla määrällä 0,3 kg/m ² /levityskerta, 1-2 kertaa, lastalla ja/tai telalla.
Pinnoitus:	Alustan lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja 3 astetta yli kastepistelämpötilan. Alustan suhteellinen kosteus välillä 30 – 75%. StoPur BB 100 pinnoite levitetään hammaslastalla, ohjeellisella menekillä 2,5 kg/m ² . Pinnoite piikkitelataan heti perään. Mikäli pinnoitus tehdään kahtena levityskertana, pinnoitusten väliaika ei saa olla pidempi kuin 24 tuntia.
Pintamaali:	Pintamaalina käytetään tavanomaisesti läpikuultavaa silkinhimmeää StoPur WV 150 pintamaalia. Ohjeellinen menekki 0,1 – 0,2 kg/m ² .
Huoltovaha:	Hoitoaine StoDivers P 105 tai StoDivers P 120. Kiillotusaine levitetään ohuesti ja tasaisesti puhtaalle ja kuivalle teollisuuslattialle. Materiaali levitetään kostealla, nukkaantumattomalla pesumopilla. Lattian annetaan kuivua riittävästi, n. 20 - 30 minuuttia. Hoitoainetta StoDivers P 105 saa käyttää aikaisintaan 2 vuorokauden kuluttua StoPur WV 150 tai StoPur WV pinnoitteen levittämisen jälkeen. Materiaalimenekki: n. 30-50 ml/m ² /per käsittelykerta

3. StoFloor Industry BB OS/SL 600 ZV

Itsesiliävä, kulutuskestävä pinnoitusjärjestelmä epoksilla 2 mm, kvartsihiekkatäytöllä

Käyttö:	Tuotantotilat Näyttelytilat Myymälät Varastot Autohallit
Ominaisuudet:	Hyvä kulutuskestävyys Sileä tai luistamaton karhennettu pinta Kiiltäväpintainen Hyvä kemikaalien kestävyys Hyvä puhdistettavuus Suuri värivalikoima



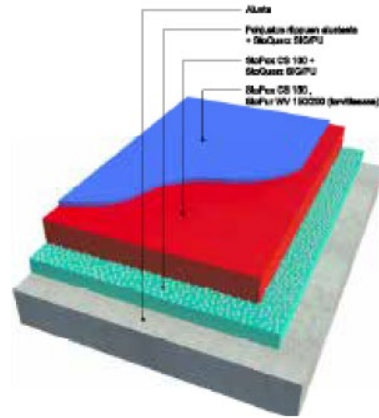
1 alusta betonista
 2 pohjuste
 3 pinnoite
 4 maali

Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +8 °C. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox GH 205 , menekki n. 0,2 – 0,5 kg/ m ² + kvartsihiekkasirotus 0,5 – 1,0 mm täyteen (n. 0,5 – 1,0 kg/ m ²) Vaihtoehtoinen primer StoPox GH 406 M1-luokiteltu Levitys telaamalla.
Pinnoitus:	StoPox BB OS , menekki n. 1,1 kg/m ² / 1 mm StoPox SL 600 ZV , menekki n. 1,1 kg/m ² / 1 mm, M1, vaihtoehtoinen Kvartsihiekkä lisäys epoksiin: #0,1 – 0,5 mm, minimi 0,4 kg, maksimi 0,8 kg/ 1 kg epoksia, mallissa seos 3,6 kg/m ² / 2 mm Levitys säätölastalla, piikkitelaus perään. Värisävy mallissa: RAL 7038
Pintalakka/Vahaus:	StoPox WL 150 , matta, väritön epoksilakka (halutessa matta pinta) Levitys telaamalla ristiin. StoDivers P 105 , kiiltävä hoitovaha tai StoDivers P 120 , matta hoitovaha mallissa

4. StoFloor Industry EP Compact

Hiertoepoksinpinoitus sisätiloissa

Käyttö:	Myymälä- ja näyttelytilat Raskaan kuormituksen tuotantotilat Varastolattiat
Ominaisuudet:	Vähäpäästöinen (M1) Hyvä kemikaalien kestävyys Hyvä kulutuskestävyys Hyvä puhdistettavuus Hyvä UV-kestävyys Kiiltäväpintainen Sileä tai karhennettu pinta Saumaton ja helppo puhdistaa Runsaasti värejä värihiekoilla

