

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

Vesiohenteinen, sähköä johtava, vähäpäästöinen EP-pinnoite



Ominaisuudet

Käyttö

- sisätiloissa
- lattiapinnoilla
- mineraalisille alustoille kuten betoni ja sementti
- magnesiumoksidi- ja kalsiumsulfaattilattiana
- StoPox WB 110 tai StoPox WL 111 tuotteelle
- sähköstaattisuutta johtava pinnoite keskikovalle rasitukselle altistuvilla lattioilla

Ominaisuudet

- erittäin hyvä tartunta alustaan
- sähköstaattisuutta johtava (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- VOC-vähäpäästöinen

Ulkonäkö

- silkinkiiltävä

Erikoisominaisuuksia/ huomautuksia

- tuote täyttää EN 1504-2 mukaiset vaatimukset

Tekniset tiedot

Kriteeri	Standardi/ testausmenetelmä	Arvo/ Yksikkö	Viittaukset
Tartuntavetolujuus (28 vrk)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositeetti (23 °C:ssa)	EN ISO 3219	4.900 - 7.400 mPa.s	Seos
Tiheys (seos 23 °C)	EN ISO 2811	1,25 - 1,33 g/cm ³	
Kulutuskestävyys Taber-laitteella	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g
Vesihöyryn läpäisyluokka	EN ISO 7783	luokka II (keskin-kertainen)	Luokitus EN 1504-2 mukaisesti

Ilmoitetut ominaisarvot ovat keskiarvoja tai noin-arvoja. Tuotteissamme käytettävien luonnon raaka-aineiden vuoksi yksittäisten toimitusten arvot voivat hieman poiketa ilmoitetuista arvoista. Se ei kuitenkaan vaikuta tuotteen soveltuvuuteen.

Alusta

Vaatimukset

Vaatimukset betonialustalle:
Alustan pitää olla kuiva ja luja eikä siinä saa olla epäpuhtauksia tai tartuntaa haittaavia aineita. Heikot kerrokset ja sementtiliima poistettava.

Kuiva korjausohjeen 2001-10 määrittämisen mukaisesti, kuitenkin betonilaadusta riippuen.

Kosteuspitoisuus voi olla enintään 4 paino-% betonilla C30/37 ja enintään 3 paino-% betonilla C35/45, CM-laitteella mitattuna.

Alustan lämpötila suurempi kuin +10 °C ja 3°C yli kastepistelämpötilan.

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

Vetolujuuden keskiarvo 1,5 N/mm²
Tartuntavetolujuuden alin arvo 1,0 N/mm²

Esikäsittely Alustan esikäsittely:
Alusta esikäsitellään sopivilla mekaanisilla menetelmillä esim. sinkopuhalluksella, jyrsimällä ja sen jälkeisellä sinkopuhalluksella tai hiekka- ja raepuhalluksella tai timanttihionnalla.

Materiaalin käyttö

Käyttölämpötila Ylin käyttölämpötila: +30 °C
Alin käyttölämpötila: +12 °C
korkein sallittu suhteellinen ilmankosteus 85 %

Materiaalin käyttöaika +10 °C:ssa: n. 180 minuuttia
+20 °C:ssa: n. 90 minuuttia
+30 °C:ssa: n. 60 minuuttia

Käsittelyaika:
+10 °C:ssa n. 24 h
+20 °C:ssa n. 16 h
+30 °C:ssa n. 12 h

Sekoitussuhde Komponentti A : komponentti B = 100 : 28,6 paino-osaa

Materiaalin valmistelu Komponentit A ja B toimitetaan sopivassa sekoitussuhteessa astioissaan ja sekoitetaan seuraavasti: Sekoita osa A. Sen jälkeen kaada B osa A osan astiaan. Sekoita huolellisesti hidaskierroksisella vispiläsekoittimella (enintään 300 krs/minuutti) kunnes seos on tasalaatuista ja juovatonta. Sekoita huolellisesti myös astian reunoista ja pohjasta, jotta kovetinsosa jakautuu tasaisesti. Sekoitusaika väh. 3 minuuttia.
Kaada valmis seos puhtaaseen astiaan ja sekoita uudelleen.
Älä levitä pakkausastiasta!

Kummankin komponentin lämpötilan tulee sekoitettaessa olla vähintään +15 °C.