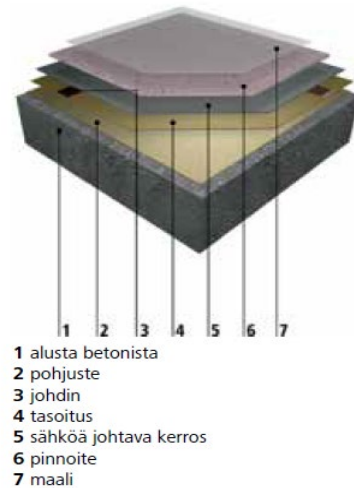


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +12 °C. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox CZ 105 , menekki n. 0,2 – 0,3 kg/ m ² + värihiekkasiroitus 0,7 – 1,2 mm ns. kynsihiekoitus, ei täyteen Levitys telaamalla.
Pinnoitus:	StoPox CZ 105 (M1) , menekki n. 2,3 kg/m ² Kvartsihiekkä #0,1-0,6 mm 1:1 tilavuutena epoksin kanssa ja värihiekkä #0,7 – 1,2 mm 0,3:1 tilavuutena epoksin kanssa sekoitettava seos Seos levitetään hammaslastalla suoraksi pinnaksi, johon kylvetään värikvartsihiekkää, kunnes pinta on kuiva. Pinta viimeistellään teräslastalla ja isoilla alueilla hierontakoneella. Hierrettyyn pintaan voidaan tehdä lisäkarhennus tarvittaessa, joka sitten lakataan yli.
Pintalakka/Vahaus:	Lisäkarhennettu pinta lakataan StoPox CZ 105 :llä.

5. StoFloor ESD WB 110

Vähäpäästöinen, vesiohenteinen ESD-pinnoitusmenetelmä

Käyttö:	Sisäkäyttöön lattiapinnoilla, jotka vaativat ESD-suojasta Laboratoriot Puhdastilat Elektroniikkalaitteiden valmistus- ja varastotilat Tarkkuuslaitteistojen valmistustilat EPA-tilat Serverihuoneet Henkilösuojaus tarvittaessa
Ominaisuudet:	Erittäin hyvä vesihöyrynläpäisevyys Järjestelmän vastus < 35 MΩ Henkilö suojaus > 500 V Kohtalainen kulutuksen kesto Vähäpäästöinen Kiiltäväpintainen

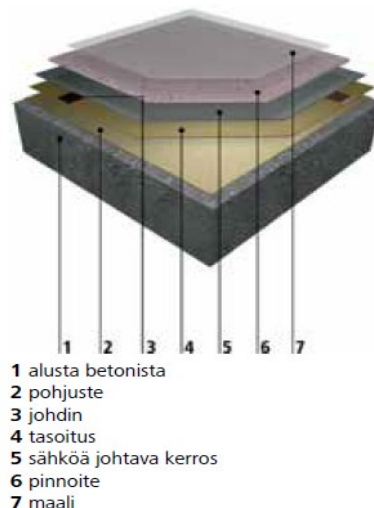


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +10 °C ja 3 °C yli kastepistelämpötilan. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox WG 100 , menekki n. 0,3 – 0,5 kg/m ² Levitys telaamalla.
Maadoitus:	Maadoitus asennetaan primerikerroksen päälle StoDivers LS ankkurilla tai StoDivers LB 100 kuparinauhoilla. Maadoituspiste/100 m ²
Johdekerros:	StoPox WL 110 tai StoPox WL 118 (henkilösuojaus), menekki n. 0,15 – 0,2 kg/m ² .
Pinnoitus:	StoPox WB 110 , menekki n. 1,9 kg/m ² /mm. Suositeltava käyttömäärä 3 – 4 kg/m ² .
Pintamaali:	StoPox WL 113 , menekki n. 0,2 – 0,3 kg/m ² ohentamattomana, ohennettavissa 15% vedellä.
Pintalakka/Vahaus:	StoDivers P 110 , puolihimmeä hoitovaha

6. StoFloor ESD WB 113

Vähäpäästöinen, vesiohenteinen ESD-pinnoitusmenetelmä

Käyttö:	Sisäkäyttöön lattiapinnoilla, jotka vaativat ESD-suojausta Laboratoriot Puhdastilat Elektroniikkalaitteiden valmistus- ja varastotilat Tarkkuuslaitteistojen valmistustilat EPA-tilat Serverihuoneet Henkilösuojaus tarvittaessa
Ominaisuudet:	Erittäin hyvä vesihöyrynläpäisevyys Järjestelmän vastus < 35 MΩ Henkilö suojaus < 50 V Kohtalainen kulutuksen kesto Vähäpäästöinen Silkinhimmeä

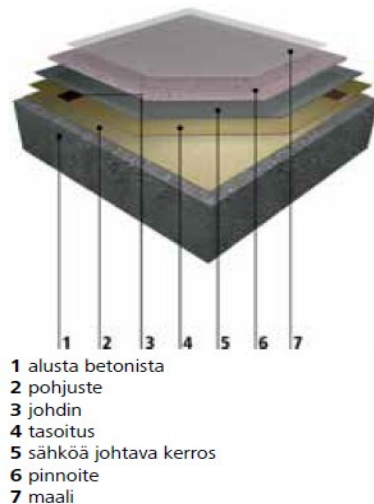


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +10 °C ja 3 °C yli kastepistelämpötilan. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox WG 100 , menekki n. 0,3 – 0,5 kg/m ² Levitys telaamalla.
Maadoitus:	Maadoitus asennetaan primerikerroksen päälle StoDivers LS ankkurilla tai StoDivers LB 100 kuparinauhoilla. Maadoituspiste/100 m ²
Johdekerros:	StoPox WL 110 tai StoPox WL 118 (henkilösuojaus), menekki n. 0,15 – 0,2 kg/m ² .
Pinnoitus:	StoPox WB 113 , menekki n. 2,0 kg/m ² /mm. Suositeltava käyttömäärä 3 – 4 kg/m ² .
Pintalakka/Vahaus:	StoDivers P 110 , puolihimmeä hoitovaha