Materiaalimenekki	Käyttötapa	Materiaalimenekki n.	
	pinnoituksena	0,2 - 0,3	kg/m ²

Materiaalimenekki riippuu muun muassa materiaalin käyttötavasta, alustasta ja materiaalin notkeudesta. Ilmoitetut menekkimäärät ovat vain ohjeellisia. Tarkat menekit pitää tarvittaessa selvittää kohdekohtaisesti.

Menetelmäkuvaus Mineraalisten alustojen pinnoitus
1. Alustan esikäsittely
2. Pohjustus StoPox WL 110
3. StoDivers LS
4. Pinnoitus StoPox WL 113 (1 – 2 käsittelykertaa)

Pinnoitus StoPox WB 110 tai StoPox WL 111

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

1. Alustan esikäsitely
2. Pinnoitus StoPox WL 113

Käyttötapa

Mineraalisten alustojen pinnoitus

1. Alustan esikäsitely

2. Pohjustus StoPox WL 110

StoPox WL 110 voidaan alustasta ja käsittelyolosuhteista riippuen ohentaa enintään 20 %:lla vettä.

Materiaalimenekki: n. 0,15 - 0,25 kg/m² (ohentamattomana)

3. StoDivers LS asennusohjeiden mukaisesti

4. Pinnoitus

Levitys käsin:

StoPox WL 113 voidaan ohentaa levitysolosuhteista riippuen enimmillään 10 %:lla vettä ja levittää kumilastalla tai lyhytnukkaisella telalla (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, Sto työkaluvalikoima) ja sen jälkeen telata tasaiseksi.

Materiaali pitää levittää tasaisesti. Astiassa tulee käyttää ritilää.

Materiaalimenekki: n. 0,2 - 0,3 kg/m² (ohentamattomana)

Suurpaineruiskulla levitettäessä materiaalimenekki kasvaa n. 10 - 20 %:lla.

Suurpaineruiskulla:

Seuraavia vaatimuksia pitää noudattaa, kun materiaali ruiskutetaan

suurpaineruiskulla:

Koneen paine: väh. 150 bar

Suuttimen koko: 0,023" - 0,043" (0,584 mm - 1,092 mm), esim. suutin 52300,

61700 tai 62500, Graco

Tuotto: väh. 3,8 l/min

Ruiskutuslaite: esim. Graco TexSpray Mark V

Huomioitavaa:

Värisävystä ja alustasta riippuen voidaan tarvita 1 - 2 käsittelykertaa tasalaatuisen pinnan aikaansaamiseksi.

Huomioitavaa: Käsittelyn aikana on vältettävä suoraa auringonvaloa, liian korkeita lämpötiloja ja vetoa.

Pinnoitus StoPox WB 110 tai StoPox WL 111

1. Alustan esikäsitely

2. Pinnoitus

Levitys käsin

StoPox WL 113 voidaan ohentaa levitysolosuhteista riippuen enimmillään 10 % vedellä ja levittää kumilastalla tai lyhytnukkaisella telalla (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, Sto työkaluvalikoima) ja sen jälkeen telata tasaiseksi.

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

Materiaali pitää levittää tasaisesti. Astiassa tulee käyttää ritilää.
Materiaalimenekki: n. 0,2-0,3 kg/m² (ohentamattomana)

Suurpaineruiskulla:
Seuraavia vaatimuksia pitää noudattaa, kun materiaali ruiskutetaan suurpaineruiskulla:

Koneen paine: väh. 150 bar
Suuttimen koko: 0,023" - 0,043" (0,584 mm - 1,092 mm), esim. suutin 52300, 61700 tai 62500, Graco
Tuotto: väh. 3,8 l/min
Ruiskutuslaite: esim. Graco TexSpray Mark V

Suurpaineruiskulla levitettäessä materiaalimenekki kasvaa n. 10 - 20 %:lla.

Huomautus: Värisävystä ja alustasta riippuen voidaan tarvita 1 - 2 käsittelykertaa tasalaatuisen pinnan aikaansaamiseksi.

Huomioitavaa:
Henkilönsuojausvaatimuksissa VDE 0100-410 mukaan on noudatettava viimeisimmän StoCretec esitteen pinnoiterakenteita staattista sähköä johtavista lattiapinnoitejärjestelmistä.
Kun lattiaa rasitetaan toimistotuoleilla, ne pitää varustaa rullilla tyyppi "W" EN 12529 mukaisesti.