7. StoFloor ESD WL 113

Vähäpäästöinen, vesiohenteinen ESD-pinnoitusmenetelmä

Käyttö:	Sisäkäyttöön lattiapinnoilla, jotka vaativat ESD-suojasta Omana pinnoituksena tai huoltopinnoituksena vanhojen ESD-pinnoitusten päällä
Ominaisuudet:	Hyvä vesihöyrynläpäisevyys Vesiohenteinen Vähäpäästöinen Kevyeen kuormitukseen yksinään pinnoituksena Kiiltäväpintainen

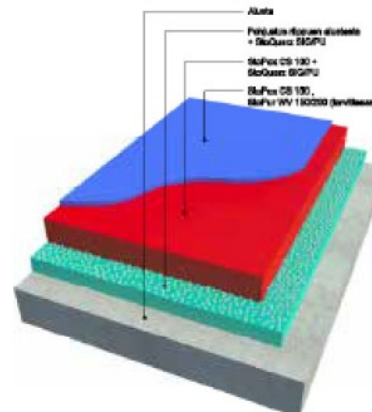


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +10 °C ja 3 °C yli kastepistelämpötilan. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox WL 113 , menekki n. 0,15 – 02,5 kg/m ² Levitys telaamalla. Voidaan ohentaa vedellä 20%.
Maadoitus:	Maadoitus asennetaan primerikerroksen päälle StoDivers LS ankkurilla tai StoDivers LB 100 kuparinauhoilla. Maadoituspiste/100 m ²
Pinnoitus:	StoPox WL 113 , menekki n. 0,2 – 0,3 kg/m ² /mm ohentamattomana. Voidaan ohentaa vedellä 15%.
Pintalakka/Vahaus:	StoDivers P 110 , puolihihmeä hoitovaha

8. StoFloor Food EP Compact

Hiertoepoksinpinnoitus keittiöissä

Käyttö:	Laitoskeittiöiden lattiat
Ominaisuudet:	Vähäpäästöinen (M1) Hyvä kemikaalien kestävyys Hyvä kulutuskestävyys Hyvä puhdistettavuus Hyvä UV-kestävyys Kiiltäväpintainen Sileä tai karhennettu pinta Saumaton ja helppo puhdistaa Runsaasti värejä värihiekoilla

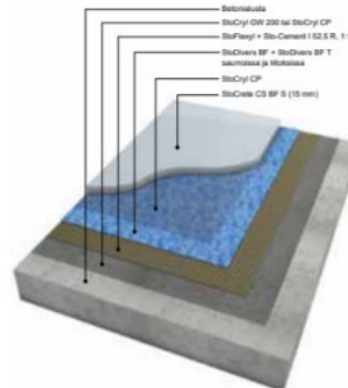


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +12 °C. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox CZ 105 , menekki n. 0,2 – 0,3 kg/ m ² + värihiekkasiroitus 0,7 – 1,2 mm ns. kynsihiekoitus, ei täyteen Levitys telaamalla.
Pinnoitus:	StoPox CZ 105 (M1) , menekki n. 2,3 kg/m ² Kvartsihiekkä #0,1-0,6 mm 1:1 tilavuutena epoksin kanssa ja värihiekkä #0,7 – 1,2 mm 0,3:1 tilavuutena epoksin kanssa sekoitettava seos Seos levitetään hammaslastalla suoraksi pinnaksi, johon kylvetään värikvartsihiekkää, kunnes pinta on kuiva. Pinta viimeistellään teräslastalla ja isoilla alueilla hierontokoneella. Hierrettyyn pintaan voidaan tehdä lisäkarhennus tarvittaessa, joka sitten lakataan yli.
Pintalakka/Vahaus:	Lisäkarhennettu pinta lakataan StoPox CZ 105 :llä.

9. StoFloor Comfort CS-BF-S

Päästöiltä suojaava menetelmä emissiokalvolla

Käyttö:	• tiloissa joissa on haitallisia päästöjä tai niiden riski • yleensä alapohjat • koulut • päiväkodit
Ominaisuudet:	• täysin tiivis, ei päästöjä läpi • vähäpäästöinen, M1-luokiteltu menetelmä • alkalinkestävä • matala rakennepaksuus • nopea asentaa

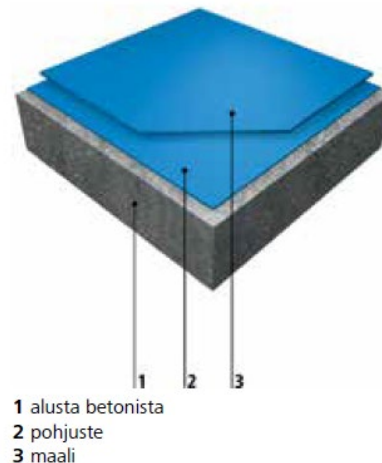


Alusta:	Betonialustoilla vanha pinnoite, matot tms. liimoineen poistetaan esim. hiomalla timanttilaikkakoneella tai jyrsimellä kovaan puhtaaseen betonipintaan saakka. Alusta imuroidaan huolellisesti pölystä yms. ennen seuraavaa työvaihetta. Mahdolliset betonivauriot kuten lohkeamat yms. korjataan StoCrete-laasteilla. Epätasaisilla alustoilla, alusta tasoitetaan lattiatasoitteella StoCrete CS BF S, pohjustuksen StoCryl CP päälle.
Pohjustus:	Pohjustus kuivalle betonialustalle tehdään StoCryl GW 200 primerilla tai StoCryl CP tartuntadispersiolla, menekillä 0,25 – 0,3 l/m².
Emissiokalvon kiinnitys:	StoDivers BF emissiokalvo kiinnitetään alustaan liimalaastilla, joka tehdään seossuhteella 1 : 1 StoFlexyl nestekomponentista ja Sto-Cement I 52.5 R sementistä, sekoittaen massa tasalaatuiseksi. Liimalaasti levitetään alustaan 4 mm hammaslastalla, menekillä 0,8 – 1,0 kg/m². Emissiokalvo painetaan liimalaastin pintaan ja painellaan suoralla lastalla tasaisesti liimalaastin päälle, samalla poistaen ilma kalvon alta.
Liittymät:	Emissiokalvon pitkittäiset puskuliitossaumat tiivistetään StoDivers BF T -liitosnauhalla, yleensä seuraavana päivänä. Lattia-seinäliittymät sekä liittymät muihin kalvoon rajoittuviin rakenteisiin (ikkunat, ovet, kaivot yms.) tiivistetään StoDivers BF T -liitosnauhalla. Ennen liitosnauhan asennusta emissiokalvon nukkapinta pohjustetaan StoCryl CP -dispersiolla liitosnauhan tartunta-alueelta. Dispersion annetaan kuivua riittävästi (yleensä yön yli) ennen liitosnauhan asennusta.
Pintakerrokset:	Emissiokalvolla päällystetty lattia soveltuu yleensä sellaisenaan laminaatti- tai parkettipäällysteiden alustaksi, mikäli lattia on riittävän tasainen ja suora. Haluttaessa muita lattiapäällysteitä, kuten laatoitus, matot yms., emissiokalvon pinta tasoitetaan lattiatasoitteella StoCrete CS BF S, 15 mm:n kerrospaksuudella. Tartuntadispersiona käytetään StoCryl CP:tä.

10. StoFloor Industry WL 100

Vähäpäästöinen, vesiohenteinen epoksinnoitusmenetelmä

Käyttö:	Lattia- ja seinäpinnoilla Elintarviketeollisuuden lattiat Teollisuushallit Autoteollisuus Varastot Laboratoriot Puhdastilat Kellarit
Ominaisuudet:	M1-luokiteltu Hyvä vesihöyrynläpäisevyys Kohtalainen kemiallisen rasituksen ja kulutuksen kesto Kiiltäväpintainen Karhennettavissa Suuri värivalikoima

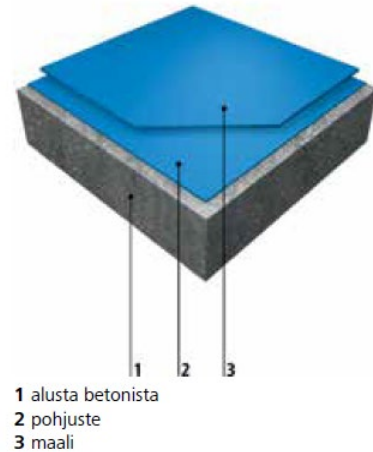


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +10 °C. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox WG 100 , menekki n. 0,2 kg/ m ² yleensä ulkotiloissa tai StoPox WL 100 sisätiloissa, menekki n. 0,15 – 0,25 kg/m ² , ohennettuna max. 20% vedellä primerina Levitys telaamalla.
Pinnoitus:	StoPox WL 100 , menekki n. 0,15 – 0,25 kg/m ² , ohennus 10% vedellä Mallissa karhennus StoNon Slip karhennusjauheella Värisävy mallissa: RAL 7035
Pintalakka/Vahaus:	StoPox WL 150 , matta, väritön epoksilakka (halutessa matta pinta) Levitys telaamalla ristiin. StoDivers P 105 , kiiltävä hoitovaha tai StoDivers P 120 , matta hoitovaha