Huomioitavaa: Käsittelyn aikana on vältettävä suoraa auringonvaloa, liian korkeita lämpötiloja ja vetoa.
Johtavuuden varmistamisessa käytetyt täyteaineet aiheuttavat sen, että telan jättämät korkeuserot ristikkäisvedoilla telattaessa jäävät näkyviin. Tasalaatuisen pinnan saavuttamiseksi suositellaan suurpaineruiskutusta.

Vaaditut työsuojelutoimenpiteet pitää ottaa huomioon.

Kerrospaksaus pinnoitteissa on tavallisesti < 0,5 mm ja pienenee mekaanisen kulumisen vuoksi. Tämä on otettava huomioon halutun kestoajan suhteen.

Vesiohenteisia pinnoitejärjestelmiä käsiteltäessä on huolehdittava riittävästä ilmanvaihdosta. Tuulta pitää kuitenkin välttää. Materiaalin erilaiset työstötavat, liian korkea ilmankosteus ja liian matalat lämpötilat (< +10 C) voivat aiheuttaa optisia eroja, esim kiiltoaste-eroja.

Telausjälkiä ei voi kokonaan välttää pinnoitteessa, koska materiaali levitetään käsin telaamalla.

Työvälineiden puhdistaminen Pestävä heti käytön jälkeen vedellä, sitoutunut materiaali voidaan poistaa vain mekaanisesti.

Ohjeet, suositukset, erityistietoja, muuta Yleisiä käsittelyohjeita osoitteessa www.stocretec.de (Produkte) sekä ohjekirjan liitteessä "Technische Merkblätter" (Tekniset tietolehdet)

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

Toimitus

Värisävy Rajoitettu värisävyvalikoima:
PG 11 (ca. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046) und PG 12 (ca. RAL 1019, 1020, 4009, 5014, 5024, 6011, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039), muut värisävyt pyynnöstä

Pakkaus Astia ja purkki

Tuotenumero	Merkintä	Pakkaus
04910/001	StoPox WL 113 set sävytetty	9 kg set

Varastointi

Varastointiolosuhteet Varastointi kuivassa, ei saa jäättyä, suojattava suoralta auringonvalolta.

Varastointiaika Alkuperäisastiassa päivämäärään ... (katso pakkaus).

Merkintä

Tuoteryhmä Pinnoite

Turvallisuus

Tämä tuote on EU-direktiivin mukaan merkintävelvollinen.
Saat ensitilauksen yhteydessä EU-käyttöturvallisuustiedotteen.
Noudata ohjeita tuotetta käsitellessäsi, varastoidessasi ja hävittäessäsi.

Käytännön ohjeita epoksihartsien käsittelyyn: "Sicherer Umgang mit Epoxidharzen in der Bauwirtschaft".

Sekä

Testiraportti kemikaalisuojakäsineiden suojavaikutuksesta suhteessa EP-pinnoitteisiin: "Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme" sekä "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden"
www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf

Julkaisija:

Rakennusteollisuuden ammattilinen yhdistys
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Puh. (+49) 30 85781-0, faksi (+49) 30 85781-500, www.gisbau.de/service

Toimintaohjeita rakennustyömaan suunnitteluun: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Julkaisija:

Geschäftsstelle der Initiative Neue Qualität der Arbeit (INQA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Puh. (+49) 231 9071-2171, faksi (+49) 231 9071-2170
www.inqa.de/ unter Themen/Bauwirtschaft/Wissen und www.inqa-bauen.de

Tekninen tietolehti

StoPox WL 113

Lisätietoja

Tämän teknisen tietolehden tiedot on tarkoitettu tavallisen käyttötarkoituksen tai soveltuvuuden varmistamiseen ja ne perustuvat tietoihimme ja kokemukseemme. Ne eivät kuitenkaan vapauta käyttäjää omasta vastuusta tarkastaa soveltuvuus. Käyttöalueista, joita ei yksiselitteisesti mainita tässä teknisessä tietolehdessä, pitää ensin sopia Sto Finexter Oy:n kanssa. Ilman hyväksyntää käyttö tapahtuu omalla vastuulla. Tämä koskee erityisesti tuotteiden käyttämistä muiden tuotteiden kanssa.

Uuden teknisen tietolehden ilmestyessä kaikki siihen asti julkaistut tekniset tietolehdet eivät ole enää päteviä. Uusin versio on saatavana Internetistä osoitteesta www.sto.fi.

Sto Finexter Oy
Mestarintie 9
FIN - 01730 VANTAA
Puhelin: 0201 104 728
E-mail: asiakaspalvelu@sto.com
www.sto.fi