11. StoFloor Industry WB 100

Vähäpäästöinen, vesiohenteinen epoksinnoitusmenetelmä

Käyttö:	Myymälä- ja esittelytilojen lattiat Koulut, lastentarhat, hoitolaitokset Laboratoriot ja puhdastilat Sosiaalitalat
Ominaisuudet:	Erittäin hyvä vesihöyrynläpäisevyys Taustapuolisen kosteuden kestävä Keskimääräinen kulutuksen ja kemiallisen rasituksen kesto Silkinhimmeä pinta

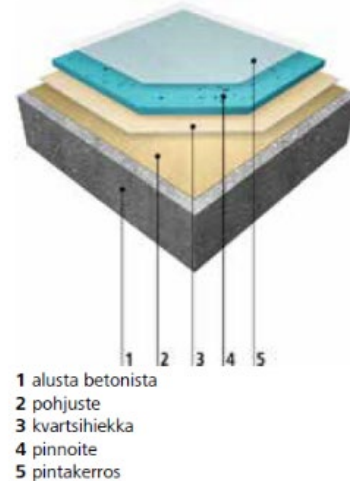


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +10 °C. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox WG 100 , menekki n. 0,3 – 0,5 kg/m ² Levitys telaamalla.
Pinnoitus:	StoPox WB 100 , menekki n. 1,9 kg/m ² /mm, suositeltava menekki 3 – 4 kg/m ² .
Pintalakka/Vahaus:	StoPox WL 150 , matta, väritön epoksilakka (halutessa matta pinta) Levitys telaamalla ristiin. StoDivers P 105 , kiiltävä hoitovaha tai StoDivers P 120 , matta hoitovaha

12. StoFloor Elastic EB 700 M1

Halkeamia silloittava, optisesti korkeatasoinen M1-luokiteltu polyuretaanipinnoitus

Käyttö:	IV-konehuonelattiat Parvekelattiat Terassilattiat Luhtikäytävät
Ominaisuudet:	M1-hyväksytty pinnoitusmenetelmä 2-komponenttinen Erittäin hyvin halkeamia silloittava Kylmäelastinen Optisesti korkealaatuinen UV-kestävyys hyvä Värien kestävyys hyvä Helposti tasaantuva

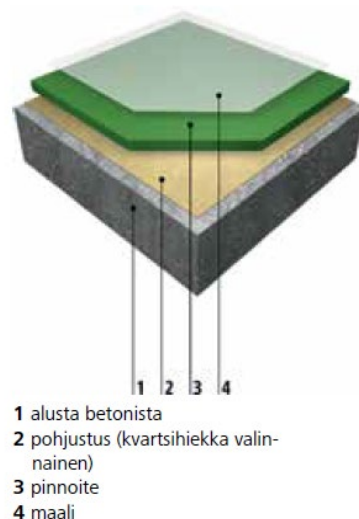


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Alustan lämpötila suurempi kuin +10 °C ja 3 °C yli kastepistelämpötilan. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa Mahdollinen alustan ylitasoitus StoCrete TF 204 S > 1,5 mm.
Pohjustus:	StoPox GH 406 , menekki n. 0,3 – 0,5 kg/m ² . Kvartsihiekkakarhennus päälle #0,1 – 0,6 mm.
Pinnoitus:	StoPur EB 700 , menekki n. 1,5 kg/m ² / 1 mm. 2,8 kg/m ² /2mm on myös M1-luokiteltu. Väri mallissa: RAL 7032
Lisukkeet:	Karhennus tarvittaessa lasikuulakarhennuksella. StoPur VR 100 + StoBallotini . Pinnoitteen jäykistäminen StoDivers ST :llä, tarvittaessa.

13. StoFloor Industry KU 601

Kemiallista räsitusstä kestävä epoksinnoitus

Käyttö:	Kovalle kemialliselle räsitukselle altistuvat lattiat Elintarviketeollisuuden lattiat Kemianteollisuuden lattiat ja varastot Laboratoriot ja puhdastilat Sisä- ja ulkokäyttöön Maalipinnoitteena 1 mm Massapinnoitteena 2-3 mm
Ominaisuudet:	Erinomainen kulutuskestävyys Erinomainen kemikaalien kestävyys Lämmönkesto +80 °C Hyvä puhdistettavuus

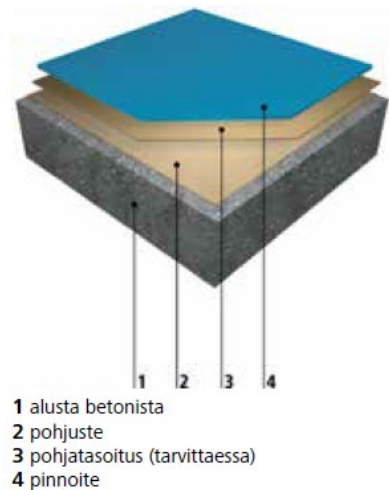


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +8 °C. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox GH 205 , menekki n. 0,2 – 0,5 kg/ m ² + kvartsihiekkasirotus 0,1 – 0,6 mm täyteen (n. 0,5 – 1,0 kg/ m ²) Levitys telaamalla.
Pinnoitus:	StoPox KU 601 , menekki n. 1,5 kg/m ² /mm, 2,4 kg/m ² /2 mm epoksi + 1,2 kg/m ² / 2 mm kvartsihiekkalla 0,1 – 0,6 mm täytettynä Levitys säätölastalla, piikkitelaus perään. Värisävy mallissa: RAL Betongrau
Pintalakka/Vahaus:	StoPox WL 150 , matta, väritön epoksilakka (halutessa matta pinta) Levitys telaamalla ristiin. StoDivers P 105 , kiiltävä hoitovaha tai StoDivers P 120 , matta hoitovaha

14. StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100

Elastinen, kemiallista rasitusta kestävä epoksinnoitus varoaltaisiin

Käyttö:	Kovalle kemialliselle rasitukselle altistuvat lattiat Elintarviketeollisuuden lattiat Kemianteollisuuden lattiat ja varastot Varoaltaat Laboratoriot ja puhdastilat Sisä- ja ulkokäyttöön
Ominaisuudet:	Erinomainen kulutuskestävyys Erinomainen kemikaalien kestävyys Halkeamia silloittava 0,4 mm asti

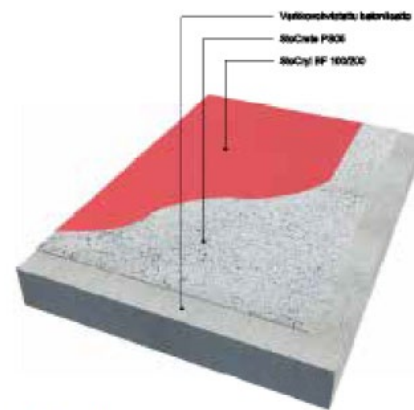


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +8 °C. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox WHG Grund 100 , menekki n. 0,3 – 0,5 kg/ m ² + kvartsihiekkasirotus 0,1 – 0,6 mm täyteen (n. 0,5 – 1,0 kg/ m ²) Levitys telaamalla.
Pinnoitus:	StoPox WHG Deck 100 , menekki n. 2,5 kg/m ² , Levitys säätölastalla, piikkitelaus perään. Värisävy mallissa: RAL 7035
Pintamaali:	StoPox WHG Deck 100 , kun edelliseen kerrokseen tehty karhennus kvartsihiekkalla. Menekki n. 0,3 – 0,4 kg/m ² .

15. StoConcrete Protect PS 05

Kulutuskestävä, luistamaton polymeerisementti pinnoitus 2 mm

Käyttö:	Portaat Tasot Luhtikäytävät Rampit
Ominaisuudet:	Diffuusioavoin Kestää pakkas- suolarasitusta Erittäin kovaa kulutusta kestävä Luistamaton, turvallinen pinta Nopea menetelmä (2 h+2 h) Sisältää jäätymisenestoaineen, valettava lämpimälle pinnalle



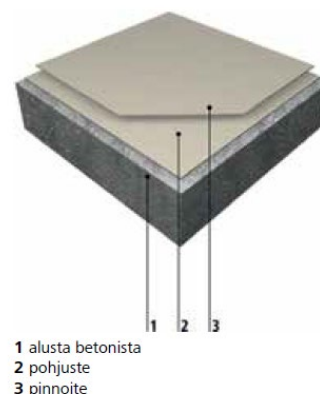
- 1 alusta betonista
- 2 pohjuste
- 3 pinnoite
- 4 pintakerros

Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Alustan lämpötila > +5 °C. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa Oikaisut alustalle StoCrete korjauslaasteilla. Pikatasoitus alle StoCrete RMf:IIä .
Pohjustus:	Alustan kastelu, levitys mattakostealle pinnalle
Pinnoitus:	StoCrete PS 05 levitys 2:na kerroksena, menekki n. 2 kg/m ² /1 mm. Levitys aikaisintaan 2 tunnin väliajalla. Levitys teräslipillä ja 2:n kerroksen hierto hierrinlatalla.
Lakkaus:	Pinta voidaan lakata värittömällä epoksilla StoPox CS 100 tai suojata StoCryl HC 100 impregnointiaineella. Mallissa StoPox CS 100 , menekki n. 0,2 kg/m ²

16. StoFloor Traffic EH 200

EP Hybridi polymeerisementtipinnoitus

Käyttö:	Pysäköintitalojen maanvaraiset laatat Raskaan kuormituksen tuotantotilat
Ominaisuudet:	Paloluokitus A2 Hyvä vesihöyryn läpäisevyys Vesitiivis Hyvä kulutuskestävyys Nopeasti kovettuva järjestelmä

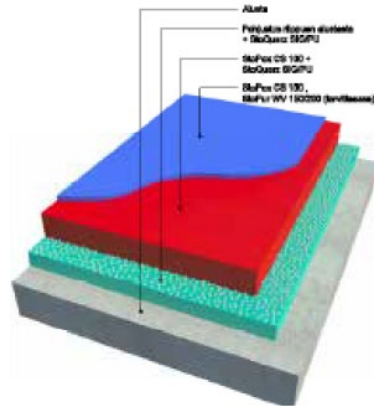


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila $> +8^{\circ}\text{C}$. Alustan vetolujuus $> 1,5\text{ MPa}$
Pohjustus:	StoCryl EH 100 , menekki n. $0,15 - 0,3\text{ kg/m}^2$. Levitys telaamalla.
Pinnoitus:	StoCryl EH 200 , menekki n. 4 kg/m^2 , joka vastaa 2 mm:n paksuutta. Levitys säätölastalla ja piikkiteläus perään. Päälle heti värihiekkä kylväen pinta kuivaksi, menekillä $> 4\text{ kg/m}^2$. Nämä työvaiheet tehtävä 15 min sisällä. Mallissa värikvartsihiekkä Scanminerals harmaa $0,3 - 0,8\text{ mm}$.
Pintalakka/Vahaus:	Irtohiekan poiston jälkeen pinta lakataan StoPox CS 100 :lla, menekillä n. $0,2\text{ kg/m}^2$. Ajoneuvoliikenteelle käyttöönotto 7 vrk:n kuluttua

17. StoFloor Traffic CS 100

Hiertoepoksinpinnoitus pysäköintikansille

Käyttö:	Pysäköintitalojen kansipinnat Raskaan kuormituksen tuotantotilat Varastolattiat
Ominaisuudet:	Hyvä kemikaalien kestävyys Hyvä kulutuskestävyys Hyvä puhdistettavuus Hyvä UV-kestävyys Kiiltäväpintainen Sileä tai karhennettu pinta Saumaton ja helppo puhdistaa Runsaasti värejä värihiekoilla

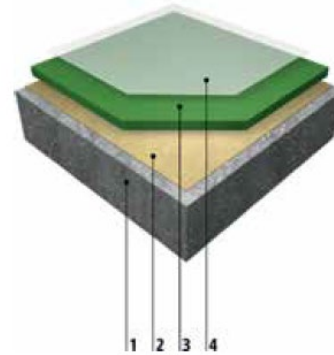


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +12 °C. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox CS 100 , menekki n. 0,2 – 0,3 kg/ m ² + värihiekkasirotus 0,7 – 1,2 mm ns. kynsihiekoitus, ei täyteen Levitys telaamalla.
Pinnoitus:	StoPox CS 100 , menekki n. 2,3 kg/m ² Kvartsihiekkä #0,1-0,6 mm 1:1 tilavuutena epoksin kanssa ja värihiekkä #0,7 – 1,2 mm 0,3:1 tilavuutena epoksin kanssa sekoitettava seos Seos levitetään hammaslastalla suoraksi pinnaksi, johon kylvetään värikvartsihiekkää, kunnes pinta on kuiva. Pinta viimeistellään teräslastalla ja isoilla alueilla hiertokoneella. Hierrettyyn pintaan voidaan tehdä lisäkarhennus tarvittaessa, joka sitten lakataan yli. Värisävy mallissa: Värikvartsin väri harmaa/ Scanminerals
Pintalakka/Vahaus:	Lisäkarhennettu pinta lakataan StoPox CS 100 :lla.

18. StoFloor Traffic BB OS

Itsesiliävä, kulutuskestävä pinnoitusjärjestelmä epoksilla 2 mm, kvartsihiekkatäytöllä

Käyttö:	Tuotantotilat Näyttelytilat Myymälät Varastot Autohallit
Ominaisuudet:	Hyvä kulutuskestävyys Sileä tai luistamaton karhennettu pinta Kiiltäväpintainen Hyvä kemikaalien kestävyys Hyvä puhdistettavuus Suuri värivalikoima



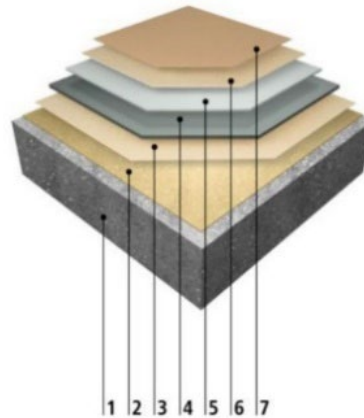
1 alusta betonista
2 pohjuste
3 pinnoite
4 maali

Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila > +8 °C. Alustan vetolujuus > 1,5 MPa
Pohjustus:	StoPox GH 205 , menekki n. 0,2 – 0,5 kg/ m ² + kvartsihiekkasirotus 0,5 – 1,0 mm täyteen (n. 0,5 – 1,0 kg/ m ²)
Pinnoitus:	StoPox BB OS , menekki n. 1,1 kg/m ² / 1 mm Kvartsihiekkä lisäys epoksiin: #0,1 – 0,5 mm, minimi 0,4 kg, maksimi 0,8 kg/ 1 kg epoksia, mallissa seos 3,6 kg/m ² / 2 mm Levitys säätölastalla, piikkitelaus perään. Värisävy mallissa: RAL 7038
Pintalakka/Vahaus:	StoPox WL 150 , matta, väritön epoksilakka (halutessa matta pinta) Levitys telaamalla ristiin.

19. StoFloor Traffic Elastic TEP MultiTop

Epoksipohjainen pinnoitusjärjestelmä pysäköintihalleihin

Käyttö:	Pysäköintitaloissa - pohjalaatalla - välikansilla - avoimella kannella
Ominaisuudet:	Halkeamia silloittava pinnoitus Korkea kulutuskestävyys Kestää pakkas-suolarasitusta Kestää öljyä ja bensiiniä Runsaasti pitkäikäisiä referenssejä Radontiivis

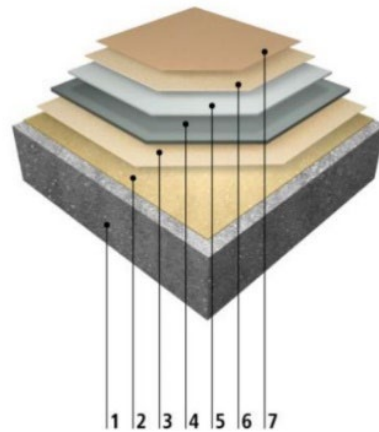


Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila $> +12^{\circ}\text{C}$ ja 3°C yli kastepistelämpötilan. Alustan vetolujuus $> 1,5\text{ MPa}$
Pohjustus:	Pohjustus StoPox GH 502. Menekki vähintään $0,25\text{ kg/m}^2$. Pinnan karhennus kvartsihiekkalla $0,4 - 0,8\text{ mm}$, menekillä $0,5\text{ kg/m}^2$.
Silloittava kerros:	StoPox TEP MultiTop epoksinpinnoite, menekillä vähintään $2,6\text{ kg/m}^2$.
Kulutuskerros:	12 - 24 tunnin sisällä StoPox TEP MultiTop epoksinpinnoite, täytettynä kvartsihiekkalla $0,1 - 0,5\text{ mm}$, paino-osina 1:0,2 epoksi:kvartsihiekkä. Epoksin menekki n. $1,05\text{ kg/m}^2/\text{mm}$ ja hienon kvartsihiekan menekki n. $0,55\text{ kg/m}^2/\text{mm}$. Tuoreen pinnoituksen päälle kylvetään runsaasti kvartsihiekkä $0,6 - 1,2\text{ mm}$, menekillä n. $3,5\text{ kg/m}^2$. Vaihtoehtoisesti sirotus kuivalla StoQuarz Granit/Durop: n. $4 - 5\text{ kg/m}^2$
Pinnoitus:	Pinnoitus StoPox DV 100, menekillä n. $0,6 - 1,0\text{ kg/m}^2$ sirotuksesta riippuen.

20. StoFloor Traffic Elastic 590 EP

Epoksipohjainen pinnoitusjärjestelmä pysäköintihalleihin

Käyttö:	Pysäköintitaloissa betonilaatoille Erityisesti alapohjille ja muille taustapuolisen kosteuden laatoille Rampit pysäköintitaloissa Autonpesuhallit
Ominaisuudet:	Halkeamia silloittava pinnoitus Korkea kulutuskestävyys Vesihöyryä hyvin läpäisevä Radontiivis



Alusta:	Alustan tulee olla puhdas ja kuiva ja siinä ei saa olla tartuntaa haittaavia aineita tai sementtiliimaa. Yleensä sinkopuhallettu isoilla alueilla. Alustan lämpötila $> +8^{\circ}\text{C}$ ja 3°C yli kastepistelämpötilan. Alustan vetolujuus $> 1,5\text{ MPa}$
Pohjustus:	Pohjustus StoPox GH 502. Menekki vähintään $0,25\text{ kg/m}^2$. Pinnan karhennus kvartsihiekkalla $0,3 - 0,8\text{ mm}$, menekillä n. $1,0\text{ kg/m}^2$.
Kulutuskerros:	StoPox 590 EP epoksinnoite, menekillä $2,5\text{ kg/m}^2$. Tuoreen pinnoituksen päälle kylvetään runsaasti kvartsihiekkaa $0,3 - 0,8\text{ mm}$, menekillä n. $4 - 5\text{ kg/m}^2$.
Pinnoitus:	Pinnoitus StoPox DV 100, menekillä n. $0,6 - 0,8\text{ kg/m}^2$ sirotuksesta riippuen.